氨气浓度检测仪2016新款燃气报警设备

产品名称	氨气浓度检测仪2016新款燃气报警设备
公司名称	济南大象气体探测技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市高新区丁豪广场6号楼2单元810-2
联系电话	13188930042

产品详情

氨气浓度检测仪是由气体报警控制器和多种气体探测器构成的报警系统，氨气浓度检测仪安装布网方便，氨气浓度检测仪对多个监控点集中控制。各通道自动显示，液晶背光，各通道自动巡检、锁定设定，声光报警，氨气浓度检测仪以提醒用户采取安全措施，并驱动排风、切断、喷淋系统，防止发生爆炸、火灾、中毒事故，氨气浓度检测仪从而保障安全生产。氨气浓度检测仪广泛应用于冶金、石油、石化、化工、轻工、焦化、市政、煤气、制药、污水处理及许多特殊行业和领域。 氨气浓度检测仪配套使用；
工作电压：AC220V±10%；　使用温度：-20℃～60℃；使用湿度：≤95%RH；
LCD液晶屏幕显示：%LEL/ppm； 报警系统：声光报警 报警音量：≥75dB 传输距离：≤2000m 体
积：370mm(L)×305mm(W)×90mm(H)；氨气浓度检测仪又称为气体检测仪或气体检测仪器，氨气浓度检测仪采用国外进口传感器，氨气浓度检测仪采用自然扩散方式取样，氨气浓度检测仪现场液晶屏幕显示。氨气浓度检测仪广泛应用于冶金、石油、石化、化工、轻工等行业。 氨气浓度检测仪技术参数：
检测原理：半导体/电化学/催化燃烧式进口传感器 检测气体：可燃气体、有毒气体
采样方式：自然扩散式 测量精度：±5%FS 相应时间：≤30s　工作电压：DC12V～DC30V 温
度：-40℃～65℃ 连接线缆：≥信号线：2×0.75双绞线 传输距离：≤1200m 电 源
线：2×1.5平行线　　防爆等级：ExdⅡBT6
安装方式：固定支架、钢管、墙壁装　安装螺旋：G1/2″　体
积：126mm(L)×93mm(W)×48mm(H) 济南燃气检测设备有限公司欢迎您的来电咨询或在线洽谈。我们会以完善的服务，高品质产品给您提供可靠的保障