

等离子粉末堆焊与焊丝堆焊截齿的对比

产品名称	等离子粉末堆焊与焊丝堆焊截齿的对比
公司名称	上海多木实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:多木 型号:DML-V02BD
公司地址	上海市嘉定区马陆镇丰登路615弄2号
联系电话	15921568722

产品详情

等离子粉末堆焊与焊丝堆焊截齿的对比

等离子粉末熔覆与耐磨焊丝堆焊对比：等离子在堆焊可在截齿淬火磨砂成品后进行堆焊而对截齿本身没有任何影响（等离子堆焊截齿过程中没有任何飞溅，焊接过程中温度在100-280度对跑铜焊的合金头没有任何影响）耐磨焊丝堆焊截齿在截齿淬火前堆焊（耐磨焊丝堆焊过程中产生飞溅，对已钻孔的截齿有一定的影响，耐磨焊丝堆焊过程中产生温度在900度以上对跑铜焊合金头有很大影响）综上所述，等离子熔覆堆焊截齿在截齿生产过程中提高了生产速度并且质量也得到了很好的保证。

总之，等离子熔强化无火花截齿具有耐磨损、寿命长、不易折断、无火花等特点。不仅降低了煤炭生产成本，减少了工人劳动强度，而且很好的解决了长期以来因为截齿在使用过程中产生火花而威胁煤炭安全生产的问题 等离子堆焊材料的应用，使截齿堆焊层性能指标和堆焊层形状具有多变性和可控性;等离子弧堆焊材料及堆焊工艺的应用，彻底解决了钎焊过程对齿头造成的退火软化难题。

等离子粉末堆焊与焊丝堆焊截齿的对比