

6T10T锅炉除尘技术方案

产品名称	6T10T锅炉除尘技术方案
公司名称	泊头市叁诚除尘设备有限责任公司
价格	20000.00/台
规格参数	品牌:泊头叁诚除尘
公司地址	河北省泊头市洼里王镇米院村
联系电话	0317-8250988 18333442834

产品详情

三、系统方案

根据贵公司要求和目前环保形式，除尘系统用目前行业内技术为成熟且排放达到国家标准的布袋除尘器。根据我公司在锅炉行业除尘系统工程中的经验，我公司为贵公司供热项目选择效果理想的“脉冲布袋除尘器”（MC型）。

除尘器选型

2T锅炉配套除尘器技术参数

序号	项 目	单 位	参 数
1	处理气量	m ³ /h	
2	出口粉尘浓度	mg/N m ³	

3	本体阻力	Pa	
8	除尘器本体耐压强度	Pa	
9	滤袋规格	mm	
10	滤袋数量	条	
11	滤袋材质		
12	除尘器过滤方式		
13	滤袋正常连续使用温度		
14	滤袋的使用寿命	年	
20	脉冲阀型号规格		
21	灰斗数量	个	
22	外形尺寸	mm	

6T锅炉配套除尘器技术参数

序号	项 目	单 位	参 数
1	处理气量	m ³ /h	
2	出口粉尘浓度	mg/N m ³	
6	除尘效率	%	

7	除尘器本体漏风率	%	
8	除尘器本体耐压强度	Pa	
9	滤袋规格	mm	
10	滤袋数量	条	
11	滤袋材质		
12	除尘器过滤方式		
19	脉冲阀使用寿命	万次	
22	外形尺寸	mm	

10T锅炉配套除尘器技术参数

序号	项 目	单 位	参 数
1	处理气量	m ³ /h	
2	出口粉尘浓度	mg/N m ³	
3	本体阻力	Pa	
4	过滤速度	m/ min	
5	有效过滤面积	m ²	
8	除尘器本体耐压强度	Pa	

9	滤袋规格	mm	
10	滤袋数量	条	
11	滤袋材质		
12	除尘器过滤方式		
19	脉冲阀使用寿命	万次	
20	脉冲阀型号规格		
21	灰斗数量	个	
22	外形尺寸	mm	

四、布袋除尘器技术性能

1. 工艺要求

1.1 除尘设备采用一炉一套烟气处理系统，每套锅炉用一套烟气处理系统的工艺、电气、控制。

1.2 在正常工况下，我方保证滤笼、电磁脉冲阀等易损件的正常使用寿命不低于3年，滤袋使用寿命不低于2年。

1.3 除尘器在下列条件同时存在的情况下，除尘器仍可达到保证烟尘排放值等参数。

进口烟气含尘浓度： + 10g/m³

进口烟气量： + 10%（操作弹性）

进口烟气烟气温度的： + 10

2 设备及主要部件的技术规范

2.1 除尘器性能要求

2.1.1 除尘器的钢结构设计温度为300 。

2.1.2 当锅炉尾部发生燃烧时，保证除尘器在190 下运行30分钟而无损坏。

2.2 布袋除尘器本体设备

2.2.1 布袋除尘器本体

2.2.1.1 除尘器箱体成形后应光滑平整，不允许有明显凹凸不平现象，内部筋板布置合理，保证箱体强度和刚性。除尘器本体设计密封、坚固，连接件的尺寸公差配合达到国家标准公差配合中规定的10级精度。

