

环氧树脂tpep涂塑复合钢管

产品名称	环氧树脂tpep涂塑复合钢管
公司名称	沧州诚源管业管道有限公司
价格	200.00/米
规格参数	品牌:诚源管业 型号:齐全
公司地址	盐山县城南开发区
联系电话	0317-8218338 15720247664

产品详情

沧州诚源管业有限公司是河北一家大型的法兰焊接防腐无缝钢管厂家,公司专业生产：消防涂塑防腐钢管,内外涂塑防腐直缝钢管,涂塑复合钢管,化工涂塑钢管,规格齐全,衬塑防腐钢管是以普通碳素钢管作为基体,内衬化学稳定性优良的热塑性塑料,经冷拉复合或滚塑成型,它既有钢管的机械性能,又有塑料管的耐腐蚀,缓结垢,不易生长微生物的特点,是输送酸、碱、盐、有腐蚀性气体等介质的理想管道

[1]消防涂塑钢管,以钢管为基管,外壁涂装高附着力、抗冲击性、防腐耐候型的热固性粉末涂料,内壁涂装高附着力、防腐、食品级卫生型的热塑性粉末涂料。采用喷砂化学双重前处理、预热、内涂装、外涂装、固化、后处理等工艺,制成的给水内外涂塑复合钢管,是传统钢塑管、镀锌管升级型的高性价比产品。产品通过国家化学建材检测中心消防专业认证。通过对钢管或镀锌管的涂塑防腐,解决了普通钢管埋地和输水过程中出现的锈蚀和结垢问题。杜绝了管道堵塞及喷淋堵塞的现象,提高了管道的使用寿命,涂塑钢管的使用寿命在50年以上。涂塑钢管的粉末涂塑添加了阻燃剂并改性了环氧树脂粉末,涂层的抗温性能优越,在长期使用中不燃烧,不软化。涂塑钢管兼具了普通钢管的高强度及塑脂产品的抗防腐性能。产品抗压性能达到0-5.0mpa。

钢管防腐内衬质量的主要要求?

衬塑防腐钢管价格钢管内衬材料有水泥砂浆或环氧树脂等。???a.水泥砂浆内衬的质量要求?

a.内衬前检查管道椭圆率不大于管内径的2%,管内壁无浮锈、杂物、油脂等,管内焊缝高度不大于内衬厚度的1/3。

b.水泥选用525号硅酸盐水泥，砂为干净中砂(粒径0.15~1.2mm)，水泥砂浆重量配比在1:1~2内选用，坍落度宜取60~80mm，抗压强度 $\geq 30\text{mpa}$ 。c.内衬厚度及允许公差如表2。

d.水泥砂浆内衬后的内壁粗糙系数 $n = 0.012$ 。

e.内衬因收缩引起的裂缝，当其宽度 $\leq 0.8\text{mm}$ ，且轴向长度不大于园周长度和不大于2m时，可不修补，否则应修补。

f.表面缺陷(麻面、砂穴、空窝)面积大于 5cm^2 ，深度大于内补厚度允许公差值，空鼓面积大于 400cm^2 则应修补。

b.环氧树脂内喷衬的质量要求?

内喷衬用环氧树脂的材质及作业要求，由于目前国家还没有相应标准，而是参考石油天然气行业标准SY/T4057-93标准提出以下要求:

a.钢管内壁喷砂等方式除锈达到GB/T8923的Sa2.5级标准的要求，使管壁呈现金属本色；
b.作内喷衬的液体环氧树脂应具有卫生部的卫生许可证，且施工过程中对人体无害；

c.衬层总厚度 $\geq 400\mu\text{m}$ （通常喷涂五道，第一道底漆在喷砂除锈后一小时内完成，待表干后喷下一道）
d.涂层附着力达1~2级（试验方法GB1720）；

e.表面硬度，用2H铅笔试划无划痕（试验方法GB6739）；f.柔韧性1.0mm（试验方法GB1731）

在国内，目前在上海、北京、深圳、杭州、重庆、福州和苏州等地得到广泛的应用，仅上海就有90%以上的高层建筑采用钢塑复合管。此外，邱象玉等人以北京延庆平原地区地表水供水工程为设计实例，就超过10km的长距离输水工程中常用的各种管材特点、水力性能、工程造价等多方面进行综合比较分析，

最终得出钢塑复合管在继承钢管优点的同时，还具有糙声小、防腐性能优良、水力性能好等优点，可以推荐为长距离输水工程的优选管材的结果。就其产量而言，由于目前国内没有权威的机构专门就其产能及市场需求、消费情况进行分析调查，据中国建筑金属结构协会给水排水设备分会钢塑管联合会和中国市场监测中心提供的数据，2009年、2010年国内的钢塑复合管产量均超过100万吨。钢塑管行业的产品更加多品种和系列化，钢塑管的应用也扩展到多个领域，在城建给排水、市政供水、消防供水、煤矿给排水等多种领域都开发出了相应的产品，从给水和供水领域看，目前钢塑管主要有以下品种：

（1）给水涂塑钢管：即cj/t120标准，参照日本jwwa-k132标准制定，以镀锌钢管内壁涂粉末涂料为主，主要用于城市建筑给水管。

（2）给水衬塑钢管：即cj/t136标准，参照日本jwwa-k116标准制定，一般采用高温高压熔胀法，由热熔胶粘接钢与塑层的方法加工，主要用于城市建筑给水管。

（3）带法兰聚乙烯或环氧树脂涂层钢管：参照日本水道钢管协会标准wsp039制定，虽然包含在cj/t120标准中，但这种管道主要用于城市供水管道、隧道排水管道等。