

# 输送腈纶原液泵用NYP高粘度不锈钢泵

产品名称	输送腈纶原液泵用NYP高粘度不锈钢泵
公司名称	河北远东泵业制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:泊远东 型号:NYP110-LU-T1-J-W11 流量:12m <sup>3</sup> /h
公司地址	河北省泊头市道东街88号
联系电话	0317-8185077 13831765644

## 产品详情

### 输送腈纶原液泵用NYP高粘度不锈钢泵

尊敬的客户您好: 我们是河北远东泵业制造有限公司,公司已通过ISO9001:2000国际质量体系认证,中国船级社CCS型式认证,法国船级社BV产品工厂认证,美国船级社ABS产品质量认证,成为中石油物资资源市场成员、中石化物资资源市场成员,并列入《武器装备科研生产保密资格名录》可以承担军队系统装备部门的涉密武器装备科研生产合同项目。河北省知名产品生产企业,船用泵产品承制企业。我们的产品是:同样的价格我们的质量更优、同样的质量我们价格更低、同样的产品我们服务更好。

### 高粘度泵概述

NYP型内环式高粘度泵是一种容积式内转子泵。这种类型的泵自吸性能强,适用于输送不含固体颗粒和纤维的粘稠液体,甚至是半固体状态的液体,最高输送粘度达到 $3 \times 10^5$ 厘泊。具有体积小、重量轻、脉动小、噪音低、运转平稳、寿命长等优点。

该型泵可广泛用于石油、、颜料、、颜料、食品、肥皂、洗涤剂及制等行业。

### 高粘度泵工作原理:

高粘度泵是容积式内啮合齿轮泵，主动齿轮（外转子）带动被动齿轮（内转子）旋转时，不断产生封闭的空间，在吸油区齿轮逐渐脱离啮合而液体不断地充满齿间并被带到出油区，齿轮在出油区进入啮合时液体被排出。两个旋转齿轮的共同作用，形成一个稳定的体积排量，没有脉动。由于泵是完全对称的，泵可以反转，液流方向也随之改变。但应注意，泵的转向可能受到密封或泵内其它结构的限制，用户有反转要求时应在订货时做出说明。

输送腈纶原液泵用NYP高粘度不锈钢泵

### 高粘度泵使用时注意事项

进、出口管路的管径必须和泵保持一致；

设计管路时应尽量减少弯头，且弯头角度不宜过小，进口管线不宜过长，以免影响自吸。

启动前每个注油杯都应加润滑油，且保证每天加油一次。

泵在工作前应该点动启动电机，观察转向是否和规定转向一致。

开机后观察运转是否正常，如有不正常噪音、特殊振动或温升过高等情况，应停机检查。

注意皮带松紧是否恰当，每半年调整一次。

输送腈纶原液泵用NYP高粘度不锈钢泵

### 高粘度泵的工作压力的选定

高粘度泵额定的压力是指泵连续工作时的最高许用压力，而其工作压力则决定于外部负载，安装和调试的寿命与其工作压力直接相关。对于不频繁工作的齿轮泵，其工作压力可取为泵的额定压力，考虑到产品质量不同，最好将额定压力降低20%~30%使用。对于经常工作于较高压力下的齿轮泵，其工作压力应比泵的额定压力低1~2个压力级。石油设备常常是24小时连续运转，这时泵的工作压力应该取得比额定压力低得多，且工作转速也应该低于额定转速。如果高粘度齿轮泵的工作压力调整过高，则会使齿轮泵在超负荷下运行。

