

上板底板中部槽板自动堆焊机

产品名称	上板底板中部槽板自动堆焊机
公司名称	上海多木实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:多木 型号:DML-V03BD
公司地址	上海市嘉定区马陆镇丰登路615弄2号
联系电话	15921568722

产品详情

上板底板中部槽板自动堆焊机

3.1 等离子堆焊技术的基本原理在柔性高温等离子束流作用下，将合金粉末或陶瓷粉末与基体表面迅速加热并一起熔化、混合、扩散、反应、凝固，等离子束离开后自行冷却，从而实现表面的强化与硬化。

3.2 本技术主要创新内容

等离子束堆焊强化设备的研制；堆焊合金涂层与机体呈冶金结合，不剥落；涂层硬度HRC40-65，根据工况需要随意设计；研制专用等离子炬，使中部槽任何磨损部位均能实现等离子堆焊强化处理。等离子堆焊强化设备的研制方面，经过不断的努力，已成功研究出了DML-VO3BD型，同时根据况不同工件的需要，选用不同的合金粉未来堆焊耐磨层。

3.3 使中部槽耐磨损的基本理念采用等离子堆焊合金涂层技术在中部槽磨损部位堆焊一层耐磨合金，中部槽使用过程的磨损以堆焊合金的磨损来保护中部槽基体永不磨损。

根据永不磨损的基本理念，等离子堆焊合金强化技术可以在如下2个方面发挥应有的作用：

(1)在刮板输送机现有制造工艺和技术标准不变的情况下，根据工作面的煤炭量、煤的硬度、地质条件设计堆焊合金涂层的材料配方、堆焊厚度、堆焊面积，确保一个工作面采完后中部槽基体不磨损。刮板输送机上井检修时，再根据新工作面的煤炭储量、煤的硬度、地质条件设计材料配方、堆焊厚度、堆焊面积等再对中部槽进行堆焊合金强化处理下井服役。周而复始，直至中部槽腐蚀磨损、机械损坏时宣布报废。新刮板输送机第1次上井开始应用该技术会更有意义。

(2)利用等离子堆焊合金强化技术，针对仍有一定的强度，但在井下耐磨性不足以采完一个工作面的中部槽进行堆焊合金强化。根据工作面的可采储量

、煤的硬度、地质条件设计堆焊合金涂层的材料配方、堆焊厚度、堆焊面积，确保一个工作面采完后中部槽基体不磨损。

上板底板中部槽板自动堆焊机