

# 720芯直插盘光钎配线柜

产品名称	720芯直插盘光钎配线柜
公司名称	慈溪市嘉鑫通信设备厂
价格	10.00/台
规格参数	品牌:嘉鑫 型号:1 1:1
公司地址	浙江省慈溪市观海卫镇方家村前方（经营场所）
联系电话	15824217455

## 产品详情

### 外观结构

#### 1、机架结构形式

1) 机架结构有封闭式、半封闭式和敞开式。

2) 机架高度分为2600mm、2200mm和2000mm三类。其宽度推荐选用120mm的整数倍，深度推荐选用300mm、450mm及600mm。

3) 机架外形尺寸的偏差不得超过  $\pm 2\text{mm}$ ；外表面对底部基准面的垂直度公差不大于3mm。

#### 2、机械活动部分

机械活动部分应转动灵活、插拔适度、锁定可靠、施工安装和维护方便。门的开启角应不小于 $110^\circ$ ，间隙不大于3mm。

#### 3、引入光缆弯曲半径

引入光缆进入机架时，其弯曲半径应不小于光缆直径的15倍。

#### 4、机架结构

结构应牢固，装配应具有的一致性和互换性，紧固件无松动。外露和操作部位的锐边应倒圆角。

#### 5、保护套、衬垫及纤芯和尾纤弯曲半径

光缆光纤穿过金属板孔及沿结构件锐边转弯时，应装保护套及衬垫。纤芯、尾纤无论处于何处弯曲时，其曲率半径应不小于30mm。

#### 6、机架的表面

涂覆层应表面光洁，色泽均匀、无流挂、无露底；金属件无毛刺锈蚀。

#### 7、结构装置上的文字、图形、符号和标志

结构装置上的文字、图形、符号和标志应清晰、完整、无误。

### 3材料

#### 防腐蚀性能

ODF所有的零件采用的材料应具有防腐性能，如该材料无防腐性能应作防腐处理；其物理、化学性能必须稳定，并与光缆护套和尾纤护套相容。为防止腐蚀和其他损害，这些材料还必须与其他设备中所常用的材料相容。

#### 防锈蚀性能

ODF中表面电镀处理的金属结构件，在通过盐雾试验方法进行48h盐雾试验后，外观不得有肉眼可见的锈斑。

#### 涂覆处理要求

采用涂覆处理的金属结构件，其涂层与基体应具有良好的附着力，附着力应不低于GB/T9286标准表I中2级要求：在切口交叉处和/或沿切口边缘有涂层脱落，受影响的交叉切割面积明显大于5%，但不能明显大于15%。

## 燃烧性能要求

设备中非金属材料的结构件及光纤连接器的燃烧性能应符合以下条件之一：

1) 试验样品没有起燃；

2) 试验样品离火后持续有焰燃烧的时间不超过10s，并且火焰或从试验样品上掉落的燃烧或灼热颗粒未使燃烧蔓延到放在试验样品下面的底层。[1]

## 4分类

### 单元式

单元式的光纤配线架是在一个机架上安装多个单元，每一个单元就是一个独立的光纤配线架。这种配线架既保留了原有中小型光纤配线架的特点，又通过机架的结构变形，提供了空间利用率，是大容量光纤配线架早期常见的结构。但由于它在空间提供上的固有局限性，在操作和使用上有一定的不便。

### 抽屉式

抽屉式的光纤配线架也是将一个机架分为多个单元，每个单元由一至两个抽屉组成。当进行熔接和调线时，拉出相应的抽屉在架外进行操作，从而有较大的操作空间，使各单元之间互不影响。抽屉在拉出和推入状态均设有锁定装置，可保证操作使用的稳定、准确和单元内连接器件的安全、可靠。这种光纤配线架虽然巧妙地为光缆终端操作提供了较大的空间，但与单元式一样，在光连接线的存储和布放上，仍不能提供最大的便利。这种机架是目前最多的一种形式。

### 模块式

模块式结构是把光纤配线架分成多种功能模块，光缆的熔接、调配线、连接线存储及其他功能操作，分别在各模块中完成，这些模块可以根据需要组合安装到一个公用的机架内。这种结构可提供最大的灵活性，较好地满足通信网络的需要。目前推出的模块式大容量光纤分配架，利用面板和抽屉等独特结构，使光纤的熔接和调配线操作更方便；另外，采用垂直走线槽和中间配线架，有效地解决了尾纤的布放和存储问题。因此它是大容量光纤配线架中最受欢迎的一种，但它目前的造价相对较高

光纤配线架的选型是一项重要而复杂的工作，各地应根据本地的具体情况，充分考虑各种因素，在认真

了解，反复比较的基础上，才能选出一种最能满足当前需要和未来发展的光纤配线架。[2]

## 5功能要求

### 光缆固定保护

应具有光缆引入、固定和保护装置。该装置将光缆引入并固定在机架上，保护光缆及缆中纤芯不受损伤。光缆金属部分与金属机架绝缘，固定后的光缆金属护套及加强芯应可靠连接高压防护接地装置。

### 光纤终接功能

应具有光纤终接装置。该装置便于光缆纤芯及尾纤接续操作、施工、安装和维护。能固定和保护接头部位平直而不位移，避免外力影响，保证盘绕的光缆纤芯、尾纤不受损伤。

### 调线功能

通过光纤跳线连接器插头，能迅速方便地调度光缆中的纤芯序号及改变光传输系统的路序。

### 光缆纤芯保护

光缆开剥后纤芯有保护装置，固定后引入光纤有终接装置。

### 容量

每机架容量和单元容量（按适配器数量确定）应在产品企业标准中作出规定，光纤终接装置、光纤存储装置、光纤连接分配装置在满容量范围内应能成套配置。

### 标识记录功能

机架及单元内应具有完善的标识和记录装置，用于方便地识别纤芯序号或传输路序，且记录装置应易于修改和更换。

### 光纤存储功能

机架及单元内应具有足够的空间，用于存储余留光纤。[1]

## 6选择配架的方法

### 1.光纤配线架是安装在墙上还是19''机架上？

光纤配线架通常安装在19''机架内，对于小型安装可能也会直接安装在墙壁上。

### 2.是否有光缆余留量安放空间？

应当保留一定量的光缆以防在配线架内拉断光纤，承受过高的应力，并能防止光纤被扯出配线架。

### 3.是否有保护装置？在光纤配线架内部应设有光纤保护装置。

4.通用性 不同的耦合器在配线架上要尽可能的体现出通用性。比如LC型光纤配线架就可适合双工LC/单工SC/MTRJ型光纤适配器；ST型光纤配线架就可适合ST以及FC型光纤适配器。大大的提高了产品的可用性。

### 5.结构是否灵活？这项特点依旧是提高产品的可用性。

光纤配线架根据结构分，可分为3种类型，即壁挂式、机柜式和机架式。

壁挂式一般为箱体结构，适用于光缆条数和光纤芯数都较小的局所。

机柜式是采用封闭式结构，纤芯容量比较固定，外形比较美观。机架式一般是采用模块化设计，用户可根据光缆的数量和规格选择相对应的模块，灵活地组装在机架上，它是一种面向未来的结构，可以为以后光纤配线架向多功能发展提供便利条件。光纤配线架应尽量选用铝型材机架，其结构较牢固，外形也美观。机架的外形尺寸应与现行传输设备标准机架相似，以方便机房排列。表面处理工艺和色彩也应与机房内其他设备相近，以保持机房内的整体美观