

阀门铸造厂_阀门铸件厂家价格

产品名称	阀门铸造厂_阀门铸件厂家价格
公司名称	安徽索立德铸业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市和县经济开发区裕溪河路
联系电话	0555-5582588

产品详情

安徽索立德铸业有限公司是一家多年制造经验的阀门铸造厂家阀门铸件厂家，可以铸造闸阀铸件、蝶阀铸件、球阀铸件、截止阀铸件等各种不型号的阀门铸造件。

详情查看【[不锈钢铸件http://www.sldzy.com/](http://www.sldzy.com/)铸钢件】报价电话：18155586015

与阀门铸造厂,阀门铸件厂家相关信息查阅：

阀门铸造就是浇铸所成的阀门，一般铸造的阀门压力等级都比较低(如 PN16、PN25、PN40，但也有高压的，可以到 1500Lb、2500Lb)，口径大多数都为 DN50 以上。锻造阀门就是锻打出来的，一般都是用在等级高的管路上，口径比较小，一般都在 DN50 以下

阀门铸造厂提示铸造阀门和锻造阀门的详细区别主要有以下几点

铸件是材料在模具中整体浇注成型，它的应力分布均匀，对受压方向没有限制。而锻件是由同一方向的力打压而成，它内部的应力就有方向性，只能承受有方向性的压力。相同材料，相同壁厚的铸件和锻件，在强度和晶相结构上，锻件要优于铸件。对阀门来说,相同磅级、相同材料的铸件阀门的壁厚要厚于锻件。

它的耐压强度是与锻件相等的。铸件对于铸造工艺的要求比较高，最大的特点是可以做出比较复杂的形状，阀门本体结构以及流道都是不规则的，铸造可以一次性成型，只要工艺过关，可以铸造出大口径的阀门本体。锻件的致密性比较好，但是对于太复杂的流道和外形无法一次成型，往往需要模块化进行,分开锻造再焊接在一起，由此锻件的尺寸受到一定限制。锻件往往不能加工出复杂，流线型的流道。流道的加工通过车削而成,内部形成很多尖角过渡,在这些尖角处极易造成应力不均,产生开裂.同时模块化焊接而成的设计,锻造阀门的阀座口径相对固定，在某些阀门尺寸上，它的口径就偏小，影响流通能力。造成阀门流阻的加大，整个系统效率的降低。由于在大尺寸阀门锻造工艺的局限,同时为节约成本，目前许多厂家通常采用阀体中心部分铸件，两端锻件的结构。

阀门铸造厂认为无论是铸件，锻件在加工时，都有可能产品缺陷。铸件的主要缺陷表现在沙眼，气泡等；

锻件的主要缺陷表现在大晶粒，冷硬现象，裂纹，龟裂等。为了获得合格的产品质量,相对应的铸件需要热处理消除铸造过程中的应力,同时采用X-射线，磁粉探伤,渗透检查等检测手段。而对锻件来说,这就需要对焊缝的严格的热处理和相应的检测手段来保证。锻件往往需要超声波检查。另外,要提到的是焊接工艺制定非常严格,焊接工程师的资质也是保证产品质量的关键。8. 无论阀门采用那种原材料，都需要制造商有严格的质量控制程序，标准的检测程序来确保阀门的质量。

更多与阀门铸造厂,阀门铸件厂家相关信息请进入[索立德铸造厂](#)查看。