铜大拉丝机模具厂家

产品名称	铜大拉丝机模具厂家
公司名称	天长市科诺拉丝模具有限公司
价格	200.00/套
规格参数	品牌:科诺 型号:konoes50-002
公司地址	天长市永丰镇民生工业园
联系电话	0550-7032578 13305503309

产品详情

铜大拉丝机模具厂家

进口拉丝模具 金刚石拉丝模 硬质合金拉丝模

拉丝配模方法大致有一下三种：

一、传统理论配模方法（C法配模）

★符号定义及有关公式

以往定义符号从进线始，这里为了计算机计算方便（用Execl电子表格）。刚好相反。

1. 各道模子孔径：（出口模）d1，d2，d3…dn….

2. 各道延伸系数：（定速辊始）μ1，μ2，μ3…μn…

3. 各塔轮增速比：（定速辊始）ν1ν2ν3…νn…

4. 各道滑动系数：τ1τ2τ3….τn…

5. 第n个塔轮绝对（累计）滑动系数：Tn=Vn/Un

6. 第n个塔轮的线速度：Vn

7. 第n个塔轮上铜线的速度：Un

8. μn=νn*τn

9. dn=dn-1*√μn

下面以17模拉丝机为例，说明配模计算方法：

A.确定拉丝机机械参数：

每种拉丝机说明书都有设备参数，机械延伸率（或不同叫法），也就是拉丝机相邻塔轮增速比，有的说明书有说明计算。17模拉丝机的增速比是：

1.20：1，（最后一道：1.15：1），即：νn=1.2

B.滑动系数τn：

中拉机一般取：1.02-1.04，取τn=1.03

C.计算线材的延伸系数：μn=νn*τn=1.2*1.03=1.236

D.确定进出线规格：进线：2.80；出线：1.00

E.配模计算

1.0-1.112-1.236-1.374-1.528-1.698-1.888-2.099-2.334-2.595-2.800

二、新理论配模方法（X法配模）

★新理论配模基础：

低滑动拉线基础是：即安全（不断线）顺利（能连续）拉线，又能把滑动降到最低。因此滑动系数最低规范要求：

1.τ3-τn要求1.0-1.01，在配模计算中平均取：1.005

2.安全滑动系数τ2

这里介绍确定安全滑动系数τ2的方法，17模拉丝机，具备满足了低滑动拉线的性能的结构，安全滑动系数是通过降低最后一道塔轮增速比来实现的。因此，安全滑动系数τ2=（1.2/1.15）*1.005=1.049.

如：17模拉丝机安全滑动系数τ2=（1.2/1.15）*1.005=1.049；

B22拉丝机设计的安全滑动系数τ2=（1.175/1.15）*1.005=1.027；

B32拉丝机安全滑动系数τ2=（1.15/1.12）*1.005=1.032；

S20拉丝机安全滑动系数τ2=（1.12/1.08）*1.005=1.042；

S24拉丝机安全滑动系数τ2=（1.1/1.08）*1.005=1.024。

A.确定拉丝机机械参数：

每种拉丝机说明书都有设备参数，机械延伸率（或不同叫法），也就是拉丝机相邻塔轮增速比，有的说明书有说明计算。17模拉丝机的增速比是：

1.20：1，（最后一道：1.15：1），即：νn=1.2

B.滑动系数：

1.τ3-τn取1.005

2.安全滑动系数τ2=（1.2/1.15）*1.005=1.049

C.计算线材的延伸系数：μ1=ν1*τ2=1.15*1.049=1.206

μn=1.2*1.005=1.206

D.确定进出线规格：进线：2.80；出线：1.00

E.配模计算：dn=dn-1*√μn（1.00-1.098-1.206-1.325-1.455-1.597-1.754-1.927-2.116-2.323-2.552-2.800）

三、利用绝对滑动系数配模方法

★利用绝对滑动系数配模基础：

拉丝机连续拉线，线材在每个塔轮上，单位时间体积是相等的。

即U1*S1=Un*Sn （U1:线材在定速轮上速度，S1：定速轮上线材的截面积）

那么

Tn=Vn/Un

Un=Vn/Tn，U1=V1

设：绝对速比Kn=V1/Vn

安全滑动系数T2=τ2；其余的T3=T2+0.001....Tn=Tn-1+0.001

A.确定拉丝机机械参数：

每种拉丝机说明书都有设备参数，机械延伸率（或不同叫法），也就是拉丝机相邻塔轮增速比，有的说明书有说明计算。17模拉丝机的增速比是：

1.20：1，（最后一道：1.15：1）。

B.滑动系数：

1.安全滑动系数T2=τ2=（1.2/1.15）*1.005=1.049.

2.T3-Tn取:T3=T2+0.001....Tn=Tn-1+0.001（穿模时，留相对滑动量）

C.确定进出线规格：进线：2.80；出线：1.00

D.配模计算：

1.先假定定速轮的V1=1000，利用机相邻塔轮增速比，计算出Vn

2.通过绝对速比Kn=V1/Vn，再计算Kn

3.通过 dn=d1×√Kn*Tn，计算出各个模具的规格。（实际利用EXCEL很方便）

（1.00-1.098-1.204-1.319-1.446-1.585-1.737-1.903-2.086-2.286-2.506-2.746-2.800）

四、结束语：

通过以上三种配模方法比较，低滑动拉线从节能方面占有很大优势。并且拉丝油损耗降低，塔轮寿命延长，综合效益明显。三种配模方法因地制宜，根据技术水平、管理水平，合理选用。

三种配模方法各有特点（不能说那种不好）。C法，对设备、模具要求不严；X法和J法对设备精度要求高，对模具公差要求严，操作者的操作水平要求高。X法与系列套模相结合，效果更好。

欲低滑动拉线节能取得好效果，使用模具和润滑系统也很重要。多方面的提升，才能提高生产水平、技术水平，公司才能整体上一台阶，才能最终达到节能目的。

关键词：铜大拉丝机模具|铜大拉丝模具|铜丝拉丝机模具|铜大拉丝机模具厂家|安徽铜大拉丝机模具