

R2AA13120DCPD1 维修

产品名称	R2AA13120DCPD1 维修
公司名称	广州市长科自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:OTC 型号:R2AA13120DCPD1
公司地址	天河区高普路168号A1栋2楼
联系电话	020-29131671 15975372026

产品详情

名称：otc机器人马达 型号： r2aa13120dcpd1 1.2kw

机器人系统集成---回收/销售/维修

优势提供otc焊接机器人维修，安装，培训，保养服务，

提供otc焊接机器人机器人备件维修及替代服务。

本公司基本上进口产品都能采购。只要您提供品牌和型号，其余的事情交给我们！

广州市长科自动化设备有限公司，中国二手工业机器人销售回收中心，是一家资金雄厚的机器人回收公司。一流的速度，一流的品质，诚实可靠，价格公道，现金交易！只要你一个电话搞定一切，多年回收经验，看相片就可估价，是国内回收闲置机器人 废旧机器人 二手机器人、二手机械手 二手机器人配件最专业的家公司！

欢迎来公司考察，欢迎来电咨询！

广州市长科自动化设备有限公司

联系人：李先生

手机：13543455804

电话：020-29131671

传真：020-28083007

qq：767051518 公司主页：<http://www.gzchangke.com>

通常情况为保证otc机器人正常运行，须每三个月做一次小回收，一年做一次的预防性回收，之后三年再做一次全面性回收，能有效降低otc机器人故障率，最大限度地提高发那科机器人使用寿命。

otc自动焊接机器人被广范应用于各行各业，有效提高企业生产效率、降低人工成本，目前国内众多企业开始更新换代旧式人工焊接设备，引进最新型自动化焊接机械手臂，我公司是日本otc（欧地稀）公司代理商，提供otc全套自动焊接设备的销售与安装调试服务。

销售otc品牌全系列焊割设备以及配件：

日本欧地希（otc）焊割设备：otc手工弧焊机，otc直流氩弧焊机，otc交直流氩弧焊机，otc气保焊机，otcco2气体保护焊机，otc铝焊机，otc空气等离子切割机 otc焊机配件，otc焊割易损件，otc机器人；

产品信息

产品型号：fd-b4

日本欧地希（otc）焊割设备：otc焊机 otc电焊机 otc氩弧焊机 otc交直流氩弧焊机 otc气体保护焊机 otc铝焊机 otc等离子切割机 otc机器人

日本欧地希（otc）焊割配件：otc线路板 otc气保焊枪 otc氩弧焊枪 otc送丝机 otc气表 otc等离子割枪 otc等离子配件 otc易损件

otc电焊机：vr400thf vr400 mra630 mr315 mr400 kc315 kc500

otc氩弧焊机：dt315p da300p aep300 · 500 avp360 · 500 vrtp400 mr315t

vrtpm202

otc气保焊机：xd250c xd200 xd350s · 500s xd600g cpve350 · 500

dm350 · 500 dl350 wb-m350l

otc铝焊机：cpdp350 · 500 dp400 · 500 dw300

otc等离子切割机：m3500 c70 d12000

otc机器人：fd-b4 · b4l fd-v6 · v6l fd-h5 fd-v20 fd-v166 fd-v210

本公司还供应上述产品的同类产品：otc机器人,otc弧焊机器人,otc焊接机

otc焊接机器人维护保养规程

焊接机器人维护保养规程 维护类别和职责：

日常维护，每班工作中和工作后进行。每周维护在周末进行，由班长进行。

季保养计划，每季进行一次，由维修人员进行。 年保养计划，每年进行一次，安排维修人员进行。

一、维护项目 日常维护 每班一次清洁机器人表面粘附的灰尘，杂物及工装上的焊渣。

检查原点标记，无脏污，破损，脱落。 检查外露电缆与送丝管，无磨损与刮伤。悬吊送丝管与电缆的弹簧和橡皮绳无脱落，松开。异常时作相应处理

检查火嘴，如有缺损，变形，则更换备品并校对原点。

原点校验，用原点校验程序检查，存在偏差则校正火嘴原点。 二、设备季保养计划

焊枪。清洁枪嘴和枪嘴安装座附着的杂物，枪嘴端头磨损则更换。

送丝装置。清洁送料滚轮和焊丝过滤器上的油污灰尘。检查旋转送料器的转动，必要时维修更换。

气管。检查co2气管，磨损或扭曲时，更换或做相应处理。

电缆与连接器。连接器松动时重新紧固。电缆划伤时更换或做相应处理。 三、设备年保养计划

控制箱。清洁除尘，检查各电路接点有无松脱。散热风扇转动异常则维修更换。

本体内部线路。检视本体内线缆，损坏则更换。紧固电缆护套和连接器的固定螺丝，

手臂。j4，j5,j6轴更换减速机润滑脂。

四、机器人的管理条例 操作者必须严格按照保养计划书保养维护好设备，严格按照操作规程操作，设备发生故障时应及时向维修人员反映设备情况，包括故障出现的时间，故障的现象以及故障出现前操作者进行的详细操作，以便维修人员正确快速地排除故障。(如实反映故障情况将有利与故障地排除)