

单轴粉尘加湿机定做 星辉厂家直销单轴粉尘加湿机

产品名称	单轴粉尘加湿机定做 星辉厂家直销单轴粉尘加湿机
公司名称	沧州星辉环保设备有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	品牌:星辉 型号:齐全 产地:泊头
公司地址	泊头市岔道口街
联系电话	0317-8259160 15720412160

产品详情

单轴粉尘加湿机定做 星辉厂家直销单轴粉尘加湿机

一、单轴粉尘加湿机介绍 单轴粉尘加湿机具有处理量大、结构紧凑、技术先进、稳定可靠、维修简单等特点。除尘器处理回收的粉尘经过下料卸灰阀进入CSZ系列加湿器的入料斗内，由卸灰旋转叶轮将灰尘送入机体内的螺旋输送桨叶上，经叶轮推入加湿主筒，在搅拦机均匀的拌料下，水喷淋均匀注入料内，在匀速搅拌的作用下，使粉尘加湿，加湿后的粉尘在多柱螺旋线性的推力作用下，从出料口缓缓送出，卸入机体外的粉尘运送装置。在螺旋叶轮体的匀速运转时，调幅振动装置间歇性的工作，使拌料筒周壁等幅振荡，将加湿后的粘性粉尘体与金属筒壁脱离，完全送如卸料口排出。

二、工作原理及特点 [单轴粉尘加湿](#)

机由均匀供料、叶片输料、混合击打加湿，振动系统等四部分组成，并配以专用电控和供水系统。该设备整体固定在底座上，筒体由四组弹性元件支撑，通过激振装置，施以震动，使整机在运转过程中，筒体作高频振动，使筒壁与搅拌轴之间始终保持一定的间隙，使整机运转阻力大幅度减小，彻底杜绝了闷机，堵转现象，减小停机清理时间，提高了工作效率。供水由阀门组进行控制。为稳定本系统供水及清洁水质，管路中设置了过滤器，并由主控柜对加湿机各部分进行联锁控制，以达到控制供水恒湿运行的目的。该机由主体、电控柜、主传动、螺旋输料机、多柱线性搅拌器、调幅振动器及多管喷淋装置等八部分系统所组成。（上卸料机属于单机设备，订购时单独提出）整机体固定在由槽钢焊接制作的机座上，输送拌料主筒体由四组弹性元件支撑，与机座传动装置软性密封连接，主筒体顶部固定座上安装调幅振动马达，通过调幅振动装置，使主筒体产生同步幅度振荡。主机减速装置采用皮带缓冲减速传动机构，彻底杜绝闷机，堵转现象，减少停机清理时间，提高工作效率，该机配有PLC电器自动控制系统，使整机具有自动保护性能完善，运行稳定、维修方便、使用寿命长等众多优点。

本机具有以下优点：1.轴封采用多槽迷宫与填料组合密封，密封可靠，且对轴的磨损轻。
2.出力大（每小时可搅拌加湿200t），加湿均匀，工作可靠。
3.特制的雾化喷嘴及水量可调的给水系统，可保证物料加湿均匀。
4.搅拌棒采用铁基耐磨合金或复合陶瓷制造，使用寿命长。
5.壳体内衬采用铁基耐磨合金制造，使用寿命高，避免磨损后间隙过大而引起的物料自流。
6.本机布置灵活，有链传动和直联两种形式，传动机构采用摆线式减速机。7.增加振动系统，使之克服了其处理粘性粉尘易形成筒壁粘结的问题，提高了加湿机的适应性，扩大了加湿机的应用范围。且壳体与底座采用弹性联接，使振打对整机无影响。

三、用途 单轴粉尘加湿机主要用于各类灰库干灰进行喷水加湿搅拌及输送粉状，以达到环保外运的要求。广泛应用于化工、矿山、电厂、钢厂等含固体颗粒物料的加湿、搅拌和输送。粉尘加湿搅拌机是将粉状物料进行喷水搅拌，混合的高效设备。主要是用在火力发电厂的除尘器前，也可供化工、冶金、矿山、建材等行业使用。通过控制加水量，已达到合适的适度要求。为了解决电除尘器、袋式除尘器配套粉尘回收运输问题，处理粉尘在回收时产生的二次污染，提高粉尘回收运储效率，我公司技术人员参照国外同类产品，经过研制开发出新一代粉尘加湿回收的环保型先进设备-CSZ型系列粉尘加湿机，该设备具有先进的螺旋输送多柱式搅拌及调幅振动装置和多管均匀可调喷淋的加湿结构，使该机具有设计合理、外形美观大方，处理范围广、运行稳定可靠的新一代产品。该机克服了有粘性粉尘处理时容易在拦料筒内形成与筒体粘接的问题，提高了加湿机的适应性能，扩大了粉尘处理加湿的应用范围。

四、适应范围：粉尘加湿机广泛用于各类烟尘除尘器、袋式除尘器、高压静电除尘器等卸料口辅助的配套收尘回收装置，适用范围及企业领域很广，如大中小型发电厂、热电厂、水泥厂、煤矿、化工制品厂、酒厂、造纸厂等各企业的烟气除尘设备粉尘回收处理配套用。

[沧州星辉环保设备有限公司](#)

主要生产高炉煤气布袋除尘器、转炉布袋除尘器、烧结机电袋复合除尘器、高温炉窑布袋除尘器、烟气脱硫脱硝、煤粉防爆收集器、高炉喷煤、浓相气力输灰、仓式泵、旋风除尘器、星形卸料器、埋刮板机、螺旋输送机、骨架、滤袋、脉冲阀及气力输送的耐磨管道。欢迎广大客户来电咨询！

0317-8259160 QQ3252588531

新浪博客<http://blog.sina.com.cn/u/5933674395>