消失模铸造模具特点，覆膜砂铸造模具分类

产品名称	消失模铸造模具特点，覆膜砂铸造模具分类
公司名称	东光县金星机械加工厂
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:东光金星 型号:6050
公司地址	河北省沧州市东光县工业园区
联系电话	13785718199

产品详情

消失模铸造模具是根据其铸型材料分类：自硬砂消失模铸造模具和无粘结剂干砂消失模铸造模具。

根据浇注条件分类：普通消失模铸造模具和负压
消失模铸造模具与传统的砂型铸造相比，大量生产的消失模铸造模具有以下几点工艺特征：

1、 其砂型为无粘接剂、无水分、无任何添加物的干石英砂；

2、 泡沫塑料模型可以分块成型在进行粘接组合。模型形状（即铸件形状）基本上不受任何限制；

3、 一个与铸件形状完全一致、尺寸大小只差金属收缩量的泡沫塑料模型保留在铸型内，形成“ 实型 ”、铸型，而不是传统砂型的“ 空腔 ”铸型（即“ 空型 ”）；

4、 浇注时，泡沫塑料模型在高温液体金属作用下不断分解气化，产生金属模型的置换过程，而不像传统“ 空型 ”铸造是一个液体金属的填充过程。制作一个逐渐，就要“ 消失 ”掉一个泡沫塑料模型。

消失模铸造模具
技术是将于铸件尺寸形状相似的发泼墨塑料模型粘接组合成模型簇，刷涂耐火涂层并烘干后，埋在干石英砂中振动造型，在一定条件下浇注液体金属，使模型气化并占据模型位置，凝固冷却后形成所需要铸件的方法。对于消失模铸造模具，有很多不同的叫法。国内主要的叫法有“ 干砂实型铸造 ”、“ 负压实型铸造 ”，简称EPC铸造。与传统的铸造技术相比，消失模铸造模具技术具有无与伦比的优势，因此被国内外铸造界誉为“ 二十一世纪的铸造技术 ”和“ 铸造工业的绿色革命 ”。