

# 高频感应淬火机

产品名称	高频感应淬火机
公司名称	郑州超科电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新技术产业开发区冬青街12号
联系电话	86-0371-67987859 13700889753

## 产品详情

郑州超科电子技术有限公司是一家以生产：IGBT系列高频感应加热设备，中频透热炉，中频加热电源，高频淬火机，高频钎焊机，超音频感应加热设备为主，集研发、生产、销售为一体的高新技术企业。生产广泛应用于钎焊、表面热处理（淬火、退火），透热等生产领域。高频淬火热处理设备用途：主要供轴类(直轴、变径轴，凸轮轴、曲轴、齿轮轴)、齿轮类(套、圈、盘类)、机床丝杠、导轨、平面、球头、五金工具等多种机械（汽车、摩托车）零件的表面热处理及金属材料整体的调质、退火、回火等。

感应加热设备的淬火原理：将工件放入感应器(线圈)内，当感应器中通入一定频率的交变电流时，周围即产生交变磁场。交变磁场的电磁感应作用使工件内产生封闭的感应电流——涡流。感应电流在工件截面上的分布很不均匀，工件表层电流密度很高，向内逐渐减小，这种现象称为集肤效应。工件表层高密度电流的电能为热能，使表层的温度升高，即实现表面加热。电流频率越高，工件表层与内部的电流密度差则越大，加热层越薄。在加热层温度超过钢的临界点温度后迅速冷却，即可实现表面淬火。

超科高频淬火设备的突出特点：

- (1) 通过高频淬火变压器作为高频电源与感应加热负载阻抗匹配装置，适应范围广；
- (2) 加热速度快、氧化脱碳少，效率高，工艺重复性能好；
- (3) 感应加热在线性强，作业环境好，易于实现机械化和自动化生产线生产；
- (4) 符合环保要求，污染小，同时还减少了工人的劳动强度。