

水果筐模具图片 蔬菜筐模具价格

产品名称	水果筐模具图片 蔬菜筐模具价格
公司名称	黄岩天材模具厂
价格	20000.00/副
规格参数	品牌:天材 型号:定做 钢材:718H
公司地址	中国 浙江 台州市 黄岩区北城街道锦川路20号
联系电话	17858283243

产品详情

水果筐模具图片 蔬菜筐模具价格 台州市黄岩天材模具厂专业生产开发塑料管件模具，家电模具，塑料模具，汽车模具等，是一家卓越的塑料模具制造公司，也被业内认可为专业的塑料模具制造商。我们拥有高质量、高标准设计理念的塑料模具工程师，可以随时为您提供优质优价的各类塑料模具解决方案。我们拥有由50余人组成的，专业致力于塑料模具项目管理和质量监控的团队，从产品三维造型到模具的第一次试模，我们都有非常严格的模具分析与质量控制。

我公司占地6000平米，拥有单独的模具标准车间。员工100多人。拥有30年模具生产经验。欢迎新老客户咨询联系！

- 1.主要加工设备：高速精雕，数控精雕，双头火花机，普通火花机，线切割，铣床，磨床，钻床等各种制模设备40余台。
- 2.加工能力：产品开发、模具设计、模具制造及注塑加工成型，100副/月
- 3.水果筐模具图片 蔬菜筐模具价格材料：型芯芯子硬度40hrc，模板，模脚45硬度30hrc
- 4.模具冷却采用循环流水，有效提高产品出模效率。
- 5.后期处理：氮化，抛光，电镀等。
- 6.水果筐模具图片 蔬菜筐模具价格寿命：按客户使用要求设计。

7.模具制作工艺流程：审图-备料-初加工-精加工-检验-装配-碰模-试模-生产。

水果筐模具图片 蔬菜筐模具价格保养

- 一、选择合适的成型设备，确定合理的工艺条件，若注塑机太小则满足不了要求，太大又是能源的浪费，并且又会因合模力调节不合适而损坏模具或模板，同时又使效率降低。选择注射机时，应按注射量，拉杆有效距离，模板上模具安装尺寸，模板行程，顶出方式，顶出行程，注射压力，合模力等各项进行核查，满足要求后方可使用。工艺条件的合理确定也是正确使用模具的内容之一，锁模力太大，注射压力太高，注射的速率太快，模温过高等都会对模具使用寿命造成损害。
- 二、模具装上注射机后，要先进行空模运转。观察其各部位运行动作是否灵活，是否有不正常现象，顶出行程，开启行程是否到位，合模时分型面是否吻合严密，压板螺丝是否拧紧等。
- 三、模具使用时，要保持正常温度，不可忽冷忽热，在正常温下工作，可延长模具使用寿命。
- 四、模具上的滑动部件，如导柱、回针、推杆、型芯等，要随时观察，定时检查，适时擦洗并加注润滑油脂，尤其在夏季温度较高时，每班至少加两次油，以保证这些滑动件运动灵活，防止紧涩咬死。
- 五、每次锁模前，均应注意，型腔内是否清理干净，绝对不准留有残余制品，或其它任何异物，清理时严禁使用坚硬工具，以防碰伤型腔表面。
- 六、型腔表面有特殊要求的模具，表面粗糙度 ra 小于或等于 $0.2\mu m$ ，绝对不能用手抹或棉丝擦，应用压缩空气吹，或用高级餐巾纸和高级脱脂棉蘸上酒精轻轻地擦抹。
- 七、型腔表面要定

期进行清洗,注射模具在成型过程中往往会分解出低分子化合物腐蚀模具型腔,使得光亮的型腔表面逐渐变得暗淡无光而降低制品质量,因此需要定期擦洗,擦洗可以使用醇类或酮类制剂擦洗后要及时吹干.八、操作离开需临时停机时,应把模具闭合上,不让型腔和型芯暴露在外,以防意外损伤,停机时间预计超过24小时,要在型腔、型芯表面喷上防锈油或脱模剂,尤其在潮湿地区和雨季,时间再短也要做防锈处理。空气中的水汽会使模腔表面质量降低,制品表面质量下降。模具再次使用时,应将模具上的油去除,擦干净后才可使用,有镜面要求的清洗压缩空气吹干后再用热风吹干,否则会在成型时渗出而使制品出现缺陷。九、临时停机后开机,打开模具后应检查滑块限位是否移动,未发现异常才能合模。总之,开机前一定要小心谨慎,不可粗心大意。

我们秉着诚信的原则,拥有很多新老客户,如果您觉得合适可以来我们厂了解下