

# 力至优叉车电池|1.5吨力至优叉车电瓶

产品名称	力至优叉车电池 1.5吨力至优叉车电瓶
公司名称	广州贝朗斯动力电源有限公司
价格	14800.00/组
规格参数	品牌:贝朗斯 型号:VSDX400MH 产地:广东
公司地址	中国 广东 广州 白云区 夏花二路28号
联系电话	86 020 86603123 13538843060

## 产品详情

### 1.5吨力至优叉车电瓶48V400AH，VCD8AC

力至优叉车电瓶是广州贝朗斯公司主营产品，面向新疆地区推广叉车用蓄电池，采用管式极板、日本技术配方生产，可高配或者标准配置力至优电动叉车。电动叉车的发展离不开叉车电瓶的技术推动，叉车电瓶在电动叉车中具有极高的技术含量，因价格昂贵有些基本知道需要我们知道，电动势、电位差、能量装置需要了解，一般叉车电瓶在充电完成后正极板二氧化铅通过与硫酸中的水分子相互作用，便可生成氢氧化铅，氢氧化铅是一种可离解的不稳定物质，当没有外路电导入时化学作用下两极板间产生一定的电位差，这就是电池的电动势。

### 2吨力至优叉车电池48V450AH，VCD9AC

也是利用这一化学原理来储存并输出能量，当正负极板与硫酸溶液中的水接触发生反应时，都会产生相应能量的电动势（约2V）。如果把负载接入正、负电极之间，就会有电流通过，蓄电池极板的活物质也都会转化为硫酸铅，以上所述是蓄电池的放电过程；如果把反向电流接入蓄电池就会是正、负极板的活物质分别转化为二氧化铅和铅，这体现的是充电的过程。根据这一原理，在蓄电池不发生损坏时就会正常的无限次数的充电放电，但是铅酸蓄电池在运行中还会释放其他的气体，由于运行中有化学反应，化学反应产生的物质含有多种电离子，反应中电解液会被少量消耗，这一过程中会有氢气和氧气的产生，所以叉车电瓶是需要维护和保养的来延续其寿命的，原本按进口叉车电瓶循环1500次，控制不当，可能会下降到1000次或者几百次也存在。在什么情况下要对叉车电池进行充电？叉车电池在使用中，如果存在以下情况造成叉车电池亏电时，必须对叉车电池进行普通充电。

### 力至优2.5吨电瓶叉车电池 48V565AH，VGD565

汽车或内燃机有故障 b.发电机供电能力低 c.电器元件短路，叉车电池在使用中，若单格电压降到1.75伏

，即6伏电压降到5.25伏，12伏电池降到10.5伏时，电解液密度降至1.170，应停止使用，进行普通充电，在普通充电过程中，电解液的温度为多少比较合适？不能超过45度，当接近45度时，应停止充电或减半充电电流，等待温度降到35度以下时可恢复或继续充电。如何看出叉车电池已经充满，可以结束充电？在叉车电池充电过程中，内部产生剧烈气泡，单格电压约2.4-2.8伏之间，电解液密度升到 1.280+-0.005 (25度)，密度和电压2~3小时不变，即表示充电完全，可以结束充电。在充电时，如果电压已经调整到2.4~2.8伏之间，但却出现密度达不到1.280+-0.005(25度)，应该采取什么措施？当密度过低时，用密度为1.4左右的电解液调整，密度过高时，用纯水调解，直到精确的电液比重1.26~1.28到达为止。

### 力至优电动叉车电瓶48V280AH，VCF4N电动堆高叉车电池

日常检查，如何确定要对叉车电池溶液进行补充？应该经常去检查液面高度，其液面高度不得低于低液面线；无液面线的液面高度应保持高出保护板 10~15mm，电解液缺少时，在冬季和夏季应采取什么措施？若缺少时，冬季可用密度为1.05硫酸电解液补充，夏季用纯水补充。对已经放电的叉车电池应采取什么措施？对已放电的叉车电池应及时补充电，以防止极板硫化损坏，严寒季节要经常保持充电状态。叉车蓄电池在存放时严禁处于亏电状态。亏电状态是指叉车蓄电池使用后没有及时充电。在亏电状态存放电池，很容易出现盐化，铅结晶物附着在极板上，堵塞了电离子通道，造成充电不足，容量下降。亏电状态闲置时间越长，叉车电池损坏越重。因此，闲置不用时，应每月补充电一次，这样能较好地保持电池健康状态。定期检验在使用过程中，如果叉车的续行里程在短时间内突然下降十几公里，则很可能是少有一块电池出现断格、极板软化、极板活性物质脱落等短路现象。此时，应及时到专业电池修复机构进行检查、修复或配组。这样能相对延长叉车电池组的寿命，大程度地节省开支。避免大电流放电，叉车在起步、提升、上坡时，尽量避免瞬间大电流放电。

### 力至优电动叉车专用蓄电池组，24V390AH

大电流放电容易导致产生铅结晶，应根据实际情况准确把握充电时间，参考平时使用频率及行驶里程情况，也要注意叉车蓄电池厂家提供的容量大小说明，以及配套充电器的性能、充电电流的大小等参数把握充电频次。一般情况蓄电池都在夜间进行充电，平均充电时间在8小时左右。若是浅放电（充电后行驶里程很短），电池很快就会充满，继续充电就会出现过充现象，导致电池失水、发热，降低电池寿命。所以，叉车蓄电池以放电深度为70%时充一次电佳，实际使用时可折算成骑行里程，根据实际情况进行必要充电，避免伤害性充电。

