

# UV立体丝印光油 凸字油墨 UV-TG601

|      |                        |
|------|------------------------|
| 产品名称 | UV立体丝印光油 凸字油墨 UV-TG601 |
| 公司名称 | 东莞市联彩印刷材料有限公司          |
| 价格   | 面议                     |
| 规格参数 |                        |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇东城工业园           |
| 联系电话 | 13662988554            |

## 产品详情

UV立体丝印光油 厚版 凸字UV丝印油墨 UV-TG601

### 一.产品特性：

立体凸感强、透明亮度好。UV固化速度快，印刷适应性优，不起泡。

### 二.产品用途：

- 1.适用于BOPP、OPP腹膜产品，PVC、PET，处理的PP、PT等塑料产品包装。
- 2.用于印刷、包装和工艺产品的表面或局部凸感效果的印刷。

### 三.技术参数：

- 1.外观：乳白色膏状半透明流动体，固化干后透明亮光。
- 2.粘度25 ：5000-15000cps。细度：< 5um。
- 3.固化速度：（120w/cm<sup>2</sup>-3支Hg Lamp波长250-400nm）：一般为15-55m/min速度。
- 4.印刷网版：一般使用100-200目网版。
- 5.稀释剂：配套UV系列专用稀释剂。

### 四.使用方法：

- 1.使用前充份搅拌后进行印刷，用完封闭保存。

2.可直接印刷，根据印刷要求，可加入适量的稀释剂调整，搅拌均匀后印刷。

3.封网时须使用网版清洗剂清洗，待溶剂彻底挥发后才能开始印刷。

4.当印刷特别厚的墨层，考虑到在印刷完毕经过UV光固机后的热量过高而造成反粘现象，用千层架（晾干架）或竖立起来待挥发部分热量后再累叠

5.印刷刮刀调斜、印刷机功能调至“停前或封网”、网孔疏大、印刷刮刀压力调轻都能增加UV光油的厚度。UV光固机速度和工作环境温度可影响到表面流平。

#### 五.注意事项：

1.丝印网目不能低于100目以下，如果低于100目以下导致丝印过厚而出现发白现象。

2.每批材料生产前，应先测试附着力、耐折性、干燥、反粘、耐候性等，确认质量后方可批量生产。

3.第一次使用本产品或每更换一批新底材又或者更换底材供应商以及压痕、切边工艺的时候，必须先测试本产品底材上的附着力、柔韧性等等，得出最后结果才决定是否使用本产品。

4.本产品可直接使用，也可添加适量UV系列稀释剂调粘度，但不得加有其他非UV系列的油墨或调墨油或稀释剂。添加稀释剂后经充分搅拌后再进行印刷。

5.若在深色油墨或底材上（如黑色、蓝色、红色、绿色等）印刷时，印好后应立即固化（为达到表面平整效果，可适当延时放进光固化机），且固化时间可能会延长些，注意确保完全固化，防反粘、脱落等现象出现。

6.生产前检查UV光固化灯管是否老化以及注意UV光固化机输送带的速度，一定要在本产品完全干燥的范围内，使本产品不但要达到表面干燥外，还要达到深层里面干燥方可。

7.印刷完毕，须用酯类、醇类或酮类溶剂彻底洗净网版，待溶剂彻底挥发后才能开始再印刷。

8.UV油墨应密封储存在阴凉、通风、避光的地方，保质期一般为6个月。用过的产品不能混合在没用过的产品里。

9安全性能：请不要将油墨长时间粘附在衣服或皮肤上，有时会产生过敏现象，因此使用时请注意保护，使用后及时清洗。

#### 备注：

本文资料是按照本公司实际生产及试验结果综合而成的。但产品的性能是否适合贵厂的要求，则取决于特定的应用条件的所要印刷的材料，我们建议，用户在开始进行印刷前，需要了解每种产品是否符合自己所有要求。由于我们不能预计或控制贵厂产品使用条件，故对产品的性能不能作保证。