

YD288耐磨药芯焊丝

产品名称	YD288耐磨药芯焊丝
公司名称	河北金盛焊材有限公司
价格	32.00/公斤
规格参数	品牌:金盛 型号:YD288
公司地址	河北省邢台市南宫市李村工业区78号
联系电话	13932930155

产品详情

名称	规格	硬度	使用说明
YD114	1.2mm 1.6,mm	50~55	堆焊层的锰含量达到14%，受严重冲击后。具有快
YD115	1.2mm 1.6,mm	50~55	加工硬化效果显著，用于受严重冲击高锰钢堆焊
YD212	1.2mm 1.6,mm	50~55	气保耐磨药芯焊丝
YD227	1.2mm 1.6,mm	55~60	气保耐磨药芯焊丝
YD256	1.2mm 1.6,mm	52~56	用于堆焊在轻微冲击下经受强烈磨料磨损的工件 山机械和建材机械等。

YD258	1.2mm 1.6mm	60~65	用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊
YD261	1.2mm 1.6mm	60~65	高硬度耐磨焊丝
YD265	1.2mm 1.6mm	60~67	高硬度耐磨焊丝
YD288	1.2mm 1.6mm	59~65	用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊
YD322	1.2mm 1.6mm	57~62	用来堆焊各种冲模、切削刀具及修复要求耐磨损性
YD350	1.2mm 1.6mm	32~35	连铸辊的堆焊
YD351	1.2mm 1.6mm	38~42	连铸辊的堆焊
YD352	1.2mm 1.6mm	45~50	连铸辊的堆焊
YD405	1.2mm 1.6mm	50~55	受中等冲击磨损部件的堆焊，榨糖机轧辊表面堆焊
YD432	1.2mm 1.6mm	50~55	受中等冲击磨损部件的堆焊，榨糖机轧辊表面堆焊
YD467	1.2mm 1.6mm	60~65	地铁盾构施工刀具刃口堆焊专用，该产品也可用于 焊修复
YD507	1.2mm 1.6mm	38~44	510 以下中温高压阀门密封面的堆焊。

YD508	1.2mm 1.6,mm	45~50	510 以下中温高压阀门密封面的堆焊。
YD518	1.2mm 1.6,mm	45~50	堆焊层热强性和耐疲劳性能优良。适合作为热列车
YD601 (Z)	1.2mm 1.6,mm	60~64	用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊。
YD605 (Z)	1.2mm 1.6,mm	65~66	用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊
YD611 (Z)	1.2mm 1.6,mm	60~65	用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊
YD688	1.2mm 1.6mm	62-67	铬基碳化硼耐磨堆焊焊丝，多用于破碎机的维修及
YD818	1.2mm 1.6,mm	70~75	高耐磨抗裂碳化钨堆焊焊丝
YD888	1.2mm 1.6,mm	58~62	高抗裂耐高温镍铬耐磨堆焊焊丝
YD998	1.2mm 1.6,mm	73-78	碳化铌型高硬度耐磨堆焊焊丝（无裂纹型）