

GMT片材制板机加热导热油炉,制板控温油加热器

产品名称	GMT片材制板机加热导热油炉,制板控温油加热器
公司名称	苏州阿科牧机械有限公司
价格	1.00/1
规格参数	
公司地址	江苏 常州 武进区 常州市武进区遥观镇工业大道
联系电话	86-0137-75632291 13775632291

产品详情

片材挤出专用模温机

片材挤出专用模温机的详细资料：

阿科牧机械有限公司专业生产销售模温机（模具温度控制机），压铸模温机（镁合金压铸模温机），油加热器，冷冻机（水冷式冷冻机、风冷式冷冻机），冷冻机系统，滚轮控温系统（滚轮模温机），橡胶机械控温，密炼机控温机，高温模温机，温控范围水-35-180度，油45-350度，我公司研制的超沸点水温机，控温范围已达180℃，新近更推出控温精度达到 ± 0.1 ℃的机型（适用镭射碟片生产），使水温机的运用有了更广阔的空间。

片材挤出专用模温机（水循环）

相对于油温控制系统而言，使用水作为媒体有其优势：热传导效率高、污染少、水资源容易取得，但其控温范围小，最高只有98℃。我公司研制的超沸点水温机，控温范围已达180℃，新近更推出控温精度达到 ± 0.1 ℃的机型（适用镭射碟片生产），使水温机的运用有了更广阔的空间。

片材挤出专用模温机 特点：

1. 电脑触摸式控制，操作简单易懂。
2. 日本进口微电脑双组P.I.D温度控制表，触摸式内储、自动演算，省电35%以上。
3. 安全保护及故障指示系统完善。
4. 进口高级组件，使用年限长。
5. 升降温速度快，温度精确稳定。

6独特的双功率加热设计，适合不同温控场所使用，节能效果明显。

7不锈钢一体成型，管损小，加热均匀。

8开机自动排气功能。

9模具回水温度检测表。

运水式模温机具体参数：

机型	Model	单位Unit	AWM-10	AWM-20	AWP-10	AWMD-10
温控范围	Controlrange				120	
温控精度	Temp.controlaccuracy		PID ± 1		PID ± 1	PID ± 1
电源	Power			AC3 380V50HZ3P+E (5M)		
传热媒体	Heattransfermedium				水WATER	
冷却方式	Coolingmethod				直接冷却INDIRECTCOOLING	
加热能量	Heatingcapacity	KW	9 (3)	9 (3)	9 (3)	9 (3) +9 (3)
泵浦马力	Pumppower	HP	1	1	2	1+1
最大泵浦流量	Max.Pumpflow	L/MIN	153	153	232	70+70
冷却水压力	Coolingwaterpressure	KG/CM2	2	2	2	2
最大电力消耗	Powersupply	KW	10	10	11	20
警报功能	Alertfunction				缺相/缺水/超温/过载	

冷却水配管	Coolingwaterpipe	INCH	1/2	1/2	1/2	1/2
循环水配管	Circulationwaterpipe	INCH	3/8 * 4	3/8 * 4	3/8 * 4	(3/8 * 4) * 2
外型尺寸	LxWxH	MM	800 * 325 * 640	800 * 325 * 640	800 * 325 * 640	800 * 550 * 640
重量	Weight	KG	62	62	67	105

片材挤出专用模温机（油循环）

油温机的优点是控温范围大，热确定性好，但需发媒介成本，有油污，热传导效率不如水温机，我们最新研制的机型，采用进口的板式热交换器，具有结构紧凑，升降温速度快，控温精确的优点。我司油温机温控可达350

片材挤出专用模温机 特点：

- 1电脑触摸式控制，操作简单易懂。
- 2日本进口微电脑双组P.I.D温度控制表，触摸式内储、自动演算，省电35%以上。
- 3安全保护及故障指示系统完善。
- 4进口高级组件，使用年限长。
- 5升降温速度快，温度精确稳定。
- 6独特的双功率加热设计，适合不同温控场所使用，节能效果明显。
- 7不锈钢一体成型，管损小，加热均匀。
- 8开机自动排气功能。
- 9模具回油温度检测表。

运油式模温机具体参数：

油温机;运油式模	Model	单位Unit	AOS-05	AOS-10	AOS-20
----------	-------	--------	--------	--------	--------

温机;高温摸温机 机型					
温控范围	Controlrange		200		
温控精度	Temp.controlaccuracy		PID ± 1		PID ± 1
电源	Power		AC3 380V50HZ3P+E (5M)		
传热媒体	Heattransfermedium		导热油(HEAT TRANSFER FLUID)		
冷却方式	Coolingmethod		间接冷却 (INDIRECT COOLING)		
加热能量	Heatingcapacity	KW	6	9 (3)	9 (3)
最大电力消耗	Power supply	KW	7	10	11
泵浦马力	Pumppower	HP	0.5	1	2
最大泵浦流量	Max.Pumpflow	L/MIN	45	70	90
最大泵浦压力	Max.Pumppressure	KG/CM2	3.5	5.5	5.5
储油量	Expansiontankcapacity	KW	8	8	8
警报功能	Alertfunction		缺相/缺水/超温/过载		
冷却水配管	Coolingwaterpipe	INCH	3/8	1/2	1/2
循环水配管	Circulationwaterpipe	INCH	3/8 * 2	3/8 * 4	3/8 * 4

外型尺寸	LxWxH	MM	800 * 325 * 715	800 * 325 * 745	800 * 325 * 745
重量	Weight	KG	62	68	72