

# 日立镭射钻孔机保护镜,日立镭射钻孔机,东莞大川设

产品名称	日立镭射钻孔机保护镜,日立镭射钻孔机,东莞大川设
公司名称	东莞市大川电子有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:大川干燥机 型号:GS1255
公司地址	东莞市黄江镇鸡啼岗宝灵一街6号
联系电话	15818480048

## 产品详情

有关日立镭射钻孔机的更多详情 购买配件,请来电咨询 姜小姐 /陈小姐 东莞市大川电子有限公司

### 检测反馈系统

测量反馈系统由检测元件和相应的电路组成,其作用是检测机床的实际位置、速度等信息,并将其反馈给数控装置与指令信息进行比较和校正,构成系统的闭环控制。HITACHI钻孔机反馈系统极其准确,简化了人们的操作;

### 机床本体

机床本体是钻孔机床机械机构实体,包括床身、主轴、进给机构等机械部件。由于钻孔机床是高精度和高生产率的自动化机床,它与传统的普通机床相比,应具有更好的刚性和抗振性,相对运动摩擦系数要小,传动部件之间的间隙要小,而且传动和变速系统自动化控制极强;

如需购买镭射钻孔机配件,欢迎来电咨询 姜小姐 /陈小姐 东莞市大川电子有限公司

### 日立镭射钻孔机 LC-2K212E特点

双工件同时加工,提高生产效率

Simultaneous two-panel drilling yielding high productivity.

日立独特的双光束化技术

左右相等能量光束进行高品质加工

High-quality lase drilling is achieved by utilizing the identical beam with equal energy.

thanks to Hitachi Original 'Two Beam System'

日本日立镭射钻孔机LC-2K212E的参数如下 更多详情请来电咨询东莞市大川电子设备有限公司

项目技术参数机器型号LC-2K212E最大加工范围

Maximum Drill Area560mm \* 690mm \* 2 PanelXY轴定位速度

XY Postioning speed50,000mm/min加工轴数

Number of Laser Head2CO2雷射光源

CO2 Laser TypeSuper Pulse 12A (Slab type Laser)

Wave Length 9.4  $\mu$  m额定输出

Laser Rated output200W脉冲频率

Laser pulse frequency100 ~ 6,000HZ脉冲幅宽

Laser Pulse width1 ~ 20  $\mu$  sec扫描范围

Galvano scan area50 \* 50mm

(Option: 30 \* 30mm , 70 \* 70mm)加工模式

Drilling mode连续脉冲方式 Burst Mode循环加工方式 Cycle Mode分步加工方式 Step pulse Mode数控装置

CNCH.MARK-50L电源.电压

Power Requirement3-phase 200V  $\pm$  20V 50/60Hz ,15KVA (Max 18KVA)压缩空气

Air Requirement590 ~ 690KPa (1,150 l/min)