汤桶环缝焊机

产品名称	汤桶环缝焊机
公司名称	广州市火龙焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:火龙 型号:HF-1200
公司地址	广州市南沙区大岗镇广珠路389号
联系电话	020-84704035 18620892323

产品详情

主要功能与应用

1. 全自动氩弧（等离子）环缝焊机主要由特殊设计的环缝机械自动化部分和标准配置的电源部分.
2. 根据具体焊接工件的不同，机械自动化部分包含：卧式环缝自动化和立式环缝自动化。由我公司特殊设计和制造。
3. 标准电源部分包括：TIG（钨极气体保护电弧焊），MIG(熔化极惰性气体保护电弧焊)，MAG（熔化极活性气体保护电弧焊），SAW（埋弧焊），PAW（等离子焊）等等。可配备由我公司制造的高质量标准电源，同时客户也可以先用其他知名品牌的电源，通用性非常强。
4. 工件回转由变频电机+减速机+三爪夹紧的驱动方式，运动平稳，无级调速。
5. 压紧轴压紧、松开以及焊枪进退均采用汽缸驱动，并且焊枪具有精密微动调节机构，以便焊枪与焊缝形成最佳方位。
6. 控制系统采用微电脑集成化控制，体积小，操作界面可靠简单，修改维护方便。

主要技术参数

额定输入电源	220V/380V/440V/480V, 50/60Hz
电机功率	50W-1500W
气源压力	0.4-0.6Mpa
最大焊接工件直径	488mm
焊接速度	200-1000mm/min