

# GPM导柱,GBF导套-模具导向用

产品名称	GPM导柱,GBF导套-模具导向用
公司名称	天津诚凯精密模具配件有限公司
价格	20.00/件
规格参数	品牌:诚凯模具 材质:45#
公司地址	天津市东丽区新市镇金钟开发区235号
联系电话	13920016576

## 产品详情

河北石家庄哪里有批发模具导柱GPM的厂家？

导柱导套都是模具中应用最广泛的导向零件，构成它们的主要表面是内外圆柱面。因此，可根据它们的结构形状、尺寸和材料要求，选用适当尺寸的圆钢作为毛坯。

导柱一般使用20钢，经车床粗加工（留磨削余量），热处理（渗碳层深度0.8~1.2mm，淬硬至58~62hrc）、研顶尖孔以及外圆精磨制成。为了进一步提高导柱的尺寸精度和改善表面粗糙度，也可在外圆磨削后留出余量0.01~0.015mm，再进行研磨。用圆盘式研磨机研磨时，把导柱装夹在隔板内，并在上下研盘之间作偏心运转，导柱的运动方向作周期性改变，使研磨剂分布均匀，导柱表面形成纵横交错的研磨痕迹，这种研磨方法的生产率高，研磨工具的磨损比较均匀，适用于导柱的大量生产。若用车床装夹研磨导柱，常用顶尖和卡箍装夹，在研磨的表面均匀地涂一层研磨剂，用如图2所示研磨环套在导柱上，用手握住沿导柱轴向往复运动，导柱在主轴的带动下作圆周运动，使导柱的外圆得到研磨。此外，也可用铸铁板研磨导柱的外圆。

天津诚凯精密模具配件有限公司成立于2008年，是一家集生产销售于一体的大型模具配件供应商。公司专业生产经营高精度五金、塑胶、汽车、压铸等模具配件，拥有加工机床、cnc车床、nc内圆磨床、冲子机、平面磨、无心磨、线切割、真空热处理设备等先进的模具配件制造设备多台，并配备完善的检测仪器及高素质的技术队伍，利用现在完善的物流配送中心，产品销往全国各个地区。

主要产品有五金冲压模具标准件滑动导柱、滚珠导柱srp trp、独立导柱tub tur、端子模导柱组件、电机马达模具用锥度导柱导套、米思米独立导柱组件myzp myap myjp mykp，米思米模架用钢球导柱组件rmsh rksh pmsh pksh，钢珠衬套（钢珠保持架）、skd11异形冲针冲头、镀钛冲针、刃口成型冲头、抽牙冲头、引导冲头、子母冲头。塑胶模具标准件、非标镶件、skd61氮化顶针、扁顶针、托针、浇口套、fdac司筒组件、日期章、模具油缸、无给油导套。汽车模具用钢球导柱组件、自润滑滑板、自润滑导套以及各种模具压板螺丝等。

公司拥有完整、科学的质量管理体系。公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

欢迎各界朋友莅临 天津诚凯精密模具配件有限公司参观、指导和业务洽谈。

联系电话：13920016576（同微信）徐经理 qq：519308369