## NYP高粘度泵的安装与试运转

高粘度泵的支座或法兰与其驱动电机应采用共同的安装基础，基础、法兰或支座均需具有足够的刚度，以减小齿轮泵运转时产生的振动和噪声。电动机与齿轮泵须用弹性联轴器连接，同轴度小于0.1毫米，倾斜角不得大于1度。安装联轴器时不得用锤敲打，以免伤害齿轮泵的齿轮等零件。若用带轮、链轮等驱动时应设托架支承，以防主动齿轮轴承受径向力。紧固齿轮泵、电动机的地脚螺钉时，螺钉受力应均匀，连接可靠。用手转动联轴器时，应感觉到齿轮泵能够轻松地转动，没有卡紧等异常现象出现，然后才可以配管。高粘度齿轮泵的吸油管道内径应足够大，并避免狭窄通道或急剧拐弯、弯头，去除不必要的阀门、附件，尽可能地降低泵的安装高度，缩短吸油管道的长度，以减少压力损失。管接头等元件的密封要良好，以防止空气侵入，从而控制气穴与气蚀的发生。在开始运转前，往齿轮泵的壳体内灌满待输送的液体，便于安全启动。若环境温度低于冰点，应预先向泵内通入热蒸汽，进行预热处理，然后才可启动齿轮泵。齿轮泵的旋转方向要与进、出油口相符。齿轮泵若是第一次运行，或长期闲置后再使用，最好在空载或小负荷情况下先跑合一小时左右。如果在跑合阶段预先觉出异常温升、泄漏、振动和噪声时，应停机检查。高粘度泵的出口管路上还应当设置安全阀等保护装置，这样一旦泵的出口通道发生堵塞，就可以打开安全阀卸压。对于需要正反转的高粘度齿轮泵，其进出口管路上均需设置安全阀。

## NYP高粘度泵的起动

泵在起动过程中应特别注意以下几个问题：

起动前要检查下列内容：

检查泵、齿轮箱和电机的对中程度；

输送腈纶原液泵用NYP高粘度不锈钢泵

检查过滤器中有没有焊皮和金属渣；

检查各连接部位连接是否紧固；

检查管路压在泵上的力和力矩是否超过给定的数值，如果温度较高，还应检查管路是否有膨胀节；

检查电气连接的正确性及电机的额定值，并检查电机转动方向是否正确；

检查泵的转动方向是否正确；

如有安全阀，安全阀安装必须正确，

检查泵轴是否转动灵活；

泵的内部不能是干的，特别是需要自吸的时候，应向泵内灌注一些油或输送的液体；

泵组装时在零件的表面有防护液，如果这种液体不能和泵送液体相容，则必须清洗；

最好在管路上安装压力表和真空表，方便观察泵的工作状态；

检查机械密封箱是否注满液体；

检查管路的阀门是否打开；

如果用内燃机驱动，请在起动发动机前保持离合器脱开；

泵起动后，检查液体是否进入到泵中，泵是否工作正常，如果长时间无液体进入泵中，应停机检查泵及管路。

### 高粘度泵开机准备

在开始运转前，往齿轮泵的壳体内灌满待输送的液体，便于安全启动。若环境温度低于冰点，应预先向泵内通入热蒸汽，进行预热处理，然后才可启动齿轮泵。高粘度泵的旋转方向要与进、出油口相符。齿

齿轮泵若是第一次运行，或长期闲置后再使用，最好在空载或小负荷情况下先跑合一小时左右。如果在跑合阶段预先觉察出异常温升、泄漏、振动和噪声时，应停机检查。高粘度齿轮泵的支座或法兰与其驱动电机应采用共同的安装基础，基础、法兰或支座均需具有足够的刚度，以减小齿轮泵运转时产生的振动和噪声。电动机与齿轮泵须用弹性联轴器连接，同轴度小于0.1毫米，倾斜角不得大于1度。安装联轴器时不得用锤敲打，以免伤害齿轮泵的齿轮等零件。若用带轮、链轮等驱动时应设托架支承，以防主动齿轮轴承受径向力。紧固齿轮泵、电动机的地脚螺钉时，螺钉受力应均匀，连接可靠。用手转动联轴器时，应感觉到齿轮泵能够轻松地转动，没有卡紧等异常现象出现，然后才可以配管。

在开始运转前，往齿轮泵的壳体内灌满待输送的液体，便于安全启动。若环境温度低于冰点，应预先向泵内通入热蒸汽，进行预热处理，然后才可启动齿轮泵。高粘度泵的旋转方向要与进、出油口相符。齿轮泵若是第一次运行，或长期闲置后再使用，最好在空载或小负荷情况下先跑合一小时左右。

如果在跑合阶段预先觉察出异常温升、泄漏、振动和噪声时，应停机检查。高粘度齿轮泵的支座或法兰与其驱动电机应采用共同的安装基础，基础、法兰或支座均需具有足够的刚度，以减小齿轮泵运转时产生的振动和噪声。电动机与齿轮泵须用弹性联轴器连接，同轴度小于0.1毫米，倾斜角不得大于1度。安装联轴器时不得用锤敲打，以免伤害齿轮泵的齿轮等零件。若用带轮、链轮等驱动时应设托架支承，以防主动齿轮轴承受径向力。紧固齿轮泵、电动机的地脚螺钉时，螺钉受力应均匀，连接可靠。用手转动联轴器时，应感觉到齿轮泵能够轻松地转动，没有卡紧等异常现象出现，然后才可以配管。

