

线压延机，漆包线压延机，线压延机厂家

产品名称	线压延机，漆包线压延机，线压延机厂家
公司名称	东莞市特仕机电科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:特仕 型号:漆包线压延机 精度:0.2
公司地址	东莞市寮步镇向西工业区旭升路1号
联系电话	0086-0769-82399896 13809627084

产品详情

东莞特仕机电科技有限公司专业生产销售各类：线压延机，漆包线压延机，线压延机厂家。我司成立于2002年，位于广东省东莞市寮步镇向西工业区，工厂占地面积20000多平方米，现有员工一百多人，是一家从解决方案，设计开发，集成制造到安装调试，培训指导，交付使用于一体的技术型制造公司。

本厂线压延机，漆包线压延机，线压延机厂家，压延机具有以下特点：

(1)压延机采用双轴收线，到设定收线长度可自动换轴。

(2)最高时速180米/分钟，相比行业的普通型压延机的生产速度上提高25%。其中0.035*0.6规格的产能约达到43kg/天，0.035*0.3规格的产能约达到20kg/天，成品率达到98%以上。

(3)可压制的导体宽度范围为0.25~1.5mm，宽度公差范围达到 ± 0.015 ；厚度范围为0.02~0.15mm，厚度公差范围达到 ± 0.005 。

(4)压延机可全自动调节电压、电流、退火水温，以保证机台在恒电压、恒电流、恒水温下正常稳定生产，全面提高产品品质。

(5)导体产品宽度全程用日本takikawa激光测径仪监测，并能全自动调节产品宽度满足设定标准。

(6)压延轮采用日本进口合金材质制作，耐高温、耐摩擦、超高精密且持久耐用，使用寿命最少3年以上。

(7)产品收线全自动电脑控制。

(8)可以1人同时操作5台压延机或以上，大大节约人力。

2.线压延机，漆包线压延机，线压延机厂家，压延机压延机参数表(如表1-1)

no	项 目	规 格	备 注
1	机型规格	长2820mm；宽1250mm；高1700mm	
2	压轮直径	106mm	
3	额定速度	150m/min	
4	实际速度	max:180 m/min	
5	压延直径		见表1-3
6	压扁线宽度	0.25~1.5mm	公差: ± 0.015 ;
7	压扁线厚度	0.02~0.15mm	公差: ± 0.005 ;

特仕公司拥有一批专业的团队成员，多元化的机械和电气工程师完成项目的解决方案，设计开发，专业的项目管理人员，以确保项目的时间，品质和制造过程顺利完成，严格的控制管理流程，为客户提供安全高效自动化设备。品质、技术、服务是我们经营的理念，不断提升产品的品质，持续发挥专业的技术，坚持要求最好的服务，是我们追求的目标；我们用最认真、负责任的态度，为客户解决相关的问题，取得广大客户的信赖、认同。愿我们的努力能共享您的成功！需要了解更多线压延机，漆包线压延机，线压延机厂家，压延机 请联系我们，谢谢合作