

USB开关插座面板模具 86型墙壁开关模具

产品名称	USB开关插座面板模具 86型墙壁开关模具
公司名称	黄岩天材模具厂
价格	20000.00/副
规格参数	品牌:天材 型号:定做 钢材:718H
公司地址	中国 浙江 台州市 黄岩区北城街道锦川路20号
联系电话	17858283243

产品详情

五孔单usb开关插座面板 [模具](#) 86型墙壁开关模具

台州市 [黄岩天材模具厂](#)主要制造塑料注塑模具、注塑加工（100克-50000克）。

产品说明 1对产品成型工艺、模具结构及制作工艺进行分析。保证模具寿命高达100万次以上。
2必须设计完整的模具结构及加工零件，并提出装配要求及注塑工艺要求。 3造成塑件外观质量缺陷（如收缩等）或模具结构问题（如分型面设置、浇口设置、模具寿命无法保证等问题）。
4模具外观：模具外观必须保证无锈迹、无撞痕、无残缺勤等模块缺陷。
5模具运输：模具运输必须装上锁模片，包装坚固、防锈。
6模具资料：在模具交货的同时，必须提供一整套模具易损件和维修保养参考资料。
USB开关插座面板模具 86型墙壁开关模具前期：moldflow分析，确定最佳的设计方案。 模具流程：根据客户的设计需求，结合自身的技术经验和资源，为客户量身打造产品。通过我们工厂的已有设备和便捷的外部资源，我们可以根据特定的模具项目灵活安排生产。 为了有效提高客户的生产效率，降低其生产投入，我们还可以依托丰富的技术经验，以创新的意识对客户的模具或设计进行必要的修改。另外，通过我们的维护项目，模具的寿命和生产效率可以大大提高。 USB开关插座面板模具
86型墙壁开关模具中期：项目跟单，随时向客户提供模具的进度（录像，拍照）USB开关插座面板模具
86型墙壁开关模具材料:p20，718，718h，2738，2316，s136，2311，模架：45预硬
冷却系统:设计循环水路,提高生产效率，保证模具寿命 中期处理:调质，提高硬度。
后期处理:氮化(氮化处理温度低，变形很小，不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度)
USB开关插座面板模具
86型墙壁开关模具寿命:p20正常使用不低于30万模次，718正常使用不低于50万模次
运输方式:模具四边安装固定锁模片，避免模具运输过程中的破损。
售后服务:模具保修1年，保修期间免费派人上门维修
备注: 模具生产过程中每个星期向客户提供模具进展情况，免费为客户提供模具易损部件的备用件。
生产设备：数控加工中心6台精密雕刻6台车床3台摇臂钻床3台磨床2台 精密双头火花机8台
真诚邀请各界人士来厂考察，眼见为实，验证我司的实力！ USB开关插座面板模具

86型墙壁开关模具设计是模具制造的关键所在。我们的所有设计人员都经过了严格的专业培训。我们会综合考虑设计的各个方面因素，例如产品质量、产品成本、制造周期等，从而进一步保证您的产品具有强大的市场竞争力。为了确保模具生产，设计师会从模流分析、结构分析、生产分析等各个层次检验模具。我们拥有与时俱进的设计软件和精密的加工设备，我们致力于为客户提供最具价值的新产品。我们为客户提供各种模具检测报告，和各类塑料模具的参考信息，同时严格保护客户的知识产权。 业务流程:

1.报价根据样品，图稿和特殊要求。 2.磋商讨论模具材料，腔数，价格，流道，付款方式等。
3.签订销售合同确认所有条款。 4.付定金电汇（50%定金） 5.核对产品我们拿到样品或者3d数据，先仔细研究、讨论，把不足或后续的问题点反馈给客户，保证后续开模顺利完成！

6.模具设计我们在客户产品或图纸去造型设计，然后再给客户确认。

7.模具加工在模具造型确认后，我们再开始加工。 8.模具制程每周给客户发送进度表。

9.试模给客户寄测试样品和测试报告，以供客户确认。 10.模具修改根据客户的反馈进行模具修改

11.余款结算客户确认测试样及模具质量后，模具出运前，通过电汇付清50%的余款。

12.交货运输方式:路运、海运或者空运.可以是指定货代。 质量管理：

1.生产模具完全按照iso9001的标准。在阿里郎，质量控制体系贯穿于模具设计制造的整个流程。

2.以实际行动，设计制造高品质模具，实现客户利益最大化。 3.客户满意度是衡量产品质量的重要标准，是促进我们持续创新，追求完美，提高技术实力及员工素质的动力。

4.收到cad图纸后，模具方可投入生产制造，最终通过cmm检测，再交货。 5.我们严格按照质量控制准则生产模具，所有生产由经验丰富的模具工在本厂完成，进一步保障了客户对模具的要求。

主要质检程序： 1.模具钢硬度规格检测 2.模具电极检测 3.模具零部件规格检测 4.模具装配前的检测

5.试模报告和样品检测 6.模具出运检测