

现代叉车电瓶|2.5吨现代叉车蓄电池

产品名称	现代叉车电瓶 2.5吨现代叉车蓄电池
公司名称	广州贝朗斯动力电源有限公司
价格	23500.00/组
规格参数	品牌:贝朗斯 型号:24-10DB650H 制造:广东
公司地址	中国 广东 广州 白云区 夏花二路28号
联系电话	86 020 86603123 13538843060

产品详情

现代叉车电瓶HB25E，48V650AH，2.5吨现代叉车电池24-10DB650H

长期提供新疆现代电动叉车电瓶，全系列供应1吨、1.5吨、2吨、2.5吨、3吨现代叉车电池，原装配套，H yundai叉车在市场知名度较高，进入国内市场比较早，系统比较成熟，消费者接受力度高，叉车电瓶价格比较昂贵，是整台叉车的重要的动力来源，特别是二手叉车，购买的时候可能2-3万元，但在更换叉车电瓶的时候，价格可能占据了整台叉车价值的一半，所以维护、保养是很关键的，建立在线在线监测系统可以及时知道叉车电瓶的运行情况，对反馈的实际数据可以一目了然，一般从注入了电解液开始，就时刻发生着化学反应，特别是阀控式蓄电池，其化学反应是看不见的、摸不着的。核对性放电测试虽然准确发现落后电池，但无法在测试前发现落后电池，也无法保证测试后不出现故障，且工作量很大。

因此，传统的检测维护手段不但缺少信息采集的来源，更没有专业的综合分析手段，致使无法及时发现已发生的故障和存在的隐患，给生产和安全带来严重威胁。很多时候，充电器指示灯显示满电，客户便把插接器拔掉，其实，充电器是根据电池组电压进行判断的，比如一组48V400AH的叉车蓄电池组，当电压达到51.5V，很多时候存在一定的蓄电压，我们建议进行均衡充电1小时，这样电池电解液浓度比重才可达到1.28，即便您的续行能力要求不长，充一次电可以使用2到3天，但是还是建议您每天都充电，这样使电池处于浅循环状态，电池的寿命会延长。

1.5吨现代叉车电池48V450Ah，24-D-450S

叉车蓄电池的充电电流要每月检测一次，防止充电调节器损坏，电池长时间充电，经常放完电对电池的寿命影响比较大，多数充电器在指示灯变灯指示充满电以后，电池充入电量可能是97%~99%。虽然仅仅欠充电1%~3%的电量，对续行能力的影响几乎可以忽略，但是也会形成欠充电积累，所以电池充满电变灯以后还是尽可能继续进行浮充电，对抑制电池硫化也是有好处的，在充满电后，浮充一段时间是好的，电池电量显示才可以达到%，这样可以对叉车蓄电池循环寿命可以提供，按1500次计算的话，充

放电为一次寿命，这样可大大加长叉车的使用时间，效果是十分理想的。

所以只有采用蓄电池在线智能监控系统，实现缩短充放电周期及其它辅助检测手段，减少蓄电池监测的盲点，实时掌控蓄电池的性能变化趋势，才能保证蓄电池在健康状态下运行。那么在线检测叉车电瓶应具备那些功能呢？随着人们对阀控式密封铅酸电池研究的深入，蓄电池内阻已经成为衡量电池好坏的一个重要指标，内阻检测成为电池维护一个重要手段。内阻跟蓄电池容量之间虽没有严格的数学关系，无法根据单个电池的内阻值去预测蓄电池的寿命和容量，蓄电池内阻突然增大，蓄电池的容量将发生变化，通过对内阻测试数据不断累积和定量分析，可以推断出电池容量变化趋势和寿命情况。人工进行内阻测试耗时，测试数据少，一般要求一年一次，测试数据不能及时存储和多年保留，分析功能较差。因此在电池巡检的基础上，增加了内阻在线检测，并采用现代的通讯和计算机等技术，建立了蓄电池在线智能监控系统；在国内暂时这套系统还没真正完善，包括火炬蓄电池厂也同样，虽是行业的佼佼者，但在线检测需要涉及各种配置，工厂数据等。

现代HBR15叉车用蓄电池，48V280AH，24-4DB280

现代叉车蓄电池组容量从210AH~800AH可供选择，电压从24V-80V可选，根据电叉车型号配置电池规格，满足国标准QCT742-2006电动叉车用铅酸蓄电池和GB/T18332.1-2009电动道路车辆用铅酸蓄电池的相关要求；其产品密封反应效率高，在整个使用过程中电解液挥发性少，电能恢复快，续电能力强，使用寿命长；叉车电池采用高密度铅膏，特殊深循环寿命铅膏配方材料，按照标准规定条件下，进行80%DOD寿命循环可达1200次；低温性能优越：在配方中增加了活化剂，改善了电池低温放电性能，能够在-10环境下使用，避免电池在冬季因气温过低引起续行里程数锐减；

现代HB30E电动叉车电瓶，80V520AH，3吨现代电瓶叉车电池40-8DB520H

现代叉车电池大电流放电性能优异，采用高强度、良好的大电流导电性能的铜芯嵌入式端子连接设计。启动、爬坡能力强：采用厚板栅设计，具有强大的电流深放能力，30度斜坡爬坡轻松自如；充电接受能力好：在电解液中加入了盐肌酸类材料，降低了电池内酸密度，改进了化成充放电工艺，提高了电池的充电接受能力；而且绿色环保，电池采用环保型合金材料生产，内化成工艺技术、先进的胶体电解液、专利密封技术，使用中对环境无污染安全可靠；这一可比性，改善以往一车两组蓄电池困态，降低了企业的运营成本；现代叉车蓄电池采用ABS外壳材料，AGM隔板，先进的极柱和板栅设计，结合精良的制造工艺，使VRLA蓄电池具有超长的使用寿命和良好的耐用性；良好的高倍率特性。蓄电池在完全充电状态下具有低内阻的特性，采用先进的VRLA蓄电池专业制造设备制造和测试，有效确保每一节蓄电池都能符合要求。

现代叉车电池生产厂家

现代电动叉车电瓶车型对照表：

HYNUDAI车型	电压/容量/电瓶型号	铁箱尺寸
HBR 10,15	48V/280AH/24-4DB280	1123*390* ? 索取图纸-联系广州贝朗斯
HBR 18,20,25	48V/350AH/24-5DB350	1123*390* ?
HB 15 E	48V/450AH/24-9DB450	980*710* ?
HB 18 E	48V/500AH/24-10DB500	980*710* ?
HB 20 E	48V/650AH/24-10DB650H	1066*796* ?
HB 25 E	48V/715AH/24-11DB715H	1066*796* ?
HB 30 E	80V/520AH/40-8DB520H	1066*990* ?

HB 2.0-2

48V/720AH/24-6PZS720

1060*632* ?

HB 2.0-II

48V/900AH24-6PZS900

1060*632* ?