茶叶粉碎机设备 多功能茶叶粉碎机 超微粉碎机

产品名称	茶叶粉碎机设备 多功能茶叶粉碎机 超微粉碎机
公司名称	江阴市佳科机械制造有限公司
价格	60000.00/台
规格参数	细度（目）:60-450 产量(kg/h):60-150 功率（kw）:13.5
公司地址	无锡市江阴市祝塘镇云顾路34号
联系电话	13656154624

产品详情

主 要 用 途

???????

??????????????????????????????

????????????????????????WFJ??

茶叶多功能超微粉碎机

是我公司自行设计、开发研制的一种高效微粉碎机

，物料的粉碎与粉粒的分级装于同一机体内，而各自独立运转。WFJ超微粉碎机具有功能全，结构紧凑

，技术性能稳定，耗电省，适应范围广，不产生粉尘，可调节粉体细度（60-500目），维修简单等特点

，广泛适应于能源、染料

、涂料、医药、食品等各行业不同领域中的超细粉碎，物料的粉碎、分级至成品是在同一密闭的系统中

进行，经除尘处理，不污染，是当前环保理想的成套设备。

工 作 原 理

多功能茶叶超微粉碎机经进料口螺旋送料器，将物料送入机体与导流圈之间的粉碎室，在粉碎室内被高速旋转的刀片冲击下，使物料甩向固定在机体上的齿圈，造成撞击、剪切，以及物料与刀片、齿圈间的相互碰撞、摩擦、剪切进行交替粉碎。粉碎后的物料，在负压气流的拉力作用下，小粉粒克服自重，随气流越过导流圈，进入分级室。分级叶轮由叶片组成，高速旋转的叶片产生与负压相反的离心力，沉入叶道内的粉粒同时受到负压气流的向心力和粉粒自重及叶轮产生的离心力的作用，粉粒中大于临界直径（分级粒径）的颗粒因质量大，被甩回粉碎室继续粉碎，小于临界直径的颗粒经排粉管进入旋风收集器经排料阀排出。分级叶轮的旋转速度越高，分级的粉粒越细，调正分级叶轮的旋转是控制粉粒大小的决定因素。

除尘箱

下料口

粉碎效果图

？？？？

规格型号	WFJ-15	WFJ-20	WFJ-30	WFJ-60	WFJ-80	WFJ-100
生产能力（kg/	10-100	60-150	200-500	300-800	500-1000	500-2000

h）						
进料粒径（mm）	≤10	≤10	≤15	≤20	≤20	≤30
出料粒度（目）	80-450	80-450	80-450	80-450	80-450	80-450
总功率（kw）	13.5	17.5	46	84.15	102	122
主转速（r/min）	6000	4800	3800	2800	2200	1500
外形尺寸（mm）	4200×1200×2700	4700×1250×2900	6640×1300×3960	7500×2300×4530	9800×2600×4550	11000×2800×5000
重量（kg）	950	1300	1500	3200	3800	4500

维 护 保 养

1、生产过程中，须经常检查轴承温升，当温升超过50°C时，应停机检查，查明原因，并排除故障。

2、新机运行时，传动皮带容易仲长，应注意调整皮带的适当板紧度，确保皮带工作寿命。

3、易损件要经常检查，及时更换，确保生产量。

4、刀片、衬圈要经常检查磨损情况，如磨损后，生产力下降，粒度变粗，发现磨损后即刻更换。

5、主机及分级滚动轴承均为脂润滑，采用2#白色特殊脂（Q/SY-5-79），针入度265-295.

6、轴承的换脂期2000小时，润滑脂的填充为轴承腔内空间的（上侧）或3/4（下侧）切不可过多地填充润滑脂，否则会引起轴承温度过高。

7、螺旋给料器润滑轴承，无须加润滑脂，但要定期清洗。