高粘度齿轮泵的吸油管道内径应足够大，并避免狭窄通道或急剧拐弯、减少弯头，去除不必要的阀门、附件，尽可能地降低泵的安装高度，缩短吸油管道的长度，以减少压力损失。管接头等元件的密封要良好，以防止空气侵入，从而控制气穴与气蚀的发生。止回阀与安全阀在齿轮泵的输出管路上最好安装一个止回阀。这样在检修泵及输出管道时，系统中的液体不会发生倒流。齿轮泵带负荷停车时，亦可防止泵倒转而在其输出管道内产生局部真空。应当注意，出口止回阀不能装反或出现卡死现象。高粘度泵的出口管路上还应当设置安全阀等保护装置，这样一旦泵的出口通道发生堵塞，就可以打开安全阀卸压。安全阀可以与泵体或泵盖铸成一体，也可以单独装配。对于需要正反转的高粘度齿轮泵，其进出口管路上均需设置安全阀。

高粘度泵是输送高粘度液体的齿轮泵，应做到在较低的功耗、较少的泄漏、较大的压力下输出最多的流量。在确定所要输送的介质时，应该严格遵循产品说明书上的规定，尽量使用厂家推荐的流体介质，并注意考虑系统的工作温度范围。当希望在某一较宽的温度范围内使用时，输送介质的粘度指数应该高些。输送介质不仅是能量传递的中介，而且也是润滑、密封及传热介质。液体粘度过高会增加内摩擦阻力，降低输出功率，浪费能量，并产生过高的系统温度。高粘度齿轮泵的出口管路上应当设置安全阀等保护装置，这样一旦泵的出口通道发生堵塞，就可以打开安全阀卸压。对于需要正反转的高粘度齿轮泵，其进出口管路上均需设置安全阀。

远东泵业本着“高质量、优服务、求发展”的精神，以“优质产品、合理价格、贴心服务”的理念和负责、公开的原则向您郑重承诺：

一、本《售后服务承诺书》(以下简称承诺书)作为河北远东泵业有限公司(以下简称远东泵业)所售产品的标准附件，描述产品质量要求、技术标准、远东泵业对质量负责的条件和期限。

二、本承诺书承诺范围为经远东泵业及授权代理人销售的工业产品，以及相应的售后服务。

三、需方在到货的一周内对产品进行验收，并作出“验收合格，按合同付款”及其他意见。

四、需方验收的标准为产品本身已有的国家标准、行业标准、说明书载明指标及其他经供需双方约定的特殊要求。

五、所有外协配套产品(如配套电机、阀门、电器等)执行原始生产商的“三包”政策，保障需方权益。

六、产品配发检验合格证书和使用说明书，以确保用户能正确安装使用我公司产品。请需方在产品说明书及其他安全使用指示下设计、安装、使用和维护产品，并有义务培训产品的其他使用者知悉这些信息。

七、我公司保证出厂的产品均按有关国家标准生产和检验，不合格的产品决不出厂。保证严格履行、兑现产品三包，严格执行国家工业产品售后服务有关规定，对出厂产品自发货日起的18个月内或产品安装12个月以内(以先到者为限)，若买方能够证实产品是符合本公司建议的方法正确安装与使用;能够证实产品本身确有设计、材料或加工缺陷，并向本公司提出书面申请，本公司将负责缺陷产品现场检修、免费召回维修、更换或按订货价全额退款。

八、用户对我公司产品提出质量异议，公司保证在接到用户提出异议后24小时内作出处理意见。若需现场解决的，保证派出专业技术服务人员，并做到质量问题不解决服务人员不撤离。对每件用户反馈的产品质量问题及处理结果我公司将予以存档。

九、在任何情形下，本公司均不承担因缺陷产品维修、更换而导致的劳务、材料、设备、工程或其他相关的连带费用。本公司此项产品售后服务承诺可以代替其他明示或暗示形式产品质量担保，并且可视为买方的唯一赔偿和卖方的唯一责任。

十、河北远东泵业有限公司为产品提供终身技术咨询及配件供应。