

# 供应上海全自动化厂家直销上辅机系统密炼机上辅机

产品名称	供应上海全自动化厂家直销上辅机系统密炼机上辅机
公司名称	上海恒邑机电有限公司
价格	900.00/套
规格参数	品牌:上海恒邑 型号:各种型号 用途:橡胶行业
公司地址	上海市奉贤区庄行镇安东路97号第5幢3车间
联系电话	021-57401270 18930610901

## 产品详情

品牌:上海恒邑

型号 : WTS/WSS

产品别名 : 喂料机

产品用途 : 物料输送

电动机功率 : 定制 ( KW ) :

外形尺寸 : 定制 ( mm )

产品来源 : <http://www.hengyijd.cn/product/5.html>

胡经理 : 189/3061/0901

QQ: 1537142101

上海恒邑机电有限公司

地址 : 上海市奉贤区邬桥安东路97号

电话 : 021/57401270

传真 : 021/57401270

用途：

适用于各种颗粒、纤维、粉状物料，具有流量调节，范围宽，运行可靠；喂料范围1-2000kg/h

塑料橡胶行业的上辅机系统是位于高混机或密炼机前段的辅助设备。它能实现多种粉料（如PVC, CaCO<sub>3</sub>, 炭黑，PE颗粒），小料和液体料的自动输送，自动计量配料及配混后单点或多点的自动化输送。

可根据行业特点，生产工艺要求，实际的生产工况及具体物料特性，合理的选择输送方式及配料方法。

输送方式可分为机械输送和气力输送，配料方式可分为增量法配料，减量法配法，可选择多斗多料，单斗单料，单斗多料等多种工作模式。

密炼机上辅机在工业上的应用很大，而不同企业生产的密炼机上辅机系统也各有不同，我们在购买的过程中，要想选对好的产品，首先就一定要了解密炼机上辅机的构成和性能以及它的优点和缺点。

密炼机上辅机是指炼胶所需的炭黑、胶料、小料、油料等的储存、输送、称量、投料等设备。不同的企业上辅机差别很大，但一般都包含有以下内容:炭黑的输送、储存、称量、投料;油料输送、储存、称量、压注;塑炼胶或母炼胶导开、称量、投料等。有很多企业，生胶还是靠人工搬运、切割、搬上投料称。

一、密炼机上辅机的优点 目前上辅机的大部分环节已经实现自动化，与未使用上辅机时比较，总的来说其优点是十分明显的，主要有:

1. 环境污染大大改善过去在密炼机周围，散落的炭黑粉尘，有时厚厚一层。密炼机操作人员从头到脚都是乌黑的，走到那里就散落到那里。现在，在正常生产条件下，密炼机周围操作人员的污染状况已大大改观。

2. 密炼机混炼效率提高由于上辅机的机械化和自动化，除生胶还要人工搬到胶料称上称量外，炭黑、填料、油料均可自动称量和投料。在40~60r/min的密炼机上，生胶等的投料可在10~20秒完成，炭黑的投料一般可在15~40秒完成，油料的注入一般需10~20秒不等。这样在40r/min的270型密炼机上母炼胶混炼的周期大约为180秒，投料时间在40~60秒，约占混炼周期的1/4~1/3。

3. 混炼胶质量稳定提高过去由于人工投料，其一，投入物料时有散落，有时还较多，影响胶料配方的准确；其二，投入物料的时间有时长有时短，影响到混炼工艺规程的准确执行。这些都给混炼胶质量带来波动。在上辅机自动投料后，混炼胶质量稳定性明显提高。

4. 密炼机操作工人劳动强度减轻以40r/min270型密炼机混炼母炼胶为例，混炼周期大约180秒，在一周期中大约要搬运100公斤的生胶到胶料称上称量(目前可采用气动抓胶机械手)。炭黑和油料一般都自动投入了，较过去没有上辅机的劳动强度减轻多了。如混炼终炼胶或塑炼过的生胶，则可不用搬运生胶到胶料称上。总之，如果没有密炼机上辅机对快速密炼机的配套，其结果是很难想象的。