

非标腰圆冲头 椭圆冲头

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 非标腰圆冲头 椭圆冲头 |
| 公司名称 | 天津诚凯精密模具配件有限公司 |
| 价格 | 20.00/支 |
| 规格参数 | 品牌:诚凯 型号:10-30 |
| 公司地址 | 天津市东丽区新市镇金钟开发区235号 |
| 联系电话 | 13920016576 |

产品详情

天津哪里有生产加工非标腰圆冲头 椭圆冲头的优质厂家？

冲不锈钢冲针的选材究竟有多重要呢？一款冲针选择合适的材质，不仅能提高加工的效率，还会因为合适的硬度和韧性，从而降低因断针和磨损而频繁换针而带来的时间成本、人工成本和加工成本损耗。

冲针冲不锈钢时，硬度是影响冲针耐磨性的主要因素。一般情况下，所选材质的冲针硬度越高，磨损量就会越小，耐磨性也就越好。但是因为高硬度，冲针常要承受较大的冲击负荷，就容易导致崩裂断针。

那么冲不锈钢冲针的材质到底有哪些选择呢？

一、SKH51冲针

、SKH-9冲针，硬度在HRC60°左右。其实比这两种更差的材质也是有的，但是，不锈钢较硬，所以材质选择不仅硬度高、耐磨损而且还要韧性好的材料。再差一些的可能带来的麻烦就不仅是容易断。

二、ASP-23冲针或M42冲针。不管是从硬度、韧性还是客户反应的使用效果来看，在冲不锈钢方面，这两种材质都是合适的。只是对于有些不希望前期投入成本过高的客户来说，SKH51冲针、SKH-9冲针也是很好的选择。

天津诚凯精密模具配件有限公司

成立于2008年，是一家集生产销售于一体的大型模具配件供应商。公司专业生产经营高精度五金、塑胶、汽车、压铸等模具配件，拥有加工机床、CNC车床、NC内圆磨床、冲子机、平面磨、无心磨、线切割、真空热处理设备等先进的模具配件制造设备多台，并配备完善的检测仪器及高素质的技术队伍，利用现在完善的物流配送中心，产品销往全国各个地区。

主要产品有五金冲压模具标准件滑动导柱、滚珠导柱SRP TRP、独立导柱TUB TUR、端子模导柱组件、电机马达模具用锥度导柱导套、米思米独立导柱组件MYZP MYAP MYJP MYKP，米思米模架用钢球导柱组件RMSH RKSH PMSH PKSH，钢珠衬套（钢珠保持架）、SKD11异形冲针冲头、镀钛冲针、刃口成型冲头、抽牙冲头、引导冲头、子母冲头。塑胶模具标准件、非标镶件、SKD61氮化顶针、扁顶针、托针、浇口套、FDAC司筒组件、日期章、模具油缸、无给油导套。汽车模具用钢球导柱组件、自润滑滑板、自润滑导套以及各种模具压板螺丝等。公司拥有完整、科学的质量管理体系。公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

欢迎各界朋友莅临 天津诚凯精密模具配件有限公司参观、指导和业务洽谈。

联系电话：13920016576（同微信） 徐经理 QQ：519308369 网址：www.tjckmj.com