

# 电镀锌生产线 陕西瑞特电镀锌生产线设备

产品名称	电镀锌生产线 陕西瑞特电镀锌生产线设备
公司名称	陕西瑞特热工机电设备科技有限公司
价格	265458.00/条
规格参数	品牌:陕西瑞特热工 型号:VHJGB4450
公司地址	陕西省西安市经济技术开发区凤城二路经发大厦 A座2幢1单元9层901室901-2号房（注册地址）
联系电话	029-86213942 18991153296

## 产品详情

电镀锌生产线 专业设计 陕西瑞特电镀锌生产线设备

热镀锌生产线：电镀锌生产线 专业设计 陕西瑞特电镀锌生产线设备一、技术特性：工艺方法：

美钢联法原料： 冷轧碳素结构钢、优质碳素结构钢及低合金钢卷，  
钢种： 08AL、SPCC、SPCD、SPCE镀层状态： 普通锌花、小锌花  
、光整锌花。镀层重量： GI：GB/T2518-88镀层厚度调节范围（双面）：50—300 g/m<sup>2</sup>锌  
层控制方法： 气刀法镀后处理： 光整、拉矫、耐指纹涂层/钝化、涂油。连续退火  
炉： 卧式/立式；电、天然气、煤气等加热；锌锅： 工频感应加热陶瓷  
锌锅；光整机： 四辊，下支撑辊交流变频传动；拉矫机： 一弯  
一矫/两弯一矫/两弯两矫，延伸率控制0.5~2.0%；传动控制： 主传动采用SIEMENS交流矢  
量变频控制系统。产品质量标准 GI：GB/T2518-2004。二、生产线主要特点：1、机组功能齐  
全，可满足不同产品种类要求。2、可采用无氧化(NOF)和辐射管加热(RTF)相结合的技术，加热速度快  
，热效率高。3、可根据用户要求设置或取消带钢清洗段。4、炉内带钢冷却采用保护气体循环喷射冷却  
装置，并采用变频调节，带钢冷却速度快且均匀，可准确控制带钢入锌锅温度。5、设置光整机，可有效  
改善产品表面质量，提高产品涂装性和冷冲性能。6、采用两弯一矫或两弯两矫拉矫机，可有效改善带钢  
板形及表面质量。7、采用废气余热回收技术，提高了热能利用率，降低了机组运行成本。8、采用喷流  
式陶瓷感应锌锅，具有加热快、温度均匀、使用寿命长和锌渣少等优点。9、采用镀层厚度测量仪可实时  
监测和反馈镀层实际重量，指导气刀的调整(或实现闭环控制)。10、采用静电涂油机，对带钢进行薄涂  
油。11、CPC、EPC选用进口设备，确保机组稳定生产。12、采用交流变频调速传动控制系统，人机界面  
好，设备维护简单。电镀锌生产线 专业设计 陕西瑞特电镀锌生产线设备 三、工艺流程：二、生产线  
主要特点：1、机组功能齐全，可满足不同产品种类要求。2、可采用无氧化(NOF)和辐射管加热(RTF)  
相结合的技术，加热速度快，热效率高。3、可根据用户要求设置或取消带钢清洗段。电镀锌生产线  
专业设计 陕西瑞特电镀锌生产线设备4、炉内带钢冷却采用保护气体循环喷射冷却装置，并采用变频  
调节，带钢冷却速度快且均匀，可准确控制带钢入锌锅温度。5、设置光整机，可有效改善产品表面质量  
，提高产品涂装性和冷冲性能。电镀锌生产线 专业设计 陕西瑞特电镀锌生产线设备6、采用两弯一矫  
或两弯两矫拉矫机，可有效改善带钢板形及表面质量。7、采用废气余热回收技术，提高了热能利用率，  
降低了机组运行成本。8、采用喷流式陶瓷感应锌锅，具有加热快、温度均匀、使用寿命长和锌渣少等优

点。9、采用镀层厚度测量仪可实时监测和反馈镀层实际重量，指导气刀的调整(或实现闭环控制)。10、采用静电涂油机，对带钢进行薄涂油。11、CPC、EPC选用进口设备，确保机组稳定生产。12、采用交流变频调速传动控制系统，人机界面好，设备维护简单。电镀锌生产线专业设计  
陕西瑞特电镀锌生产线设备 陕西瑞特公司的产品应用于电子（PCB）、交通、冶炼、热镀锌、化工、大中专院校等行业中，公司致力于产品研发及专业化制造。