

方便面生产线自动控制系统厂家直销 价格优惠

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 方便面生产线自动控制系统厂家直销 价格优惠 |
| 公司名称 | 郑州环创自动化技术有限公司 |
| 价格 | 463.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:郑州环创 |
| 公司地址 | 郑州高新技术产业开发区红松路52号3号楼1单元4层403号 |
| 联系电话 | 0371-55218711 13393741983 |

产品详情

联系人郑州环创张经理：0371-55218711,13393741983

随着08年新劳动合同法的颁布和实施，对于属于劳动密集型的中国食品企业来说，最大的挑战就是如何控制人力成本的增加。提高生产设备的自动化控制的程度，控制每条生产线上工人的数量，可以很好的控制企业的用工成本。现以郑州环创方便面生产线的自动化控制为例，一起探讨下该如何去提高设备的自动化控制程度。有利于方便面生产企业对照现有设备，进行自动化控制程度的提高！郑州环创方便面生产线自动控制系统，采用模块化设计，结构合理，方便组线，采用先进的控制理论，自动控制系统全部采用PLC和变频器控制，性能稳定，自动化程度高，并且操作简单，容易上手。所有的生产工艺流程都可以通过PLC自动控制，并带有自动跟踪、同步、记忆、连锁保护的功能。

方便面生产线自动控制系统：

- 1.方便面生产线自动控制系统工艺先进，自动化程度高，从轧片至风冷只要供需采用变频调速，光电跟踪，PLC程序控制，实现了全线同步协调控制，切断刀次数显，面快重量可在不停机动态下调整，油炸温度自控，安全可靠，维修方便，面并含油率低，正品率高；
- 2.方便面生产线自动控制系统和面机采用椭圆型桨叶双轴双速技术加水更多，物料于水分结合更均匀；熟化机采用W型双锅技术，基本保证了面团熟化一至性；
- 3.方便面生产线自动控制系统轧面机采用9对冷硬合金轧辊；
- 4.方便面生产线自动控制系统面条蒸熟后采用了浸泡着味技术；
- 5.方便面生产线自动控制系统设备与食品接触表面均采用不锈钢和无毒材料，符合食品卫生标准要求。

现将方便面生产线各部分电气功能做简单介绍：一．和面机系统：

1．根据工艺要求自动计量盐水；2．根据生产流程设定，自动完成加水，面团搅拌；3．光电开关检测输送带上面团状况，及时通知操作工落面。（各工艺段在触摸屏上设定时间跟搅拌速度）

二．复合压片机系统：1．通过模拟量光电开关反馈面片的高度信息，自动调整复合机的运行频率，以保持复合机跟第一组压辊间的面片高度；2．通过复合机料斗内的光电开关反馈的料位状况，自动控制面团输送机与和面机的运行，以保持复合机内有适量的面料；

3．跟连续压片机PLC通讯，根据压片机的运行状况实现连续稳定的生产。三．连续压片机系统：

1．通过以太网跟油炸机通讯，根据分排切断机的运行状况以及运行速度，决定第七组压辊的运行；2．剩余的六组压辊，根据各自的模拟量光电开关反馈的面片的高度信息，自动调整运行频率，以保持每一组压辊间的面片高度；

3．制波网和面刀根据第七组压辊的速度自动调节，以保持合适的波形，操作工可以在现场进行微调；

4．整条生产线速度以切断为基准，保持同步。四．油炸机系统：

1．根据生产要求，决定切断的运行速度；

2．在工艺要求的范围内，保证面片的厚度，长度，波型，克重；3．保持生产线内各工艺段的同步性，并自动记忆位置，同步位置一旦确定，即便因为手动造成了错位，打回系统自动后几秒中内自动追踪回同步状态。

由于工业自动化系统正向分布化、智能化的实时控制方面发展，要求企业从现场控制层到管理层能实现全面的无缝信息集成，并提供一个开放的基础构架。