四冲程小型250A汽油发电电焊两用机

产品名称	四冲程小型250A汽油发电电焊两用机
公司名称	上海特赫工程机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:特赫 型号:TH250A
公司地址	上海市嘉定区霜竹公路4490号
联系电话	021-39973689 15902126329

产品详情

四冲程小型250A汽油发电电焊两用机

逆变交流氩弧焊电焊机（二）

逆变交流氩弧焊电焊机主回路有两个部分组成：一次逆变和二次逆变部分。电网整流后送给由IGBT等器件组成一次侧逆变器，得到大小可调直流电流，再由二次逆变器进行电流方向的改变，输出交流电流。一次侧逆变器的电路结构与直流氩弧焊的结构基本相同，二次侧逆变器的电路结构有全桥和半桥结构。

电流反馈信号从电焊机输出端取出，电流给定信号由面板给定，二者相比后，输出给PI调节器用以控制一次逆变器，保证焊接电流稳定，二次逆变仅进行正负电流换向和交流电流占空比、频率的控制，逻辑控制电路用来控制工作时序以及高频引弧。数字控制电路可完成低噪声的交流方波的控制。

交流TIC焊的常用附件是脚踏电位器，通过脚踏的动作控制脚踏板的角度来调节焊接电流的大小和开关焊机；脚踏电位器的外形图。更多特赫发电电焊机相关技术了解；请拨打

手机：15902126329 厂家电话：400-8789-586　　QQ:751277634 联系人：张磊

汽油250A发电电焊机	
机组型号	TH250A
发动机	
形式	四冲程风冷
型号	TH190FE
缸径×行程（mm）	90×66
燃油	无铅汽油
排量（cm^3）	420
最大输出功率（HP/rpm）	16/3600
油箱容量（L）	25
机油容量（L）	1.1
电焊机	
额定功率（KW）	7.5
额定电流（A）	140
电流调节范围（A）	50-250
空载电压（V）	65
工作电压（V）	23-30
暂载率（%）	100
焊条直径（mm）	Φ2.5-5.0
发电机	
额定功率（KW）	5
最大功率（KW）	5.5
额定频率（HZ）	50
额定电压（V）	230（可选配380V）
直流输出	12V8.3A
相数	单
启动方式	电启动
包装	
外形尺寸（mm）	720*515*545
毛重/净重（kg）	108/101

逆变电焊机中常用的主电路结构形式（一）

1、单端正激式电路

许多小功率逆变电焊机主电路采用单端正激电路。此电路的特点是电路中仅有一个功率开关器件，电路

简单，功率开关器件不会发生直通现象，易于保护，但功率变压器工作于一个象限中，利用率较低，功率容量不易做大，钳位绕组的漏抗会在功率开关器件上引起较高的电压尖峰。

2、半桥式电路

在中小功率逆变电焊机中，多采用半桥式逆变电路。半桥式逆变电路主要由两个电容和两个功率开关器件和主变压器组成。功率开关器件比同容量桥式电路的减少一半，但功率开关器件的电流定额比同容量桥式电路高一倍，此电路具有抗变压器偏磁能力。由于大电流定额功率开关器件价格相对较高，因而人们倾向于将半桥逆变电路应用于中小功率的逆变电焊机中。

3、桥式电路

电焊机桥式逆变电路由4个功率开关器件和变压器组成，每个功率开关器件中的电流相比半桥式电路都减少一半，可以做成较大功率的逆变焊接电源，输出400A以上的焊接电源基本上采用了这种电路结构。电焊机桥式电路不具备抗变压器的偏磁能力，解决方法是在变压器一次回路中串联隔直电容或采用峰值电流的控制方法来校正变压器的偏磁。更多特赫发电电焊机相关技术了解；请拨打

手机：15902126329 厂家电话：400-8789-586　　QQ:751277634 联系人：张磊

四冲程小型250A汽油发电电焊两用机