PA6增强+50%_PA6增强+50%价格

产品名称	PA6增强+50%_PA6增强+50%价格
公司名称	温州共富塑料有限公司
价格	50.00/千克
规格参数	品牌:共富塑料 型号:PA6
公司地址	乐清市经济开发区纬八路228号（乐清市长城金属线材有限公司内）
联系电话	0577-62663999 15372871105

产品详情

PA6增强+50%_PA6增强+50%价格

一、产品介绍

PA塑料、PA6改性塑料、PA66塑料颗粒，玻纤增强玻璃纤维加纤10%、12%、15%、20%、30%、33%、40%、43%、50%。广泛应用于电子、电器、汽车电器、纺织配件、机械部件等。玻纤矿物复合增强，良好外观，防翘曲，玻璃微珠增强，良好外观，防翘曲，抗刮伤。

二、公司简介

温州共富塑料有限公司座落在浙江省乐清市经济开发区,东临东海之滨,西靠中国电器城之都柳市,南依温州的航空港和规划的东方大港，北频旖旎秀丽的国家级风景区雁荡山、104国道、甬台温高速公路纵横贯穿。

温州共富塑料有限公司是一家专业生产塑料改性的高新技术企业。温州共富塑料有限公司专业生产定制加工各种改性PA塑料颗粒，坚持“ 以质量求生存、以科技求发展、以人才求进步 ”的理念，将“ 科学品质、专业品牌 ”作为企业目标。自主研发生产出多规格、多性能的改性尼龙和具有阻燃、增强、矿物填充等功能塑料，广泛应用于低压电器、建筑电器、洗车配件、电子元器件、电动工具等领域。

温州共富塑料有限公司以“ 高起点、高质量、高水平 ”的战略方针，始终坚持“ 以人为本、科学管理、追求品质、诚信服务 ”的经营理念，并以优质的产品，实惠的价格，周到的服务回报用户，深信我们的企业将不断发展壮大，技术进步与您同行。

温州共富塑料有限公司全体员工愿竭诚为广大用户提供一流的产品和一流的服务。

三、联系方式

联系人：蔡乐燕

销售热线：15372871105

电 话：0577-62663999

传 真：0577-62663999

网 址：http://www.zjrssl.cn/

地 址：浙江省温州乐清市经济开发区纬8路228号

注塑模工艺条件编辑

干燥处理：由于 PA6
很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意。如果材料是用防水材料包装供应的，则
容器应保持密闭。如果湿度

大于 0.2%，建议在 80C 以上的热空气中干燥 16 小时。如果材料已经在空气中暴露 超过 8
小时，建议进行 105C，8 小时以上的真空烘

干。

熔化温度：230~280C，对于增强品种为 250~280C。
模具温度：80~90C。模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性

。

对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为
80~90C。对于薄壁的，流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度

可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。 如果壁厚大于 3mm，建议使用 20~40C
的低温模具。对于玻璃增强材料模具温度应大于

80C。 注射压力：一般在 750~1250bar 之间（取决于材料和产品设计）。

注射速度：高速（对增强型材料要稍微降低）。

流道和浇口:由于 PA6 的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 0.5*t （这里 t 为塑件厚度）。如果使用热流道，

浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是 0.75mm。

PA66 在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66 在较高温度也能保持较强的强度和刚度。 PA66 在成型后仍然具有

吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。

为了提高PA66 的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如 EPDM 和

SBR 等。

PA66 粘性较低，因此流动性很好（但不如 PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66 的收缩率在

1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到 0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。

PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。