

赤铁矿选矿溜槽 BLL-1500玻璃钢螺旋溜槽

产品名称	赤铁矿选矿溜槽 BLL-1500玻璃钢螺旋溜槽
公司名称	石城县浩鑫矿山机械制造厂
价格	8800.00/台
规格参数	品牌:浩鑫 型号:BLL-1500
公司地址	石城县章山工业园
联系电话	0797-5712751 15697971006

产品详情

溜槽名称：玻璃钢螺旋溜槽

溜槽概况：

玻璃钢螺旋溜槽具有国内先进水平的高效重选新设备。用于选别粒度0.3-0.02毫米细粒的铁、锡、钨、钼、铌、金矿、煤矿、独居石、金红石、锆英石以及具有足够比重差的其它金属、非金属矿物，经冶金部组织有关科研，设计、高校和厂矿等单位进行鉴定通过，认为该设备性能优良，选别指标先进，确定成批生产推广使用。

本设备现已在有色、黑色金属矿山大量应用，并获得冶金部科技研究成果奖。

本厂采用新设计图纸和成套技术组织生产，严格质检，保证产品各项技术要求。制造系列化各种规格玻璃钢螺旋溜槽，供有色、黑色金属矿山，煤炭化工选煤，选硫厂以及科研、设计、院校试验室选用。

螺旋溜槽的使用：

- 1、影响螺旋槽选别的主要工艺参数是给矿体积量和给矿溶解度。给矿体积量所稳定较之给矿浓度的稳定更为重要。实践证明，只要给矿体积量恒定，给矿浓度在一定工范围内波动对选别结果影响不大。
- 2、螺旋溜槽选别过程稳定，容易控制。给矿体积量为LL-900每头每小时1.2-1.8立方米,LL-1200每头每小时2.5-3.5立方米.体积量大小可改变矿物沿螺旋槽宽度的分布特性要昼控制稳定,允许波动范围应小于 $\pm 5\%$ ，一般采用恒压给矿。
- 3、给矿浓度允许变化范围较大，一般为30%~60%要通过试验确定。粗选给矿浓度一般可在30%~50%，精选给矿浓度可在40%~60%范围内选用。选别效果相近时，以选用高浓度为宜，以提高设备的处理量。

- 4、为使螺旋溜槽正常运转，在矿浆给入螺旋溜槽前应严格进行隔渣处理，以免大颗粒和杂物积于螺旋槽面上，破坏分选。
- 5、调节产品截取槽上阀块的位置可以改变各产品的产率和品位。各产品的截取宽度需通过实验确定，阀块位置一经确定就不要随意改变。
- 6、螺旋溜槽给矿后还应注意其矿流是否布满整个螺旋槽面，若发现矿流有靠外的现象则必须设法（如水冲等）纠正。
- 7、运转中要经常检查螺旋槽上面是否有堆积现象，发现堆积要及时进行清理。每班要用水冲洗槽面一次，以清除积于槽面上的杂物，保证矿流正常流动。