

CWU80减速机

产品名称	CWU80减速机
公司名称	吴桥晨潮减速机有限公司
价格	750.00/台
规格参数	品牌:晨潮 型号:CWU 产地:吴桥
公司地址	吴桥县杨家寺乡 马庄村
联系电话	03177235009 18232835858

产品详情

CWU80减速机现货CWU80减速机CWU80圆弧齿蜗杆减速机在输出轴上安装传动件时，不允许用锤子敲击，通常利用装配夹具和轴端的内螺纹，用螺栓将传动件压入，否则有可能造成减速机内部零件的损坏。好不采用钢性固定式联轴器，因该类联轴器安装不当，会引起不必要的外加载荷，以致造成轴承的早期损坏，严重时甚至造成输出轴的断裂。

圆弧齿蜗杆减速机应牢固地安装在稳定水平的基础或底座上，排油槽的油应能排除，且冷却空气循环流畅。基础不可靠，运转时会引起振动及噪声，并促使轴承及齿轮受损。圆弧齿蜗杆减速机 圆弧齿蜗杆减速机按不同的安装位置，并打开油位塞螺钉检查油位线的高度，从油位塞处加油至润滑油从油位塞螺孔溢出为止，拧上油位塞确定无误后，方可进行空载试运转，时间不得少于2小时。运转应平稳，无冲击、振动、杂音及渗漏油现象，发现异常应及时排除。圆弧齿蜗杆减速机 圆弧齿蜗杆减速机经过一定时期应再检查油位，以防止机壳可能造成的泄漏，如环境温度过高或过低时，可改变润滑油的牌号。二、轴装式减速机的安装1、减速机与工作机的联接减速机直接套装在工作机主轴上，当减速机运转时，作用在减速机箱体上的反力矩，又安装在减速机箱体上的反力矩支架或由其他方法来平衡。圆弧齿蜗杆减速机 圆弧齿蜗杆减速机直接相配，另一端与固定支架联接。2、反力矩支架的安装反力矩支架应安装在减速机朝向的工作机的那一侧，以减小附加在工作机轴上的弯矩。圆弧齿蜗杆减速机 圆弧齿蜗杆减速机以防止发生挠曲并吸收所产生的转矩波动。圆弧齿蜗杆减速机圆弧齿减速机与工作机的安装关系为了避免工作机主轴挠曲及在减速机轴承上产生附加力，圆弧齿蜗杆减速机与工作机之间的距离，在不影响正常的工作的条件下应尽量小。圆弧齿蜗杆减速机 蜗轮蜗杆减速机输入轴直接与原动机连接时，推荐采用弹性联轴器，圆弧齿蜗轮减速机蜗轮低速输出轴直接与工作机连接时，推荐采用齿式联轴器，安装时不能用锤击。

圆弧齿蜗轮蜗杆减速机应牢固的安装在稳定的基础上，加油、排油方便且空气通畅。

圆弧齿蜗轮蜗杆减速机与原动机、工作机之间必须仔细对中，其误差不得大于所用联轴器的允许值。圆弧齿蜗杆减速机 圆弧齿蜗杆减速机输入端及蜗轮低速输出端轴伸外径公差均按h6制造，与之相配的联轴器、皮带轮、链轮等传动件内径需按合适的公差尺寸配制，避免装配过紧损坏轴承，装配过松影响正常动力传输。圆弧齿蜗杆减速机 链轮、齿轮等传动件装上轴伸时，应尽量靠近蜗轮减速机输出轴轴承，以减少轴伸弯曲应力。圆弧齿蜗杆减速机 圆弧齿蜗轮蜗杆减速机减速机安装好以后而在投入正式使用之前，若减速机未经空载和加载实验，应按以下步骤试验后方可使用

：圆弧齿蜗杆减速机按规定的蜗轮润滑油牌号N680、N640、N320、N220和油量给蜗轮蜗杆减速机加油空载试验在额定转速下对蜗轮蜗杆减速机进行正反两个方向空载运转各半小时以上。运转中不允许有冲击，异常的振动和噪音，紧固件发生松动以及漏油现象。圆弧齿蜗杆减速机蜗轮蜗杆减速器空载试验如无问题，方可进行加载实验，否则必须先排除才能按下阶段加载，排名靠前阶段：施加额定载荷的25%，第二阶段：施加额定载荷的50%，第三阶段：施加额定载荷的100%，每一阶段运转时间不得少于2小时（已油温平衡为准），高油温不得超过110 ° C。圆弧齿蜗轮减速机圆弧齿蜗杆减速机圆弧齿蜗杆减速机按不同的安装位置，并打开油位塞螺钉检查油位线的高度，从油位塞处加油至润滑油从油位塞螺孔溢出为止，拧上油位塞确定无误后，方可进行空载试运转，时间不得少于2小时。运转应平稳，无冲击、振动、杂音及渗漏油现象，发现异常应及时排除。圆弧齿蜗杆减速机