

卧式管道轴向坡口机 QTMT

产品名称	卧式管道轴向坡口机 QTMT
公司名称	诸城市青腾机械科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:QTMT 型号:HAM 规格:16-24
公司地址	中国 山东 诸城市 诸城市东城项目区密州工业园
联系电话	86 0536 6332166 13964687383

产品详情

品牌	QTMT	型号	HAM
规格	16-24	产品别名	管道坡口机
用途	切割钢管	适用行业	铁塔、电力

ham-16/24卧式管道轴向坡口机

技术参数：

※适用管径：φ60-φ426（dn50-400） φ168-φ630(dn150-600)

※适用壁厚：≤39mm

※适用材质：碳钢、合金钢、不锈钢等

※坡口型式：u、v、双v型

※进刀方向：轴向进刀

※主轴转速：变频无级变速

※夹紧系统：液压夹紧

※控制系统：手动控制或plc控制

※物流升降系统：当用于流水作业时，配自动升降物流输送系统，以实现自动调节管子中心标高，以适应不同管径管子的坡口加工

性能特点：

※具有优越的单机和流水作业性能

※特别适合壁厚≤20mm，大批量加工端面v型坡口的管子

※坡口车削加工，确保精益的坡口加工质量，一次成型无需打磨

※坡口效率：≤1min/道口（dn200 sch40）

※需辅助其他切割设备（如管道切割带锯床）对管子进行切割后进行端面单道坡口加工

※改坡口机能够实现对管子的便捷、高效、可靠地进行加工，同时配备薄壁管仿形靠模机构后可实现对薄壁管的有效加工，其坡口加工效率远远高于径向端面坡口机，通过对不同材质和不同直径的管子坡口加工时间测试得到的测试结果如表所示：

直径		壁厚	材质	加工时间
4 ’	114mm	6mm	碳钢	约15秒
6 ’	168mm	12mm	碳钢	约30秒
6 ’	168mm	25mm	碳钢	约1.5秒
10 ’	273mm	19mm	不锈钢	约2分
12 ’	323mm	12mm	不锈钢	约1.5分