

异形油浸石墨盘根，油浸石墨盘根生产厂家

产品名称	异形油浸石墨盘根，油浸石墨盘根生产厂家
公司名称	廊坊彼德密封材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:彼德 型号:齐全
公司地址	大城县城南工业园区
联系电话	0316-3289288 15630671777

产品详情

"异形油浸石墨盘根，油浸石墨盘根生产厂家联系电话：毕建东0316-3288677油浸石棉盘根按适用范围分二个牌号—牌号适用范围YS350适用于蒸汽温度为350℃，压力为45公斤/厘米² YS250适用于蒸汽温度为250℃，压力为45公斤/厘米² 注：如需方有特殊要求，可由供需双方商定。纯石棉盘根是有优质石棉线编织而成。用于静密封,作为高温、高压工况下的填充材料及隔热材料。也可作为静密封用于手孔、人孔、壳盖等。适合于蒸汽锤、反应釜、蒸汽阀等密封处粗糙不平整的地方。也可用于高温高压情况下的阀门及转速较慢的设备。

石棉盘根的主要技术参数：

石棉盘根压力：3-20MPa

石棉盘根温度：280℃

石棉盘根线速度：12m/s

石棉盘根PH值：3-14

油浸石棉盘根适用于回转轴、往复活塞或阀门杆上作密封材料。介质为蒸汽、空气、工业用水、重质石油产品。蒸汽极限压力为45公斤/厘米²，温度为350℃以下。

我公司生产的产品主要销售到了下列地区：甘肃、青海、宁夏、黑龙江、内蒙、广东、广西、福建、陕西、河南、辽宁、四川、重庆、云南、河北、湖北、湖吉林、贵州、西藏、新疆、江苏、江西、海南等地，部分产品已出口国外。

异形油浸石墨盘根，油浸石墨盘根生产厂家毕建东0316-3289288
3289299执行中华人民共和国机械行业标准:JB/T8558-1998

常用规格：4*4 5*5 6*6 8*8 10*10 12*12 14*14 15*15 16*16 18*18 20*20 22*22 24*24 25*25 26*26 28*28 30*30

32*32 34*34 35*35 36*36 38*38 40*40 42*42 44*44 45*45 46*46 48*48 50*50等。最大规格可以做到100*100mm。特殊规格或各类非标准产品可按客户要求制定。另外可以根据客户需求做成定型盘跟环。

盘根的选择

市场上盘根的价格高低不等，如何才能找到适合你的产品呢?从今天开始，我将逐步发表与盘根有关的文章，请大家关注哦。盘根填料的形式和特点随着生产工艺的不断出现，盘根填料的编制形式也逐渐多样化，根据使用条件和环境的不同，不同的编制形式对密封的性能和使用寿命有着直接的影响。盘根编制填料主要采用的编制形式有：发辫编织、套层编织、穿心编制、夹心编制等。盘根的编制形式和特点如下：1、发辫编织 发辫编织是用八个锭子在二轨道上运行编织，在四角和中间没有绒芯，编织的产品断面为方形，其特点是盘根松散，但对轴振动和偏心用一定的补偿作用，只用于小断面填料，但断面尺寸大将会出现填料外表花纹粗糙，结构松弛，致密性差的缺点2、套层编织 套层编织是用8、12、16、24、36、48、60等个锭子在二轨道上编织，根据盘根规格决定套层，一般编织1~4层，中间没有绒芯，套层填料致密性好，密封性强，但由于是套层，层间没有纤维相连容易脱层，故多用于静密封或低速设备。3、夹心编织 夹心编制是以橡胶或金属为芯子，纤维在外，一层套一层的编织，层数按需要而定，类似于套层编织，夹心编织致密性较好，强度高，弯曲性能好，密封性好，但与套层结构一样，表面层磨损后就容易脱落，一般用于泵、阀，极少用于往复设备。4、穿心编织 穿心编织是用8、12、16、24、36、48、60等个锭子在三或四个轨道上编织而成，断面呈方形，表面平整，弹性和耐磨性好，强度高，致密性好，与轴接触面比发辫式大且均匀，纤维间空隙小，所以密封性好，表面层磨损后整个填料不会松散，使用寿命长，是一种比较先进的编织结构。在选用盘根时，要根据设备的具体工况来选择盘根的编织形式，才能使盘根发挥出应有的密封性能。我公司所开发销售的盘根，为目前我国最为先进的盘根编织模式：四轨道三十二锭编织方式。

主要产品包括波齿复合垫片、齿形垫片、缠绕式垫片、高强石墨复合垫片、聚四氟乙烯垫片及其包覆垫片、金属环垫（八角垫、椭圆垫）、芳纶纤维基非石棉垫片和各种石棉垫片、石墨填料（盘根）、增强石墨填料（盘根）及各种聚四氟乙烯基、芳纶纤维基、柔性石墨基及其合成盘根。

"