

# 供应河南石力丝锥用烧结式金刚石滚轮

产品名称	供应河南石力丝锥用烧结式金刚石滚轮
公司名称	河南石力金刚石制品股份有限公司
价格	800.00/个
规格参数	品牌:河南石力 型号:各种型号 用途:修整丝锥
公司地址	市区衡山路南段21号
联系电话	03958-2626811 13903951970

## 产品详情

存货编码：030308015569

产品型号：TS-ND2025-20\*7\*12

产品代码：YF-GL-0019烧结

产品名称：金刚石修整滚轮

产品来源：<http://www.trdiamond.com/stsagl/>

产品详情：<http://www.shiligunlun.com/p60.html>

其他产品：<http://www.shili-diamond.com/product/xz/>

相似产品：<http://www.shilichedao.com/qjop/>

更多产品：<http://www.shilijaodao.com/qjhy/>

产品特点：

磨床上的金刚石滚轮修整普通陶瓷砂轮或CBN砂轮，砂轮成型后再磨削零件，从而将金刚石滚轮的外

形轮廓及精度、尺寸通过砂轮复制到被加工的零件表面。其特点是机床操作简单，对操作工人的技术要求不高，加工的产品精度一致性好，质量稳定，能显著提高生产效率和产品质量，降低制造成本，容易实现磨削加工自动化。与传统的单点金刚石笔修整相比，生产效率大幅度提高，且加工出的零件表面质量和精度更高，特别适合高精度、大批量生产中。

随着工业的发展，各种螺丝也随着丰富起来，像机械设备制造以及机床的维修都离不开螺丝，螺丝的制造离不开丝锥。丝锥使用一段时后，会发生各种各样的磨损，此时我们可以用丝锥金刚石滚轮来进行修整，今天我们来讲解一下丝锥[金刚石修正滚轮](#)的正确使用方法：1、丝锥金刚石滚轮修整器适用于丝锥磨床上、NC数控全自动丝锥磨床、螺纹磨床，NC数控自动丝锥磨床、国产万能螺纹磨床，我国制造的丝锥磨床按照砂轮磨削线数分为单线丝锥磨床和多线丝锥磨床，前者可用天然金刚石修整笔来修正砂轮，后者可用丝锥金刚石磨轮进行修整，在使用丝锥砂轮修整器时，应该从上次修整的进给退出，退出后才能进行对金刚石修整轮的安装，安装时，可采用装入式电轴，可以驱动金刚石修整滚轮，可单一安装，也可同时调整，这样的话，在调整安装时是比较灵活的。安装好滚轮后，看看滚轮与砂轮的旋转方向是否一致。以达到一致紧密配合。2、金刚石修整砂轮修整时，注意进行轻微量的修除，修整最大深度0.001-0.002mm最佳，特别注意的是必须在规定的时间内对砂轮进行修整完成，以防修整时间过长，使砂轮变钝，磨削力增大。修整后，齿廓总偏差不大于0.0075.螺旋线形状偏差不大于0.07.3、利用丝锥万能砂轮修整器修整丝锥，一般牙数为10，8，6等，金刚石修整器的角度和砂轮的角度建议35度，丝锥螺纹部份大径，小径，中径建议使用P1.5数控砂轮修整器，其优点操作简单，精度还高。