

奇瑞叉车电瓶|电动叉车蓄电池

产品名称	奇瑞叉车电瓶 电动叉车蓄电池
公司名称	广州贝朗斯动力电源有限公司
价格	22800.00/组
规格参数	品牌:MACI,火炬,迅启,FAAM,GS,Hoppecke,Hawker,天能,理士,骆驼 型号:24-9PSB630 制造:广东
公司地址	中国 广东 广州 白云区 夏花二路28号
联系电话	86 020 86603123 13538843060

产品详情

奇瑞叉车蓄电池组24-9PZS630，2.5吨电动叉车电池

长期提供奇瑞迪凯电动叉车电瓶，奇瑞叉车电池以其卓越可靠的质量，已遍及中国各省、市、自治区，应用与诸多领域和部门。公司的宗旨是为用户提供优良的产品、优质的服务。我公司将竭诚为国内更多的用户提供世界流的服务和一流的产品，这是公司发展的可靠保证，让客户满意是我们始终追求的目标。产品特点维护简单 电池实现密封，在整个寿命期间无需定期补水或补酸等维护。性能优良 高强度紧装配工艺，防止活性物质脱落，增多酸量设计，提高电池使用寿命。板栅采用特殊铅钙多元合金，严格控制隔板、电解液的杂质，自放电低。

奇瑞迪凯电瓶叉车电池48V450AH，1.5吨电动叉车蓄电池24-D-450S

优质隔板，极板、极柱、汇流排优化设计，电池内阻小，大电流放电性能好。安全可靠 电池密封可靠，无电解液渗漏隐患。安全阀 开闭阀性能卓越。洁净环保 不产生酸雾，对周围环境和配套设施无腐蚀。叉车蓄电池的变形、漏液、发热、漏电，等可以通过肉眼看到，短路、开路也可以使用万用表和容量测试仪检测，初始容量可以通过充放电的办法得到一个较为准确的数字，只有电解液浑浊且发黑不易检查，现在主要介绍一下检测电解液的操作步骤。先检测电池的密封情况，确定电池无漏液后，晃动电池，使液体和极板充分融合，再用吸管将电解液吸出看液体是否浑浊和发黑。若出现电解液变黑，则电池负极板已经软化了，此时该电池应不具有修复的可能；若电解液也色正常，则可以确定电池容量下降的主要原因应该为极板硫化所引起的，这样的电池就可以使用铅酸蓄电池修复系列里的电动车电池专用修复系统进行修复。电动叉车电瓶依靠续航为企业提高装卸效率，续航里程的高低决定叉车的动力性能，我国又是铅酸蓄电池消费大国，电动叉车电瓶的本身是铅作为介质，主要的生产材料，还有一款是磷酸铁锂电池，这种电池稳定性好的一种，在600度高温下结构依然稳定且不会释放氧气，也是上述三种电池中寿命长的（在进行10000次的充放电循环之后，可以保持70%以上的电能容量）。

奇瑞FB30电叉车电池，80V520AH，3吨奇瑞叉车电瓶40-8DB520H

但其电能量密度则是差的，为100-110瓦时/千克。目前美国的通用和比亚迪均选用磷酸铁锂电池作为电动车电池。但综合安全性、电池寿命和电池自身性能来看，磷酸铁锂电池是目前适合作为电动车发展的电

池技术，这种电池目前只在民用车辆，对于特种车辆价格无法为消费者接受，一般电动叉车电瓶的寿命为800-1500次的续航循环，国标准是800次，我国国产的电动叉车电瓶寿命基本2年左右就报废了，提高蓄电池使用寿命，正极活性物质的利用率，比能量，蓄电池产品的均一性，以及减小浮充电流的大小，正成为进入21世纪的智能化第三代VRLA蓄电池的研制方向，它从制作材料、制作技术、工艺流程等方面不断更新，克服了以往蓄电池在使用中的弊端。

奇瑞叉车蓄电池厂家

由于车辆运输间隔短，车辆频繁起动、叉车停车，蓄电池在运转过程中耗电量相对较大，而车载充电系统对蓄电池的充电电流相对其它用处车辆要大。长时间大电流充电会使电池内水合成反响加大，电池析气失水较多，过多的析气会使活性物质与板栅间的分离力降落，形成活性物质零落，叉车电池电解液变混，同时，过多的析气会使电池内部的气体压力增大，如遇到排气不畅状况，电池内部的水气、酸气会在过高气体压力的裹挟下喷溅出蓄电池；而由于其它缘由压力不能及时释放，则可能会有爆裂的风险；由于叉车自身车身短小，叉车的转弯半径也相应较小，关于装置其上的蓄电池来说，电解液由于向心力的作用会在蓄电池内部发生激荡，局部电解液在充电运转状态下会冲刷到排气栓部位，假如排气栓设计或选用不合理，可能会呈现电解液外溢现象；由于叉车减振性差，请求蓄电池的排气栓在蓄电池上的装置请求结实。同时，由于振动大，有可能形成电池的损坏：蓄电池内部存在穿壁焊部位或汇流排部位断裂呈现内部火花、正负极短路而可能形成蓄电池内部压力过大发作电池爆裂；同时，也会形成活性物质机械性零落，电解液混浊。

叉车电池价格，叉车电瓶厂家

一般电瓶叉车的续航配置：1. 整体式电机驱动系统（含有电磁制动器）；立式布置的串励行走电机，低热运行，性能可靠；具有行驶和转向功能。

2. 集成化的液压动力单元，集起升电机、控制阀、齿轮油泵及油箱管路附件于一身，工作平稳、可靠、节能、降噪。

3. MOS管电控元器件，具有无级调速及热保护等功能。

4. 高品质、大容量的国产240Ah蓄电池，延长连续工作时间，提高生产作业效率。（可根据用户需求配备进口蓄电池）

5. 四连杆机构货叉起升系统，工作更加可靠，制造更加简便且容易获得较高的制造精度。

6. 整车设置有宽大的操作扶手和固定站式防滑操作平台，为操作人员提供更人性化的安全保护。

7. 整车运用三维软件进行系统及零部件设计。

8. 整车运用工业造型设计进行全新的外观创意设计。

9. 所有车轮均采用聚胺脂进口件。