

PRESI-手双盘自动研磨抛光机

产品名称	PRESI-手双盘自动研磨抛光机
公司名称	普锐斯（上海）贸易有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:PRESI 型号:MECATECH 264
公司地址	上海市长宁区镇宁路9号8楼D室
联系电话	021-52371277

产品详情

设备型号：MECATECH 264

设备名称：双盘自动研磨抛光机

设备简介：自动研磨抛光机,适用于包括大面积和高硬度材料等各类样品的自动化研磨抛光。内置制备方法数据库,可保存多达100种不同材料制备方法。满足对制样结果一致性和可重现性的要求。

技术参数：

底盘：

1 电机数量：2。

2 电机功率：250 瓦 x 2。

3 底盘转速：20-600 转/分钟。

3 底盘转向：顺时针或逆时针。

4 扭矩补偿：变频电机自动补偿。

5 工作盘尺寸：200/250 毫米。

- 6 工作模式：研发模式(R&D) – 所有参数可调
- 7 程序模式(Program) – 只允许按预定参数工作。

自动工作头：

结构：齿轮箱传动。

2 电机功率：74 瓦。

3 工作头转速：20-150 转/分钟。

4 工作头转向：顺时针或逆时针。

5 压力模式：单点力，中心力。

6 样品数量：单点力时1-4个；中心力时3-6个；另有各类特殊（如载玻片样品、异形样品等）及定制夹具。

7 样品压力：1-200牛，设备启停时自动减小。

8 自动给液：200毫升蠕动泵滴液器，流量流速可控。

功能特点：

电机变频器，充分保证转速/扭矩恒定，满足对大尺寸/高硬度样品的制备。

2 液晶触摸屏可根据用户使用习惯，装置于设备左/右任意侧。方便设置转速/转向/水阀开关/工作时间/压力等所有参数。

3 分级管理软件功能，通过密码保护使实验室主管对制样工艺参数实现统一管理，以保证各类材料制备结果的一致性和重现性。

4 研发模式与程序模式可供选择：

A. 研发模式 — 可对所有制备参数调整及设定。适用于教育、研发等具有材料多样性的使用环境。

B. 程序模式 — 按照数据库预先存储的参数进行制备。适用于生产、质量控制等固定材料使用环境。

5 自带蠕动泵驱动200

毫升滴液器，可程控抛光液/润滑液自动喷洒数量和频率；另可模块化联接DISTRITECH

5自动分液系统，以全面排除人为因素干扰，提高制备结果的一致性和可重现性，并降低样品制备成本。

6 底盘结构：带倾斜角度底盘，方便液体流出；抬高主轴轴承位置，防止液体流入；附带防溅环；结构简单，方便维修。

7 可移除式高分子材料承托碗，防污防锈，易于清洗，并方便维修/保养。

3 可通过内置网络模块或USB接口导入/导出制备方法。

9 磨盘甩干功能，步骤结束后甩干砂纸/磨盘/抛光布，方便储存。

10 自动工作头180度旋转，方便内侧样品装夹。

11 安全装置：两侧紧急停车按钮；工作状态时，工作头自动位置锁定；全面符合安全标准。