

宝骊叉车电池|凯傲宝骊叉车电瓶

产品名称	宝骊叉车电池 凯傲宝骊叉车电瓶
公司名称	广州贝朗斯动力电源有限公司
价格	15200.00/组
规格参数	品牌:贝朗斯 型号:48V400Ah(24-D-400BS,8DB400,8PZB400,8PBS400,VSD8AC) 制造:广东
公司地址	中国 广东 广州 白云区 夏花二路28号
联系电话	86 020 86603123 13538843060

产品详情

宝骊1.5吨叉车电池，48V400AH

长期供应新疆宝骊叉车电瓶，电压从24V、48V、80V不等，容量210AH~1500AH可选，宝骊电动叉车蓄电池全系列可提供，自放电小，寿命达3年以上，工作量不大可4~5年不等，品牌叉车电池，品质卓越，百分百容量保证。叉车蓄电池的大家一时间想到的便是用于电动叉车上的电瓶，其实不然，叉车蓄电池的用于十分广泛，作为牵引力极强的电瓶，很多时候在牵引车上得到很好的应用，轨道车辆、防爆车辆、电动客车、电动大巴都可用到，当然广泛来说还是以电动为主，然而在轨道车上的数量并不少，大家日常坐的地铁可能有部分电力系统，就是依靠叉车蓄电池的推动，在地铁项目中，通常每列车会要求配置两套相同的蓄电池组，而每套蓄电池组的选型关键因数就是单体数量和容量。蓄电池组总电压是由N个单位蓄电池串联构成的，本文将其中每个单位蓄电池定义为一个单体，它可以是单个蓄电池或多个并联的蓄电池。就目前比较常用的观点，蓄电池组的单体数量是根据蓄电池组低放电电压（用U_{min}表示）和单体终止放电电压（用E_f表示）进行确定，即单体数量=U_{min}/E_f，而单体的终止放电电压一般在1V。

凯傲宝骊电动叉车电瓶48V630AH，2.5吨宝骊叉车电池7DB630

U_{min}是考虑线路压降后，将直流供电系统要求的低工作电压值等效为蓄电池组低放电电压值。例如，某项目要求直流系统的线路压降是7V，直流供电系统的低电压是77V，则蓄电池组低放电电压为84V。但是，由于在低温时，对蓄电池充电需进行温度补偿，以保证蓄电池优的充电性能，因此按照此种方法选定的蓄电池组单体数量，在低温时，直流系统输出的电压值有可能低于蓄电池要求的充电电压，所以在直流系统电压不能达到要求时，也仅以直流系统高电压对蓄电池组进行充电，对蓄电池而言，需要达到相同容量的时间更长。

考虑蓄电池的温度补偿充电电压要求，蓄电池组的单体数量选取与直流系统高充电电压（用U_{max}表示）

和单体的 高充电电压 (Eh) 有关, 即蓄电池组的单体数量=Umax/Eh。通过这种计算方式得到的单体数量, 可以保证系统的电压范围与蓄电池充电电压匹配。选取 单体数量后, 再根据蓄电池组低放电电压 (Umin) 得到单体终止放电电压 (用Ef表示), 即Ef=Umin/(单体数量), 但是需要注意, 得到的单体 低放电电压不应过高, 否则蓄电池的利用率较低; 广州贝朗斯公司动力有限公司从事叉车蓄电池经营销售多年, 对电瓶的各种用途十分了解, 特别是国内外的叉车蓄电池品牌、性能、参数、质量都清楚, 可及时推荐性价比更高的电瓶给用户。

宝骊3吨叉车电瓶, 80V500AH, 40-5DB500

宝骊电动叉车电瓶使用事项:

由于电动叉车驾驶安全、节能环保效, 在企业生产和储运的过程中, 电动叉车的作用也日渐突出。各行各业对电动叉车的需求迅猛增长。电瓶叉车使用成本的很大一部分来自于电瓶, 同一个电瓶, 使用保养不同, 使用的年限也不一样, 相对运营成本来说也是一个不小的差距, 叉车蓄电池寿命使用短是什么原因? 本身质量问题比如减少铅的用量, 电池组内每个单体电池均衡性差; 均衡性差会导致整组电池寿命的急剧衰减。充电机不匹配造成过充电和过放电, 这是导致蓄电池极板化的主要原因。而电池极板老化是电池寿命变短的根本原因。使用维护不当比如“二超”放电阶段主要是放电电流超值, 即长期超过允许的放电量, 叫做“二超”, 这也是导致电池极板化的主要原因之一, 对电池寿命非常有害。电池容量变小的根本原因: 蓄电池极板化是电池寿命变短的根本原因。蓄电池极板化即: 蓄电池内用来存储和转换能量的活性物质变少, 从而导致电池容量变少。产生极板化原因有以下几点:

1. 电池初充电不足或初充电中断时间较长;
2. 电池长期充电不足 (欠充电);
3. 放电后未能及时充电;
4. 经常过量充电或小电流深放电;
5. 电解液密度过高或者温度过高, 铅将深入形成不易恢复;
6. 电池搁置时间较长, 长期不使用而未定期充电;
7. 内部短路局部作用或电池表面水多造成漏电;
8. 电池内部电解液液面低, 使极板裸露部分化。

宝骊叉车蓄电池生产厂家

凯傲宝骊叉车电池与火炬蓄电池部分型号:

GB标准系列

型号Type	额定容量 (5hr) Rated CapacityAh	外形尺寸 Max Over all Dimensions mm				参考质量 Weight(±5%带液With Electrolyte)
		长 L	宽 W	槽高 H1	总高 H2	
D-275	275	204	130	298	329	19.6
D-250	250		17.7			
D-400BS	400	141	158	384	415	25.7
D-400	24.5					

D-450s	450	157		393	424	29.6
D-450	27.4					
D-480R	480	434	465	29.4		
D-480	28.3					
D-600B	600	173		36.9		
D-600	35.4					
D-620	620		35.9			
*D-990	990	165		720	737	57.1
*D-1210	1210	222		75.5		
D-330A	330	136	180	401	432	25.0
D-330	22.9					
D-330B	307	338		20.1		
D-395	395					
D-395A	27.2					
D-440	440	174		30.7		
D-440A	32.7					
D-515A	515		34.9			
D-515						

注：以上所有产品除带*产品外均可使用浮子式注液盖;带*产品为四极柱，使用卡口式注液盖。

带“ ”产品均为四个极柱。