

# 合力叉车电池,CQD20合力叉车电瓶

产品名称	合力叉车电池,CQD20合力叉车电瓶
公司名称	广州贝朗斯动力电源有限公司
价格	17800.00/组
规格参数	品牌:MACI,火炬,迅启,FAAM,GS,Hoppecke,Hawker,天能,理士,骆驼 型号:24-5DB500(5PZB500,5PBS500,D-500)
公司地址	中国 广东 广州 白云区 夏花二路28号
联系电话	86 020 86603123 13538843060

## 产品详情

### 合力CQD20，48V500AH，合力叉车专用蓄电池组

合力(HELI)CQD20属于前移式叉车，合力叉车电瓶是配置48V500AH标准容量，作业灵活，维修简单，维护成本低，可持续工作5小时以上，合力电动叉车电瓶主要以迅启蓄电池、火炬蓄电池、天能蓄电池三家作为主机供应商，续航里程高，寿命基本有3年以上，广州贝朗斯动力电源有限公司是一家以合力叉车蓄电池为中心销售单位，可提供各种规格的原装配套电瓶组。电瓶叉车蓄电池的寿命可以按几个方面浅析：循环次数、浮充、存在等各方面分析，我国每年消耗大量叉车铅电池，造成二次污染的次数很高，如何提供叉车电瓶的使用寿命，这个是每个电瓶生产厂家研究考虑方法，蓄电池的容量减小到规定值以前，蓄电池的充放电循环次数称为循环寿命。

### 合力CQD16、48V500AH，D-500叉车用电瓶

在正常工作条件下,蓄电池浮充供电的时间,称为浮充寿命。通常免维护电池的浮充寿命可达到10年以上。循环寿命与电池每次放电的深度有密切关系。放电深度为30%时,充放电循环次数可达1200次;放电深度为 %时,循环寿命仅有200次。因此使用中应当尽量避免电池深度放电。根据加速寿命试验的结果,免维护阀控电池在室温下,浮充寿命可达10年以上。应当说明,浮充电压过高或过低,会使蓄电池过充电或欠充电,因而将影响电池的寿命。由于自放电作用,存放过程中,免维护电池的剩余容量将逐渐减少,通常,电池剩余容量下降到50%的时间,称为存放寿命。在不同的温度下,电池的剩余容量与存放时间有一个对应的关系。当环境温为250C时,存放 寿命可达18个月。当环境温度为400C时,存放寿命只有5个多月,因此免维护电池的存放温度不能太高。蓄电池的使用寿命与环境温度关系很大。

合力电动叉车电瓶，24V、48V、72V、80V

通常来说,若以25℃为基准,平时不能超过+15度~+30度。温度升高,电池组放电容量会增加,但寿命降低,如果在高温下长期使用,工作环境温度每上升10℃,蓄电池的使用生命减半。若温度太低,会使蓄电池容量下降,温度每下降1度,其容量下降1%。所以,当电源处于浮充工作状态时,需要通过降低浮充电压来进行补偿,补偿系数为环境温度每上升1℃,每节电池单体(2V的单体)的浮充电压降低3-5mV。但是温度补偿功能只能在一定的范围内起作用,蓄电池好是工作在20-25℃的环境下。如果蓄电池电压在放出其额定容量80%(对照相应放电率的容量如C10、C3等参数)之前已低于1.8V/单格(1小时率放电为1.75V/单格),则应考虑加以更换。还有不要经常欠压使用,不要经常大电流持续放电(电流大于1C),长时间不用时,要充足电后再放置,放置点的环境温度好为20±5℃,比较适宜使用的环境温度为5~35℃,低于0℃使用时,好不要突然大电流放电,高于45℃时,好先停止使用,电池使用后及时补充电,但要适量,不要过充,否则会造成电池失水而折寿。电动叉车蓄电池的放电电流、充电方法也是电瓶寿命的先决条件。

## 2.5吨合力电动叉车电池,48V700AH,合力CPD25,7DB700

在上世纪80年代中期,高标准引进日本叉车制造技术,从整机到关键零部件,通过引进、消化吸收再创新,依托家级企业技术中心,始终瞄准国际行业前三,始终紧跟技术发展热点和焦点,加大自主创新力度,加快产品结构调整进度,先后研发了具有完全自主知识产权的H2000型系列叉车、节能环保型G系列叉车、集装箱港口重型运搬装备、变速箱总成、高强度消失模铸件,主动调整产品结构巩固竞争优势,加大自主创新提升企业核心竞争力,已经形成了原始创新、引进创新、合作创新的集成创新体系,避免了我国工业车辆行业被外资垄断,成为中国工业车辆行业技术与产业升级的龙头企业。目前,公司是我国规模大、产业链条完整、综合实力和经济效益好的工业车辆研发、制造与出口基地,拥有全国首批、叉车行业一的级企业技术中心,是家火炬计划重点高新技术企业、家创新型企业,设有安徽省工业车辆重点实验室和机械工业叉车工程研究中心,公司研发能力处于国内领先、国际先进水平。

