

7005铝板用于航空材料零售批发优惠

产品名称	7005铝板用于航空材料零售批发优惠
公司名称	进航铝业（上海）有限公司
价格	35.00/千克
规格参数	品牌:西南铝 型号:7005 包装:木托
公司地址	上海市松江区新浜镇中心路348号124室
联系电话	021-67897651 18916129199

产品详情

7005 挤压材料，用于制造既要有高的强度又要有高的断裂韧性的焊接结构，如交通运输车辆的桁架、杆件、容器；大型热交换器，以及焊接后不能进行固熔处理的部件；还可用于制造体育器材如网球拍与垒球棒

7039 冷冻容器、低温器械与贮存箱，消防压力器材，军用器材、装甲板、导弹装置

7049 用于锻造静态强度与7079-T6合金的相同而又要求有高的抗应力腐蚀开裂能力的零件，如飞机与导弹零件——起落架液压缸和挤压件。零件的疲劳性能大致与7075-T6合金的相等，而韧性稍高

7050 飞机结构件用中厚板、挤压件、自由锻件与模锻件。制造这类零件对合金的要求是：抗剥落腐蚀、应力腐蚀开裂能力、断裂韧性与抗疲劳性能都高

7072 空调器铝箔与特薄带材；2219、3003、3004、5050、5052、5154、6061、7075、7475、7178合金板材与管材的包覆层

7075 用于制造飞机结构及期货 他要求强度高、抗腐蚀性能强的高应力结构件、模具制造

7175 用于锻造航空器用的高强度结构性。T736材料有良好的综合性能，即强度、抗剥落腐蚀与抗应力腐蚀开裂性能、断裂韧性、疲劳强度都高

7178 供制造航空航天器的要求抗压屈服强度高零部件

7475 机身用的包铝的与未包铝的板材，机翼骨架、桁条等。其他既要有高的强度又要有高的断裂韧性的零部件

7A04 飞机蒙皮、螺钉、以及受力构件如大梁桁条、隔框、翼肋、起落架等[2]

1.范围

本标准规定了变形铝合金的状态代号。

本标准适用于铝及铝加工产品。

2.基本原则

2.1基础状态代号用一个英文大写字母表示。

2.2细分状态代号采用基础状态代号后跟一位或多位阿拉伯数字表示。

2.3基本状态代号

基本状态分为5种

代号 名称 说明与应用

F 自由加工状态 适用于在成型过程中，对于加工硬化和热处理条件无特殊要求的产品，该状态产品的力学性能不作规定。

O 退火状态 适用于经完全退火获得最低强度的加工产品。

H 加工硬化状态 适用于通过加工硬化提高强度的产品，产品在加工硬化后可经过（也可不经过）使强度有所降低的附加热处理。

W 固熔热处理状态 处理状态 一种不稳定状态，仅适用于经固溶热处理后，室温下自然时效的合金，该状态代号仅表示产品处于自然时效阶段。

T 热处理状态(不同于F、O、H状态) 适用于热处理后，经过（或不经过）加工硬化达到稳定的产品。T代号后面必须跟有一位或多位阿拉伯数字。在T字后面的第一位数字表示热处理基本类型（从1~10），其后各位数字表示在热处理细节方面有所变化。如 6061—T 62；5083—H 343等。

T1—从成型温度冷却并自然时效至大体稳定状态。

T2—退火状态（只用于铸件）。

T3—固溶处理后自然时效。

T31—固溶处理冷作（1%）后自然时效。

T36—固溶处理冷作（6%）后自然时效。

T37—固溶处理冷作（7%）后自然时效，用于2219合金。

T4—固溶处理后自然时效。

T41—固溶处理后沸水淬火。

T411—固溶处理后空冷至室温，硬度在O及T6之间，残余应力低。

T42—固溶处理后自然时效。由用户进行处理，适于2024合金，强度比T4稍低。

T5—从成型温度冷却后人工时效。

T6—固溶处理后人工时效。

T61—T41+人工时效。

T611—固溶处理，沸水淬火。

T62—固溶处理后人工时效。

T7—固溶处理后稳定化。提高尺寸稳定性，减小残余应力，提高抗蚀性。

T72—固溶处理后过时效。

T73—固溶处理后进行分级时效，强度比T6低，抗蚀性显著提高。

T76—固溶处理后进行分级时效。

T8—固溶处理冷作后人工时效。

T81—固溶处理后冷作，人工时效。为改善固溶处理后的变形及改善强度。

T86—固溶处理后冷作（6%），人工时效。

T87—T37+人工时效。

T9—固溶处理后人工时效再冷作。

T10—从成型温度冷却，人工时效后冷作。

Tx51—为消除固溶处理后的残余应力进行拉伸处理。

板材0.5~3%的永久变形，棒、型材1~3%的永久变形。

X代表3、4、6或8，例如T351、T451、T651、T851，适用于板、拉制棒、线材，拉伸消除应力后不作任何矫正而时效。T3510、T4510、T8510，适用于挤压型材，拉伸消除应力后为使平直度符合公差进行矫正，并时效。

Tx52—为消除固溶处理后的残余应力进行压缩变形，固溶处理后进行2.5%的塑性变形然后时效，例如T352、T652。

Tx53—消除热应力。

Tx54—为消除精密锻件固溶处理后的残余应力进行压缩变形。 [3]