严禁在阳光下曝晒。温度过高的环境会使蓄电池内部压力增加而使电池限压阀被迫自动开启，直接后果就是增加电池的失水量，而电池过度失水必然引发电池活性下降，加速极板软化，充电时壳体发热，壳体起鼓、变形等致命损伤。避免充电时插头发热充电器输出插头松动、接触面氧化等现象都会导致充电插头发热，发热时间过长会导致充电插头短路，直接损害充电器，带来不必要的损失。所以发现上述情况时，应及时清除氧化物或更换接插件。

力至优叉车电瓶与日本KOBEL蓄电池型号表：

叉车电池型号	电压/容量	力至优车型	铁箱尺寸
VSFL390	24V/390AH	FBR10-75-500	956*235*515/530/550
VSFL390	24V/390AH	FBR13-60.65	961*235*505/545
VSFL280	48V/280AH	FBR15-60	956*375*515/535/550
VSFL280	48V/280AH	FBR15-63	956*375*515/535/555
VSFL280	48V/280AH	FBR15-65	956*375*515/535/555
VSFL280	48V/280AH	FBR15-70.75	956*372*515/530/550
VSDX400M	48V/400AH	FB15PN-50.55	970*600*465/470
VSDX400M	48V/400AH	FB15PN-60.65	970*600*465/470

VSDX400M	48V/400AH	FB15PN-70.75	970*600*465/470
VSDX450M	48V/450AH	FB20PN-50.55	970*664*465/470
VSDX450M	48V/450AH	FB20PN-60.65	970*664*465/470
VSDX450M	48V/450AH	FB20PN-70.75	970*664*465/470
VSDX565MH	48V/565AH	FB25PN-50.55	970*730*465/470
VSDX565MH	48V/565AH	FB25PN-60.65	970*730*465/470
VSDX565MH	48V/565AH	FB25PN-70.75	970*730*465/470
VSIL200ML	24V/220AH	PLD16.20S-N50C	646*213*505/535
VSIL200ML	24V/220AH	NTT90-50C	640*200*495/545
VSFL320	24V/320AH	PLD30-N50C	646*280*505/535
VSFL320	48V/320AH	FBR20-60.65	1124*375*515/535/555
VSFL320	48V/320AH	FBR20-70.75	1124*375*515/530/550
VCH360	48V/360AH	FBRF12-60.65	1025*345*770
VCH360	48V/360AH	FBRF12-70.75	1218*283*751/784
VSFL390	24V/390AH	FBR10-70-500	956*235*515/530/550
VCH420	48V/420AH	FBRF14-60.65	1025*345*770
VCH420	48V/420AH	FBRF14-70.75	1218*283*751/784
VCH600	48V/600AH	FBRF16-70.75	1218*427*751/784
VCH600	48/600AH	6FBRE16	1223*427*740/793

部分其他日本电动叉车与KOBE蓄电池配套表：

叉车电池型号	电压/容量	车型	铁箱尺寸
VSIL220ML	48V/220AH		980*260*490/565
VSFL280	48V/280AH	FB15.18R-11	956*375*574
VSDX400M	48V/400AH	FB15EX-8	980*665*430/465
VSDX450M	48V/450AH	FB20EX-8	980*845*420/465
VSDX565MH	48V/565AH	FB20.25EX-8	FB15EX-11
VSIL6	48V/468AH	FB09H-12	970*529*575/645
VSI565	FB20A(M)-12		

电池型号电压/容量车型铁箱尺寸VSFL39024V/390AHFBR10-70-500956\*235\*515/530/550VSFL39024V/390AHFBR10-75-500956\*235\*515/530/550VSFL39024V/390AHFBR13-60.65961\*235\*505/545VSFL28048V/280AHFBR15-60956\*375\*515/535/550VSFL28048V/280AHFBR15-63956\*375\*515/535/555VSFL28048V/280AHFBR15-65956\*375\*515/535/555VSFL28048V/280AHFBR15-70.75956\*372\*515/530/550VSDX400M48V/400AHFB15PN-50.55970\*600\*465/470VSDX400M48V/400AHFB15PN-60.65970\*600\*465/470VSDX400M48V/400AHFB15PN-70.75970\*600\*465/470VSDX450M48V/450AHFB20PN-50.55970\*664\*465/470VSDX450M48V/450AHFB20PN-60.65970\*664\*465/470VSDX450M48V/450AHFB20PN-70.75970\*664\*465/470VSDX565MH48V/565AHFB25PN-50.55970\*730\*465/470VSDX565MH48V/565AHFB25PN-60.65970\*730\*465/470VSDX565MH48V/565AHFB25PN-70.75970\*730\*465/470VSIL200ML24V/220AHPLD16.20S-N50C646\*213\*505/535VSIL200ML24V/220AHNTT90-50C640\*200\*495/545VSFL32024V/320AHPLD30-N50C646\*280\*505/535VSFL32048V/320AHFBR20-60.651124\*375\*515/535/55

5VSFL32048V/320AHFBR20-70.751124\*375\*515/530/550VCH36048V/360AHFBRF12-60.651025\*345\*770VCH36048V/360AHFBRF12-70.751218\*283\*751/784VCH42048V/420AH?FBRF14-60.651025\*345\*770VCH42048V/420AH?FBRF14-70.751218\*283\*751/784VCH60048V/600AHFBRF16-60.65VCH60048V/600AHFBRF16-70.751218\*427\*751/784

关键词：力至优叉车电瓶、日本力至优叉车蓄电池、NICHIYU电动叉车电瓶