合力牵引车蓄电池,D-250,2V250AH多年来,公司始终坚持创新驱动、科学发展,以技术进步和服务领先战略引领行业发展,加快产业升级,2011年成功跃升世界叉车制造业第八。2013年,公司实现产销叉车8万台,同比增长20%,再创历史新高。公司主要经济指标自1991年以来,已连续23年保持全国同行业一。持续创新结硕果自主创新绝不是闭门造车、一切从零开始的“原始创新”。合力叉车坚持开放式思维,始终以掌握核心技术,培育核心竞争力为目标,参与国际交流和国际标准的制定,通过“引进、消化、吸收、创新”,走出了“以我为主,自主开发”的自主创新之路。近年来,公司累计研发投入超过6.85亿元,平均研发投入占公司销售收入的4.17%,先后承担了“基于PDM的4C集成技术产品研发系统”和“重装车辆研发与产业化”平台两个级企业技术中心创新能力项目,构建了由前端公共技术及基础技术平台、产品及产业研发平台、后向支持服务平台组成的矩阵产品研发体系,其技术研发能力代表了国内同行业的高水平。

合力CPD30,80V500AH,3吨电瓶叉车电池此外,安徽叉车集团提出“用高新技术改造传统产业”,先后建成20多条具有国际先进水平的柔性加工生产线,实现了叉车生产关键零部件数控化;建成8条国际一水平的前处理、涂装、叉车总装线,使叉车制造从下料、焊接、金切、装配、整机检测等关键工序的工艺装备达到国际先进水平。同时,公司依据“加快建设以企业为主体,市场为导向,产学研相结合的技术创新体系”的要求,分别与国内外高校及科研机构开展了深层次、多领域的产学研合作,特别是与合肥工业大学联合建设省工业车辆重点实验室,开展振动、噪音、排放、传动技术、节能技术等基础性关键共性技术的研究,取得了显著成效。去年,安徽叉车集团新产品立项数为45项,其中重大项目11项,新产品产值率达53.75%。申请专利161项,其中发明专利36项,获得授权专利104项,其中发明专利8项。数十年坚持自主创新,取得了累累硕果:承担科研项目713项,其中省级以上科研项目54项,家863计划、火炬计划、重点新产品和省重大科技攻关等科研项目共33项,获得省部级以上科技进步奖15项,其中省科技进步一等奖2项,三个项目先后入选省115项目团队,“HELI”、“合力”品牌已在60多个家和地区完成了商标注册。

填补空白,产品实力体现“从整机到零部件,从内燃车辆到电动车辆,从中小吨位到重装车辆,从引进技术产品到自主设计制造G系列产品,我们自主制造的步伐一刻都未停歇。”安徽叉车集团总工程师马

庆丰说道。多年来，公司已形成了0.5—46吨全系列产品，500多个机型、1700多个品种的系列叉车、工程机械、重装设备及关键部件产品线，全部具有自主知识产权。其中，重装系列装备、新一代环保型G系列叉车、交流系列电动叉车等产品填补了省内或国内空白，公司依靠持续创新与成果转化持续引领行业技术进步。合力连续8年被评为省级优秀技术中心，G系列3吨环保型内燃叉车荣获家自主创新产品，G系列1-3.5吨内燃叉车列入家火炬计划项目，1-4.5吨交流蓄电池叉车获得省科技进步一等奖，45吨集装箱正面吊运机等7个系列产品荣获安徽省创新产品。

结合市场需求，完成了内燃叉车的排放升级，开发出符合美四、欧三排放标准的系列车型。特别是公司新近自主研发的3t双燃料液力叉车以其精确的设计定位，优美的外观造型以及专为高密度仓储而设计，且以洁净环保的液化天然气作为燃料，从根本上改善了作业中对环境造成的污染问题，该研发新品不仅填补了我国工业车辆行业的技术空白，同时也将进一步提升中国品牌在国际市场上的竞争力。重装产品、牵引车、防爆叉车、装载机等也取得突破性进展，其中，重装产品打破外资品牌垄断，并批量出口到欧美发达家，这是公司研发能力厚积薄发的结果，也是公司自主创新研发实力的体现。

合力叉车车型参数：

序号	主要性能	CDD16S	CDD2
1	额定起重量 kg	1600	2000
2	载荷中心距 mm	600	
3	起升高度 mm	4250 ~ 7400	
4	总体长度（门架缩回，不带货叉） mm	1800	1903
5	总体宽度 mm	1146	1266
6	总体高度（护顶架处） mm	2210	2210
7	转弯半径 mm	1700	1780
8	大爬坡度（空载/满载） %	15/10	
9	行走速度：空载/满载 km/h	10/9	9.5/8.5
10	起升速度：空载/满载 m/s	0.38/0.26	0.38/0.25