

微孔加工厂|金属不锈钢打孔加工|管件切割打孔加工

产品名称	微孔加工厂 金属不锈钢打孔加工 管件切割打孔加工
公司名称	深圳兴华激光设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	tt19830310@163.com
联系电话	0755-13316430680 13430720970

产品详情

微孔加工厂|金属不锈钢打孔加工|管件切割打孔加工微孔加工厂|金属不锈钢打孔加工|管件切割打孔加工
微孔加工厂|金属不锈钢打孔加工|管件切割打孔加工微孔加工厂|金属不锈钢打孔加工|管件切割打孔加工
微孔加工厂|金属不锈钢打孔加工|管件切割打孔加工

激光打孔机|激光打孔|激光打孔加工|上海激光打孔机|浙江激光打孔机

[激光打孔机](#)：至臻品质，行业领军

精密激光打孔机：兴华激光自动化精密打孔制作专家：公司专业为客户产品要求制作复杂性高精密非标打孔机，为客户减低各项成本努力，顾客的每一次的肯定是兴华为激光事业前进的步伐。

影响激光打孔质量的主要参数

激光打孔的过程是激光和物质相互作用的极其复杂的热物理过程。因此影响激光打孔质量的因素很多。为了获得高质量的孔，应根据激光打孔的一般原理和特点，对影响打孔质量的参数进行分析和了解。这些参数包括：激光脉冲的能量，脉冲宽度，离焦量，脉冲激光的重复频率，被加工材料的性质。

根据小孔的尺寸范围划分为六档：

小孔:1.00 ~ 3.00(mm);

次小孔:0.40 ~ 1.00(mm);

超小孔:0.1 ~ 0.40(mm);

微孔:0.01 ~ 0.10(mm);

次微孔:0.001 ~ 0.01(mm);

超微孔:<0.001(mm)。

适用材料和行业应用:

激光打孔机工艺对比：

激光打孔与机械钻孔、电火花加工等打孔手段相比，具有显著的优点：

- 1.打孔速度快，效率高，经济效益好。
- 2.可获得大的深径比。
- 3.可在硬、脆、软等各种材料上进行。
- 4.无工具损耗。
- 5.适合于数量多、高密度的群孔加工。
- 6.可在难以加工的材料倾斜面上加工小孔