海虹老人牌环氧漆45143 海虹老人45143

产品名称	海虹老人牌环氧漆45143 海虹老人45143
公司名称	中远关西涂料化工(上海)有限公司
价格	15.00/L
规格参数	品牌:海虹老人牌 型号:45143 规格:20L
公司地址	上海市宝山区沪太路5589-55689号
联系电话	0512-55399011 13373639889

产品详情

老人牌环氧漆45141/45143 表面处理: :
新钢材:当自作底漆时，表面处理根据配套说明而定。当用作重防腐配套的中间涂层
时，喷砂至Sa2.5级。请参阅本品的《施工指导》。新钢材，压载舱及类似部位喷砂至
Sa2.5级。如需临时保护表面，可涂上适当的车间底漆。最后涂漆前将储存与加工中破
损的车间底漆及污染部位清理干净，最好喷砂处理。用本品补涂。
不锈钢(装化学品的压载舱):喷砂至均匀、尖锐、致密的粗糙表面，ISO比较板的中等
粗糙度(角砂)，相当于Rz最小50微米。喷砂前需清除所有的盐份，油脂等污物。
维修与维护:用适当的清洁剂去除油、脂等污物。高压淡水清洗掉盐迹和其它污物。用
动力工具清除锈迹及松散物质至St3级(局部修补)或喷砂处理至Sa2级，最好至Sa2.5
级。良好的表面处理将提高45141/45143的性能。也可使用水喷射到WJ-3级到WJ-2级标
准(大气暴露)/最低WJ-2级(全浸)(NACENo.5/SSPC-SP12)。施工前，可以接受最大FR- 2(大气暴露)/
FR-2，最好FR-1(全浸)(Hempel标准)的闪锈度。磨平边角，扫除残余
物。在点蚀的表面，过量的盐残留物需用水冲洗，湿喷砂后，用高压淡水冲洗，干燥， 最后再干喷砂。
施工条件: : 为避免水汽凝结，须在干燥、洁净而温度又高于露点的表面才能施工。45143的固化条
件在低至-10°C，而45141则在较温暖的气候条件下使用，当温度在15°C-25°C之间时，
从45143到45141转换最方便。在不被浸泡的地方，45141的固化条件最低可到0°C。油
漆温度在18-22°C时，喷涂效果最佳。本品应存放在阴凉处。油漆温度低于15°C或喷涂
设备软管很长时，须稀释本品。但这将降低漆膜厚度，并延长干燥时间。在狭窄处施
工和干燥期间，应大量通风。 先涂油漆: : 无，或按规定先涂。 加涂油漆: : 无，或按规定涂饰。 备 注: :
请参阅本品的《施工指导》。 证书发布时，本品型号为4514。 认证:
:经“ 劳氏船级社 ”认可为防腐蚀涂料。经英国“ 纽卡斯尔职业健康协会 ”检测，
本品对谷物无污染。经德国劳氏船级社认可作为压载舱漆。根据英国BS 476 Part7:
:1987(耐火试验)标准，本品属一级材料。被俄罗斯船舶登记局认可为腐蚀控
制涂料。符合美国食品和药物管理局审批的“ 联邦条例 ”第175.300章关于在内表面积 大于1000m 2
空间运输干食物的规定。 耐老化/使用温度:
:作为环氧涂料，本品露天暴露易粉化，并且在高温下更易受机械和 化学作用的影响。
颜色：浅色暴露在阳光下有变黄的倾向。 漆膜厚度:

:根据使用目的和区域可以调整漆膜厚度，这将改变涂布率，干燥时间和重涂
间隔。干膜厚度正常范围为125-175微米。 固化剂：固化剂97820和97430呈现浑浊，但这并不影响性能。
稀 释 : :稀释量超过5％会引起膜厚降低和延长干燥/固化时间。两组份须充分混合。 诱导时间:
:如果油漆温度低于10°C，混合后应预反应30分钟后方可施涂。 重涂间隔: :重涂间隔与以后暴露环境有关:
:请参阅本品《施工指导》。
在污染环境暴露后重涂前应用高压淡水彻底清洗表面，任其自干。若超过最大重涂间
隔，应将底漆表面打磨粗糙以确保漆膜间的附着力。 声 明: :
本说明书的所有内容均译自英文版本，如有出入，以英文版本为准。 注 意: : 本品仅适用于专业用途。