

厂家直销二刃、三刃、四刃超硬质白钢铣刀

产品名称	厂家直销二刃、三刃、四刃超硬质白钢铣刀
公司名称	深圳市鲁海阳精密机械配件有限公司
价格	18.00/支
规格参数	品牌:EDVT 型号:R1*2*6*9*75
公司地址	深圳市宝安区松岗楼岗大道1号天立科技大厦930室
联系电话	0755-29755156 18928488152

产品详情

LY超硬白钢立铣刀 四刃全磨过中心 锋利耐用 M2Al含铝高速钢

采用M2Al无钴超硬高速钢，独特刃角设计，锋利耐用，使用寿命是标准铣刀的2倍，具有很高的性价比。几何精度比标准产品提升42%，推荐用于粗铣、半精铣、适宜精铣加工；提高前、后角光洁度，使刃口锋利、排屑轻快。建议：加工32度以下材料（4刃适合铣平面边角，3刃适合铣铝制品，2刃适合铣键槽）

详情描述：外观简洁、明快、独特、新颖、层次分明；几何精度比标准产品提升40%，推荐用于粗铣、半精铣、适宜精铣加工；提高前、后角光洁度，使刃口锋利、排屑轻快。后角刃宽增加15%。强度提高，稳定可靠；经独特工艺处理，使用寿命是标准铣刀的2倍，具有很高的性价比。既可用于传统铣削方式的通用设备，又可用于数控设备。

M2Al是一种无钴含铝超硬高速钢，真空加热促进异常晶粒长大。充入惰性气体施行真空加热可以提高加热速度，阻碍异常大晶粒的形成，提高M2Al钢的强韧性。影响M2Al钢强韧性的最主要因素不是混晶和奥氏体晶粒度的大小，而是钢中碳化物的形态和分布。为了发挥M2Al钢的超硬性，可以提高真空淬火温度，使其硬度达66HRC以上。

建议：加工材料硬度32度以内，4刃平面边角使用，3刃适合铝制品，2刃适合键槽

我公司专业生产-夹头、ER夹头、机床夹头、弹簧筒夹、弹性夹头、ER索咀；ER夹头螺帽、ER夹头压帽、夹头螺母；延长杆、ER延长杆、夹头延长杆、直柄延长杆、ER加长杆、侧固延长杆；MAS403-BT拉钉

、AS403-BT拉丁、刀柄拉头、螺栓拉头；刀柄、夹头刀柄、BT刀柄、NT刀柄、MT刀柄、ISO刀柄；扳手、ER扳手、勾扳手、梅花扳手、开口扳手；清洁棒、车具架、锁刀座、ISO刀夹、BT刀夹等产品...

本公司产品质量保证、价格合理，欢迎新老客前来洽谈；公司可根据客户来样、来图进行加工定做.

移动电话：18928488152/13430955256

电话：0755-29755156

传真：0755-26528995

QQ：871840373,1329534822, 327637547

电子邮箱：1329534822@qq.com szlusun@126.com

公司主页：<http://www.szlusun.com> <http://www.szlusun.net/>

阿里旺旺: 深圳市鲁海阳精密机械配件