

三相直流200A汽油发电电焊一体机

产品名称	三相直流200A汽油发电电焊一体机
公司名称	上海特赫工程机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:特赫 型号:TH200A
公司地址	上海市嘉定区霜竹公路4490号
联系电话	021-39973689 15902126329

产品详情

三相直流200A汽油发电电焊一体机

逆变电焊机功率开关器件及其选择

逆变电焊机随着电力电子器件的发展而发生变化，早期的逆变电焊机选用快速晶闸管作为功率开关器件，400A的焊机重量在80kg左右，随着MOSFET及IGBT逆变电焊机的出现，输出电流400A的电焊机重量已变为30 - 40kg，体积约为晶闸管逆变电焊机的1/2 -

1/3。输出整流二极管选用快恢复二极管，恢复时间为75 -100ns之间，例如MUR20040等。现在大部分电焊机，尤其是工业用电焊机，首选ICBT作功率开关器件。更多特赫发电电焊机相关技术了解；请拨打

手机：15902126329 厂家电话：400-8789-586 QQ:751277634 联系人：张磊

汽油200A发电电焊机	
机组型号	TH200A
发动机	

形式	四冲程风冷
燃油	无铅汽油
排量 (cm ³)	389
最大输出功率 (kw/rpm)	9.5/3600
机油容量 (L)	1.1
电焊机	
额定功率 (KW)	3.64
额定电流 (A)	140
电流调节范围 (A)	50-200
额定电压 (V)	26
暂载率 (%)	50
焊条直径 (mm)	2.5-4.0
发电机	
额定功率 (KW)	2
额定频率 (HZ)	50
额定电压 (V)	230
相数	单
启动方式	手启动
包装	
机组尺寸 (mm)	675*515*530
外形尺寸 (mm)	690*540*570
毛重/净重 (kg)	97/92
20尺装箱量 (SETS)	128

逆变电焊机电路基础

电焊机是一种特殊电源，输出负载是电弧，有空载、短路的过程，焊接电源必须满足焊接过程稳定性的要求：在许多场合下，焊接过程由人来操作完成，电源输出端经常要接触到人的身体，所以焊接电源除满足焊接过程的要求外，还要满足人身的安全要求，逆变电焊机组基本结构框图如图2-1所示，电网供电以国内三相380V为例。

输入380V三相交流电经整流后，变成520V左右的高压直流，经逆变器变成高频交流，经变压器降压、整流滤波后变为平滑直流电供焊接使用：在焊接铝、镁等金属时需要交流电弧，还需要再加二次逆变环节，将直流变为交流，产生交流电弧，完成焊接过程。

早期的逆变电焊机中功率开关器件采用晶闸管，逆变频率为2-3kHz.变压器铁心采用硅钢片，目前功率开关器件采用IGBT和MOSFET，逆变频率为20kHz以上，主变压器铁心采用微晶铁心和铁氧体。由于对焊接电源的安全性有较高要求，所以主变压器介电强度和绝缘电阻一定要满足国标要求，由于许多焊接方法在焊接过程中存在金属的熔滴过渡现象，焊接电源同一般电源的负载性要不同，电源的输出短路状态是焊接电源的重要工作状态，所以逆变电焊机要有理想的短路电流控制特性。更多特赫发电电焊机相关技术了解；请拨打

手机：15902126329 厂家电话：400-8789-586

QQ:751277634 联系人：张磊

三相直流200A汽油发电电焊一体机