

离心造粒包衣机

产品名称	离心造粒包衣机
公司名称	重庆艾伯特机电有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:艾伯特 型号:CGC-350 产量:2KG
公司地址	重庆市九龙坡区含谷镇含湖村11社
联系电话	023-68170255 15736196132

产品详情

离心制丸机

本机主要用于粉末沉积法制微丸，物料受转盘离心力、摩擦力和环隙气体浮力的作用，与喷入经雾化的浆液混合、粘合、聚集完成起母、造粒、颗粒放大、丸粒整形（滚圆）、包衣等几种功能的离心式制丸机，简称制丸机。主要由锅体、旋转底盘、供液系统、供粉系统、控制系统、气动系统、加热系统和除尘系统组成，广泛应用于药品、食品、化工等行业。

原理：

起母：是指粉状物料进入制丸机内，在离心运动状态下，与雾化的浆液接触，形成0.18mm—0.8mm粒径颗粒的过程。

放大、造粒：是指上述球形母粒或方形晶核投入制丸机内，被雾化的浆液湿润并接受适量供粉粘合聚集从d逐渐增大到Kxd，获得真球度高粒径较大颗粒的过程。丸粒尺寸一般为d=0.2~2.5mm，每次放大倍数K 2.7。

丸粒整形（滚圆）：丸粒受离心转盘上齿条的推力、转盘离心力、筒壁及丸粒之间的摩擦力而处于三维螺旋滚动中被圆整的过程。

包衣：是指把一定量的成品球粒加入离心机内，喷入适量的雾化包衣液，从而在每个颗粒表面包裹薄膜层的过程。薄膜层的厚度可在0.05—0.1mm之间。

主要性能及技术特点

· 整机采用立式封闭型结构，结构紧凑，占地面积小，外表面有保护罩板组成的活动门，光滑、整洁，造型美观，后面的活动门能打开，易清洁、拆装方便。离心机体顶部有透明的可视窗，方便观察。

· 管路连接采用易于拆卸、清洗的快开式不锈钢接头，焊接采用自动氩弧焊，管路无死角，确保停车时能排净。

· 具有起目、造粒、颗粒放大、滚圆、包衣几种基本功能

· 丸粒在机内处于泛丸状态，制得的丸粒真球度高，表面致密光滑，组分分布均匀，合格率高；

· 控制系统采用PLC显示和控制，触摸式液晶控制面板。能动态反映和控制主要工序的情况。能自行在触摸屏上灵活设置多项运行参数，更改运行参数；能显示设定参数，实际工作参数、统计数据，保障工艺操作和产品质量重现性良好；

· 密闭操作，作业过程无粉尘，物料损耗少；

· 转盘转速采用变频调速，易于调节控制，适用面宽；

· 生产时间短，成品率高；

· 机器具有安全连锁和过载保护装置；

· 工艺用气管路入口有终端过滤器，使用点前有压力显示，方便操作，

· 造粒腔室能用热水清洗，可选配在位清洗（CIP），供液系统的雾化器（喷枪）、输送泵（蠕动泵）、

贮液容器和输送管路，供粉系统的贮料筒、送料螺旋等零部件都易于拆洗。

离心制丸机主要技术参数

(因制品不同或者技术更新，参数需经我公司确认后才对我们具有约束。)

项目		机型	离心制丸机 CGC-350	离心制丸机 CGC-500	离心制丸机 CGC-700	离心制丸机 CGC-1000
最小投料量	kg		0.3	0.5	1.5	3
投料量范围	Kg		0.05-2	0.5-10	1.5-20	3-50
放大倍数	mm		2			
微丸直径	mm		0.2-50			
电源	V/Hz		380/50			
电机功率	kw		1.1	4	7.5	11
风机功率	kw		0.2	2.2	2.2	4
转速	r/min		50-1400	50-1200	50-1200	50-400
压缩 空气	压强	Mpa	0.4-0.6			
	耗量	M ³ /min	0.3	0.5	0.9	1.1

进风温度	度	室温-120度自动可调			
物料收得率	%	99%	99%	99%	99%
噪音	db	< 55	< 55	< 55	< 55
装机容量	kw	1.0	5.0	11	15
外形尺寸	mm	1000 × 500 × 1500	1500 × 900 × 1200	1500 × 900 × 1300	1800 × 1200 × 1500