

供应河南石力汽门烧结式金刚石修整滚轮

产品名称	供应河南石力汽门烧结式金刚石修整滚轮
公司名称	河南石力金刚石制品股份有限公司
价格	1500.00/个
规格参数	品牌:河南石力 型号:多种型号 产品用途:修整汽门工件
公司地址	市区衡山路南段21号
联系电话	03958-2626811 13903951970

产品详情

产品编号：030307014783

产品名称：金刚石修整滚轮

规格型号：TS-RVD18/20-96*35.5*22.22*25.25

存货代码：GL-0304(D19欧IV曲轴) 烧结

轴承金刚石修整滚轮

产品描述：

轴承滚道滚轮是一种高效的成形砂轮修正工具，使用于各种类型磨床及磨削加工设备，特别适用于高精度成形面的砂轮修正，金刚石滚轮采用人造金刚石经电铸工艺制造而成。采用金刚石滚轮修正成形砂轮，具有修正速度快，使用寿命长，操作简便，保证大批量的被加工工件形状尺寸，粗糙度稳定等优点。

TS-RVD18/20金刚石滚轮是一种高效的成形砂轮修整工具，靠人工将金刚石植入金刚石滚轮的基体中，经过烧结而形成的，使用于各类磨床及磨削加工设备，被加工的工件形状尺寸及粗糙度等都比较稳定，操作简便，欢迎广大客户前来订购！

双边机上用的磨轮一般都可以用在碳钢的基体上，可以用来磨玻璃，石材，塑料，还有木材等非金属材料，那么当磨轮使用一段时间后会磨钝，磨粒从磨具上脱落下来，使磨具暂时不能够使用。这时可以用[金刚石滚轮](#)

用来修整磨轮，今天我们来给大家介绍一下双边机上用的磨轮用金刚石滚轮修整时有几种方法？

1、当我们用金刚石滚轮修整双边机上的磨轮时，一般按运动方式可分为径向修整，把磨轮与金刚石滚轮分别绕自身轴线作反向或同向旋转，同时把金刚石修整滚轮以平均的速度向磨轮径向切进，当磨轮在半径方向被切去一个50%时，金刚石滚轮停止切进并立即退出，这种修整方法的好处就是所用的修整时间比较短，磨轮修整后的切削刃也是比较锋利的。 2、除了以上的径向修整时，还有另外一种，就是切向修整法的，这种方法就是将金刚石滚轮沿着磨轮半径方向的切线进行修整的，在某一点处与磨轮接触并开始进行修整，到一点之处与磨轮进行脱离而结束修整。这种方法不推荐使用，因为此方法修整出来的磨轮切削刃不是很锋利，而且磨削后表面容易出现烧伤或裂纹。不推荐使用。