

# 预应力塑料波纹管生产线

产品名称	预应力塑料波纹管生产线
公司名称	青岛崔氏塑料机械有限公司
价格	115000.00/套
规格参数	品牌:旺源 型号:sj65 功率:45KW
公司地址	15066876300@163.com
联系电话	86-0532-82136303 15066876300

## 产品详情

预应力塑料螺旋波纹管设备是我公司在2000年时经过公司技术人员不断刻苦攻关，在预应力塑料竹节波纹管设备的基础上研制开发的一种新型替代产品，攻克了以往设备运营成本高，效率低等缺点，新设备是传统设备生产速度的两倍多，为客户降低成本，提高效率，带来更可观的利润空间。并且获得了国家多项专利。该设备占用空间小，对用户车间没有严格要求。公司还专门为降低客户塑料管材的运输成本，设计了集装箱整线设备。客户只需提供电源，水源，便可直接生产预应力塑料螺旋波纹管，方便了客户工地之间的运输，降低了运输成本，这是本公司的一大特点，得到广大客户青睐！

全套设备由SJ系列单螺杆挤出机 挤出模具 螺旋成型模具 真空喷淋水箱 牵引机 锯割机 反转平台组成。设备优点：1.生产速度快，是同行业生产厂家的两倍。2.配方工艺\*\*，成本低，品质高。3.整机运转平稳，可靠性高，维护方便，避免耽误工期等优点。4.圆管、扁管一机操作，设备投资成本低，所生产的波纹管比竹节波纹管的抗冲击力强等优点。与塑料竹节波纹管设备对比：预应力塑料螺旋管预应力塑料波纹管环刚度 $S=950N/m^2$  $S=800N/m^2$ 小弯曲半径0.9-1.5米(约6-8倍内径或长短轴)0.9-1.5米(约10-15倍内径或长短轴)外观内外壁光滑,无合模线有合模线模具模具成本低,换模时间短、效率高,易调整模具价格高,换模时间长,调整复杂,要求工人操作水平高连接可以用大一规格管子作接头,螺旋连接,方便,无费管,无须添加任何设备必须用注塑件作接头,须购设备或外协扁管可生产螺旋扁管须加模具技术参数：主机型号: SJ65/30、SJ70/30、SJ75/30、SJ80/30、SJ90/30、模具规格: 40- 130 (zui大生产管径: 200) 冷却方式:水冷牵引速度:0.5-3m/min真空泵功率:4kw水泵功率:1.5kw总功率:45-58kw机组重量：5000-6000kg外型尺寸：20000 × 1200 × 1850mm

我公司备有现货，具体技术参数请来电咨询!