2.2.1.2 设备支撑件的底座考虑到地震力加速度对它的作用，外壳充分考虑到膨胀要求。顶板有开裂的可靠措施。

2.2.1.3 保温材料的选择及设计符合新版DL/T5072《火力发电厂保温油漆设计规程》的要求

2.2.4.6 密封材料要符合国家标准。

2.2.5 钢结构

2.2.5.1 除尘器钢结构能承受下列荷载。

除尘器荷载(自重、保温层重、附属设备、存灰重等)；地震荷载；风载、雪载；检修荷载；正、负压。

2.2.5.2 除尘器支承结构应是自支撑式的，能把所有垂直和水平负荷转移到柱子基础上，任何水平载荷都不能转移到别的结构上。

2.2.5.3每个除尘器灰斗应能承受除灰设备和输灰管道荷载。

2.2.5.4钢结构的设计应简化现场安装步骤，尽量减少现场焊接。

2.2.5.5钢结构油漆应在卖方制造厂内涂2度防锈漆及1度面漆，在施工现场再刷一道面漆，油漆由我方提供。

3 供货范围

3.1 除尘器本体、所有接口配反法兰、紧固件及密封件，灰斗出口带手动插板阀、星型卸灰阀。

3.2 成套范围内附属设备

3.2.1 平台、走道、扶梯、扶手以及这些部件所需的全部支撑钢架结构等。

3.2.2 钢支柱（从主厂房零米开始以上所有，灰斗出口标高暂定为+1米）。

3.2.3 除尘器外护钢板，颜色由需方确定。

五、低压脉冲布袋除尘器工作原理：

除尘器主要由上箱体、中箱体、灰斗、支架、滤袋及喷吹装置、卸灰装置等组成。含尘空气从除尘器的进风管道进入各室灰斗，大颗粒的粉尘被分离，直接落入灰斗，而较细粉尘均匀的进入中部箱体而吸附在滤袋的外表面上，干净气体透过滤袋进入上箱体，并经净气箱排入大气。随着过滤工况的进行，滤袋上的粉尘越积越多，当设备阻力达到限定的阻力值时，由清灰控制装置按清灰时间设定值，按设定程序打开电控脉冲阀，进行停风喷吹，利用压缩空气使瞬间喷使袋内压力聚增，将滤袋上的粉尘进行抖落（即使粘细粉尘亦能较彻底地清灰）至灰斗中，由排灰机构排出。

2、除尘器主要结构、特点：

2.1. 设计合理的灰斗导流技术解决了一般布袋除尘器常产生的各分室气流不均匀的现象。

2.2.

滤袋上端采用弹簧涨圈型式，不但密封性能好，而且在维修更换布袋时快捷简单，实现机外换袋。

2.5. 电磁脉冲阀膜片的使用寿命大于100万次。

3、滤袋材质：

在能满足系统正常使用的情况下，滤料选取经济实用的滤料。应用在锅炉行业的烟气治理工程中，用于长袋低压离线脉冲除尘器的滤料，过滤风速低于1.0m/min为宜。

4、DLCM型长袋低压脉冲除尘器的制造技术

4.1、除尘器的阻力控制

除尘器的阻力分为两部分。

本设备的设计总阻力为 < 1700pa。

第二部分是设备的运行阻力。

4.2、导流系统

我们对除尘器各烟气流经途径中的管道风速进行了分段化设计，除尘器的进风采用了气体导流系统并充分利用了气体的自然分配原理，保证了单元进风的均匀、和顺，以提高过滤面积利用率。

含尘气体由中部进风口通过分风管道进入各单元过滤室，由于设计中袋底离进风口上口垂直距离有足够合理的净空，滤袋间距亦进行了专门设计，气流通过设置于灰斗中的进风分配系统导流后，依靠阻力分配原理自然分布，达到整个过滤室内气流以及各空间阻力的分布均匀，保证合理的烟气抬升速度，大限度地减少紊流、防止二次扬尘。

4.3、清灰系统

除尘器的清灰采用压缩空气低压脉冲清灰。

除尘器采用在线清灰方式，清灰功能的实现是通过脉冲控制仪定时或手动功能启动脉冲喷吹阀喷吹，使滤袋径向变形，抖落灰尘。

.....
为减少清灰对滤袋的损伤，清灰气源应具有减少氧含量及温差等对滤袋不利影响的措施。

5、安装及调试

5.1. 为了便于运输，设备均按汽车发运条件解体发运交货（其结构只刷防锈漆，面漆安装完毕后涂刷）。需方收到设备后，先按设备清单，检查是否缺件，然后检查在运输过程中是否有损坏，对运输过程造成的损坏应及时修复，同时对到货设备做好防损防窃等保管工作。

5.2. 对传动机构、装置进行专门检查，开始度转前对转动或滑动部分，要涂以润滑脂，减速机箱内要注入润滑油，使机件正常动作。

安装后要先清洗管路再进行试压，将减压阀调至规定压力。

5.5. 按清灰控制器或控制柜的接线要求安装电源及控制线路，然后进行整机试车。

6、维护和检修

6.1. 除尘器要设专人操作和检修。全面掌握除尘器的性能和构造，发现问题及时处理，确保除尘系统正常运转。

6.2. 运转部位定期注油。

6.5. 压缩空气系统的过滤器要定时排污，气包的低点的排水阀要定期放水。

6.6. 控制阀要由人员检修，定期对电磁滑阀和电磁脉冲阀进行检查。

