

# HDA-1焊条

产品名称	HDA-1焊条
公司名称	河北商隆焊条有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:商隆 型号:2.5/3.2/4.0
公司地址	河北省清河县
联系电话	15373191400

## 产品详情

HDA-1焊条HDA-1不锈钢焊条厂家直销价格优惠欢迎广大客户选购量大从优 HDA-1属低氢钠型药皮的特种不锈钢焊条。焊缝金属主要含Cr、Ni、RE等多种合金元素及A型添加剂。焊缝组织为奥氏体+铁素体，铁素体含量约占50%。焊接工艺良好，直流反接，可全位置焊接。焊缝金属在1200 高温条件下具有良好的抗氧化性和抗裂性且耐海水腐蚀。该产品适用于高温条件下工作的炼钢吹氧咀、镁还原罐及高铬钢、高锰钢等难焊钢的焊接，亦可用于堆焊应力缓冲层。矿山、冶金、水泥、化工、开挖、筑路、航道疏浚、除尘、制糖、造纸等机械设备的耐磨损堆焊。在诸如煤矿刮板运输机“中部槽中板”及各种“物料搅拌设备”等强磨损场合使用效果尤其显著。具有优良的抗低应力磨粒磨损性能，但不适于严重冲击或碰撞磨损工况，单层堆焊即可获得满意的耐磨寿命。依据待焊工件材质或具体使用条件，有时应考虑堆焊过渡层。矿山、冶金、化工、炼焦、水泥等机械设备的耐磨损堆焊。一般与FW—1102配合使用，在磨损最剧烈的部位使用FW—1103，其他部位使用FW—1102，可以实现等寿命磨损的效果。抗低应力磨粒磨损性能明显高于FW-1101、FW-1102，单层堆焊即可获得满意结果。最高工作温度700 。依据待焊工件材质或具体使用条件，有时应考虑堆焊过渡层。各种工业用混料器拌叶、刮板，碎沙机抛料头、盘型刮刀、泥浆泵叶片等。FW-5001~FW-5003为碳

化钨型管状药芯堆焊焊条。堆焊层是由钢基金属和碳化钨颗粒组成的复合合金。碳化钨颗粒在堆焊过程中不熔化，与基体金属相匹配，使堆焊层具有极优的抗磨损性能；可用手工电弧堆焊，也可用氧乙炔气体火焰堆焊。