

皮革、服装行业激光刀模切割机

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 皮革、服装行业激光刀模切割机 |
| 公司名称 | 东莞市万德胜贸易有限公司 |
| 价格 | 100000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:诺得泰 型号:1224 |
| 公司地址 | 东莞市大岭山镇矮田村向东工业区 |
| 联系电话 | 0755-29630544 18928487495 |

产品详情

深圳木板激光刀模切割机 诺得泰激光-刀模工作的领航者，专业出产激光刀模机，木板激光刀模机，刀模激光切割机，彩印打印板激光机，刀模板激光切割机，胶板激光刀模机，激光切割机，非金属激光切割机，金属激光切割机，单头激光刀模机，纸盒激光刀模机，激光刀模切割机，激光刀模切割设备生产厂家, 机器类型：1218 激光功率：400w/600w/1000w/1500w2000w 工作行程：1200mm*1800mm 定位精度：0.01mm 切开精度：0.02mm 切开速度：每小时可切开120米以上/圆模每小时可切开65米 传动办法：x y轴双方向台湾原装进口双螺母滚珠丝杆传动 光路办法：混合光路 切开厚度：1-25mm 支持软件：autocad ,coreidraw 支持格局：plt、 dxf、 bmp、 jpg、 gif、 pgn、 tif、 dst格局 工作电压：380v ± 2-3v 50hz 工作温度：0 - 45 工作湿度：5 - 95%（无凝水） 传输端口：独立操作系统+usb联接、设备可以单独摆放 控制软件：诺得泰激光精密刀模切开系统 趁便软件：诺得泰激光刀模图形处理系统 切开直径：300-800mm 切开长度：3000mm 切开功率：1500w 切开办法：单头切开 定位精度：0.01mm 切缝宽度：0.71、1.05、1.42mm 切开速度：65m/h 重复定位精度：0.02mm 【机型特点】 1、混合光路方案，单向滑台方法的运动方法有利运动体系的安稳牢靠，切开始面更亮光，精度更高，激光加工质量安稳，适用于对激光切开始面有严重恳求的运用。 2、钢构造底座，经长达9个月以上的退火、天然时效、人工时效、振荡时效等多重去应力处理，保证机床底座构造安稳牢靠。 3、气缸式夹钳，夹紧牢靠，保证零件加工精度。 4、选用进口伺服电机、精细滚珠丝杆驱动，定位准确，曲线加工高精度，速度快。 5、丝杆及导轨选用全封闭式防护，减少粉尘的污染，前进了传动件的运用寿数，大大减小往常保护。 6、机床导光体系选用封闭式光路，抽屜快换式镜座，保证镜片的洁净与寿数。 7、选用 公司高品质光学镜片组，并具有多焦距5 ” 及7.5 ” 调集镜敏捷替换功用。 8、激光切开始配有全主动高度盯梢体系，加工时激光焦点高度坚持严重一同，反响活络、准确，保证切开质量。 9、激光切开始可接受2.0mpa气体压力，适用于各种板材的切开，构造简略，调整便利。 10、选用世界高品质的我公司自立开发的数控体系，集成气路控制体系及一切的气动、传动元件全套进口，方案抢先。 11、cnc电气控制操纵台可随意移动，高度适中，操作便利。 12、精细数控机床，高刚性构造构造机身，具有超卓的全体刚性、安稳性及动态功用； 13、x、y、z三轴均选用日本三菱、松劣等伺服电机驱动，功用好、照顾快、免保护； 14、选用日本、韩国著名品牌的精细滚珠螺杆传递动力，精细翻滚直线导轨导向及承载，保证机床的运转准确无误；

15、切开始正压吹气单调除尘设备，保护镜片喷嘴不受烟尘污染以及低温结霜；
16、切开始主动盯梢调校与工件间的间隔，坚持固定的焦距以前进切开质量； 1:用户量大，体积小、气体消耗少，工作成本低。
2:选用特有的高频开关电源鼓舞，光电转化率高，模块化结构，具自确诊功用，缺点率低。 3:通过更为抢先的谐振腔计划，结构合理，计划紧凑，抵达更高质量的光束形式，并且直接输出标准的45%线偏振，通过偏振镜转化为圆偏振，进步切开割缝一起性。
4:选用更为抢先高效的换热器，更小的体积，更高的换热效率！ 5:模块化结构计划，电气有些与机械有些彻底阻隔，进步了电气控制的安稳性与机械结构的寿数，使激光器计划更加合理紧凑。 6:特有的激光器智能控制系统的控制，交互式菜单导航更能，操作简略易懂，能与激光切开机床合二为一，完结激光器史无前例的功用。 7:激光智能控制系统可完结智能待机、智能换气，可节省10%的动力消耗，智能供气、智能调度，可节省30%的气体消耗，经济效益好，工作成本低。
8:智能激光功率控制，可对激光功率完结精密控制，在非金属板材中可有用的消除火柴头。 9:完结光路调整一键化，使操作繁琐的外光路调度变得便利化。可完结安稳接连被、超强脉冲、高速脉冲输出，对切开金属及非金属的高请求都得到了有用的处理。 10:激光器智能系统内置缺点自动确诊，缺点前史回想，可在cnc端远程控制、远程监控，并可在线与厂家直接进行远程操作、确诊。 11:开放式接口，外控功用丰盛，集成便利，操作简略，与数控机床精密协作，完结激光器上一切功用，满足各种复杂的运用请求。 大功率激光刀模切割机特征：

可一次性切开18mm，20mm，22mm，25mm木板，pvc胶板以外一起还能切割金属板材（吸塑刀模）；
切开速度快，切开18mm压层木板每小时可切开75米
优化混合光路,减少激光折射，操作调整简略，切缝均匀
xy双方向进口双螺母精密滚珠丝杆传动（比通常精确更精确） 选用日本安川伺服驱动、协作台湾原装进口滚珠丝杆，工作如虎添翼，终年运用照常保证丝杆精度耐久、精准
标配智能电子随动激光头切开系统，自动习惯材料弯曲及厚薄的凹凸不平，保证切缝一起
随机自动吹气维护开光开气系统 强力抽排烟系统，工作时烟尘很少，创造出色的工作环境
专业激光制冷系统与空气过滤器 独立控制单元，液晶显示界面丰盛，可以直接在液晶修正大有些的机械与切开参数，64m的图形数据贮存空间充分满足大文件的需要
德国原装进口专业刀模切开控制软件及人性化刀模图形处理系统（含自动桥位生成系统）
工业级机床，经退火去掉应力处理，加固机身终年运用不变形 注1：激光发作器与设备机床放置的本地有必要不能有振动烦扰,附近不能有冲床一类发作振动设备,否则或许致使激光发作器无法正常工作以及机床的工作精度受到影响. 注2：客户收购机器的报价中包含：机器包装、运送、上门设备调试、运用操作维护练习、整机一年质保。 售后服务介绍: 1、设备安装、调试及免费培训

2、机器设备的保修期为壹年，并终身维护

3、维修期间，本市内6个小时到位，省内24小时到位。

售后培训介绍: 1、对机器使用操作

2、画图软件培训

3、机器日常保养常识

4、培训机器简单维修小常识

5、机器简单维修小常识对各种材料切割、雕刻时，机器的参数及刀具的使用